



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM



// SERVICE // MATERIAL PROCESSING // SURFACE PROTECTION // AUTOMOTIVE

REMA TIP TOP

Portfolio Reifenreparatur und Zubehör 2014/2015





// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

Herausgeber

REMA TIP TOP AG

Gruber Strasse 65 · 85586 Poing / Germany

Phone: +49 8121 707-0

Fax: +49 8121 707-10 222

info@tiptop.de

www.rema-tiptop.com

Grafik/Produktion

SOKO Agentur für Werbung und Kommunikation GmbH

82237 Wörthsee / Germany

www.soko.de

Rechtliche Bestimmungen

Copyright © 2014 REMA TIP TOP AG

Der Inhalt dieser Druckschrift wurde nach bestem Wissen zusammengestellt. Die dargestellten Bilder entsprechen nicht dem Lieferumfang und können optionales Zubehör enthalten. Alle Angaben sind unverbindliche Hinweise. Ein Anspruch auf Schadensersatz jeglicher Art ist ausgeschlossen. Produktänderungen, soweit sie dem technischen Fortschritt dienen und das Produkt nicht erheblich modifizieren, bleiben vorbehalten. Die beispielhaft aufgeführten Hinweise über den Einsatz der Produkte basieren auf anwendungstechnischen Erfahrungen, sind aber keine Zusicherung für deren Eignung in spezifischen Anwendungsgebieten und befreien den Benutzer nicht vor eigener Prüfung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.

Bedienungs- bzw. Arbeitsanleitungen, Produktinformationen und allgemeine Hinweise zu den Vulkanisateigenschaften von Natur- und Synthekautschuk sind zu beachten. Die angegebenen mechanischen und physikalischen Werte unserer Produkte beziehen sich nur auf den genannten Werkstoff (ohne Verbindungsschicht und ohne Zugträger-Einlagen), basieren auf begleitenden Freigabeproofungen und stellen statistische Produktkennzahlen dar, beinhalten jedoch keine zugesicherten Eigenschaften.

Zur Erhaltung der Produkteigenschaften sind die gemäß DIN 7716 empfohlenen Lagerbedingungen (u.a. trocken, kühl, dunkel, originalverpackt) zu beachten.



Portfolio Reifenreparatur und Zubehör



Reparatur- und Dichtmaterial für Reifen und Schläuche	5-38
Spezialwerkzeuge für die Reifenreparatur	39-87
Reifenhandling / Service	89-103
Vulkanisiergeräte und Zubehör	105-123
Ventile, Ausgleichgewichte, Zubehör für Reifen- und Räderservice, DKS	125-129
Chemische Produkte, Arbeitsschutz	131-142
Stichwortverzeichnis	143-146

QUALITÄT, SERVICE UND INNOVATIVE LÖSUNGEN

REMA TIP TOP steht in allen Business-Segmenten für Qualität, Service und innovative Lösungen:

ONE BRAND – ONE SOURCE – ONE SYSTEM

// AUTOMOTIVE

Als weltweit führender Hersteller von Reifenreparatursystemen bietet REMA TIP TOP Fachbetrieben alles für Reifen und Rad.



// MATERIAL PROCESSING

REMA TIP TOP hat sich darauf spezialisiert, die Einsatzbereitschaft von Produktionsanlagen konsequent zu optimieren.



// SURFACE PROTECTION

Korrosionsschutzsysteme von REMA TIP TOP verhindern Schäden, erhalten den Wert Ihrer Anlage und tragen zum Umweltschutz bei.



// SERVICE

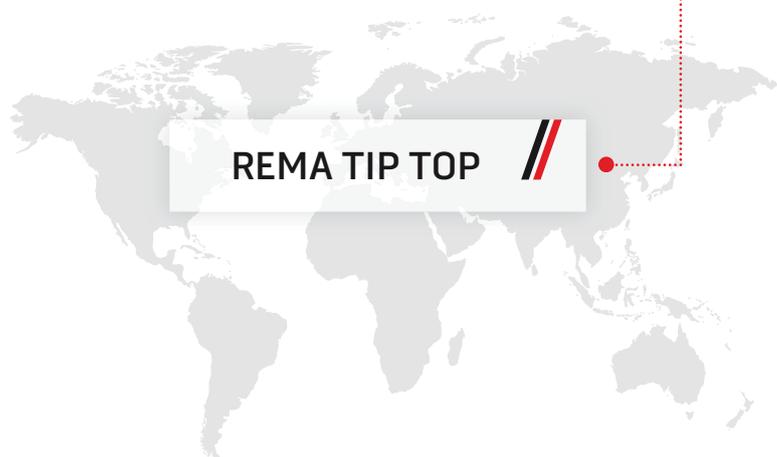
Seit Jahrzehnten können sich unsere Kunden auf eine individuelle Betreuung durch hochqualifizierte Spezialisten verlassen.



Branchenlösungen

- Agrarwirtschaft
- Kfz-Werkstätten, Kfz-Service
- Zementindustrie
- Chemieindustrie
- Bauindustrie
- Behälter- & Anlagenbau
- Energiewirtschaft
- Lebensmittelindustrie
- Gießereien
- Gütertransport
- Metall- und Maschinenbau
- Bergbau und Minen
- Recyclingindustrie
- Einzelhandel (Fahrrad/Motorrad)
- Reifenrunderneuerung
- Kies-, Sand- und Schotterwerke
- Transport, Logistik und Speditionswesen
- Reifenhandel, Reifenservice
- Wasserwirtschaft

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE



Dichtmittel	6
Schlauchflicken	7
Schlauchreparatur-Sortimente	8-10
Schlauchventile	11-12
Selbstvulkanisierende Systeme	13-21
Reparaturpflaster RADIAL	22-26
Reparaturpflaster DIAGONAL	27-28
Chemische Reinigung	29
Vulkanisierflüssigkeiten	30-32
Gummi	33-36
Hilfsmittel	37-38

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Dichtmittel

Reifendichtmittel TT SEAL

- Präventives Reifendichtmittel für Schlauch- und Schlauchlos-Reifen
 - Vermeidet Ausfallkosten teurer Fahrzeuge und Geräte
 - Reduziert die Gefahr von Reifenausfällen infolge schleichenden Luftverlustes, z.B. bei kleineren Stichverletzungen
 - Dichtet kleine Laufflächen-Schäden selbsttätig während der Fahrt ab
 - Behält seine Wirksamkeit über den gesamten Zeitraum der Reifennutzung
- Beeinträchtigt weder bereits im Reifen erfolgte Reparaturen noch die Reparaturfähigkeit des Reifens
 - Enthält Korrosionsschutz-Bestandteile zum Schutz von Felgen und Metallteilen
 - Ckw-/aromatenfrei
 - Dem Produkt liegt eine genaue Aufstellung der Füllmenge pro Reifengröße bei
- Achtung: Für eine maximale Höchstgeschwindigkeit von 80 km/h freigegeben!**



593 1239

TT-SEAL,
im Schaukarton



593 2670

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
593 1239	TT-SEAL, im Schaukarton	250 ml Tube	12		•	•
593 1291	TT-SEAL	250 ml Tube	5		•	•
593 2670	TT-SEAL	1000 ml Flasche	10	•		•

Reifendichtmittel TT SEAL XXL

- Das präventive Reifendichtmittel für alle Luft-Reifen
 - Vermeidet Ausfallkosten teurer Fahrzeuge und Geräte
 - Reduziert die Gefahr von schleichendem Luftverlust, wie dies bei kleineren Stichverletzungen oftmals der Fall ist
 - Abdichten von Stichverletzungen bis 8 mm
- Leichtes Befüllen am montierten Reifen
 - Wirksamkeit über den gesamten Zeitraum der Reifennutzung
 - Die Reparaturfähigkeit des Reifens bleibt erhalten
 - Dem Produkt liegt eine genaue Aufstellung der Füllmenge/Reifengröße bei
- Hinweis: Max. Höchstgeschwindigkeit von 40 km/h!**



593 1252



593 1260

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE		
593 1252	TT SEAL XXL	20 l Kanister	1	•	•
593 1260	TT SEAL XXL	60 l Fass	1	•	•
593 1277	TT SEAL Handpumpe XXL, 100 ml/Hub Das Saugrohr ist in der Länge variabel einstellbar. passend für: TT SEAL XXL Kanister 20 l; TT SEAL XXL Fass 60 l	1	1		
593 1284	TT SEAL Ventil-Adapter VG12 auf VG8	1	1		



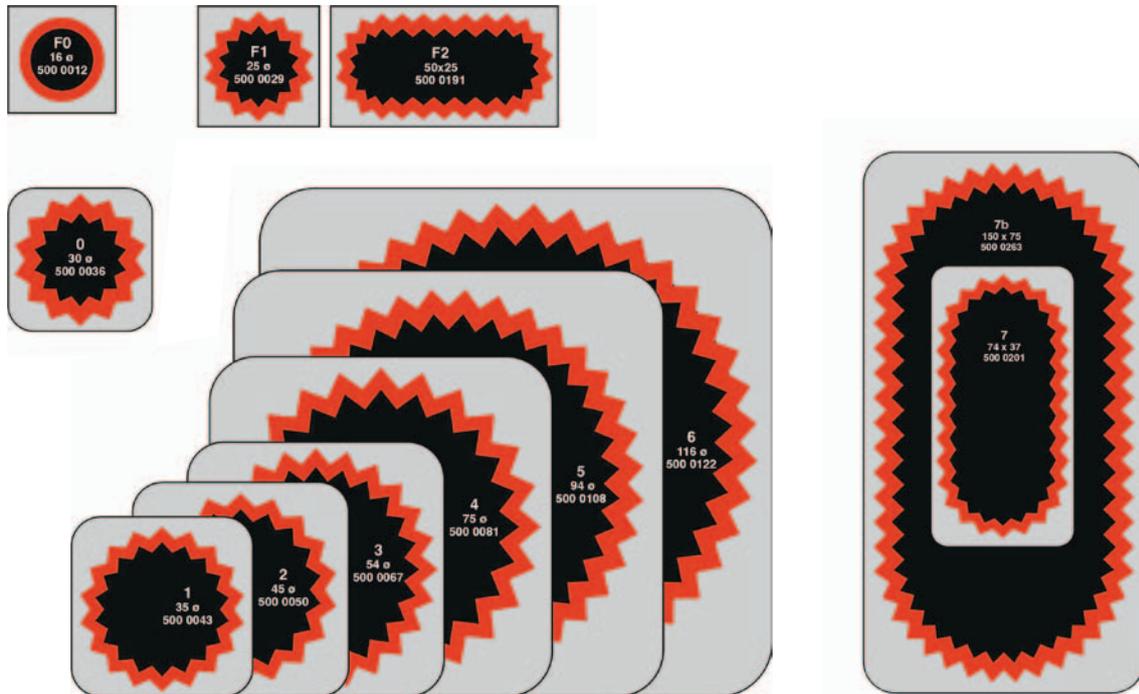
593 1277



593 1284

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Schlauchflicken



Schlauchflicken, Rotrand

- REMA TIP TOP Schlauchflicken mit Doppelverzahnung ergeben zusammen mit REMA TIP TOP SVS Vulkanisierflüssigkeit eine hervorragende Verbindung durch Vulkanisation
- Beim Befüllen des Schlauches erfolgt durch den mehrschichtigen, abgestuften Hauptkörperaufbau ein gleichmäßiger Dehnungsausgleich
- An der Reparaturstelle entsteht ein randloser Übergang

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE					
500 0012	Schlauchflicken F 0, Rotrand	Ø 16 mm	100	1	•				
500 0029	Schlauchflicken F 1, Rotrand	Ø 25 mm	100	1	•				
500 0191	Schlauchflicken F 2, Rotrand	50 x 25 L x B mm	100	1	•				
500 0036	Schlauchflicken Nr. 0, Rotrand	Ø 30 mm	100	1	•	•	•		
500 0043	Schlauchflicken Nr. 1, Rotrand	Ø 35 mm	30	1	•	•	•		
500 0050	Schlauchflicken Nr. 2, Rotrand	Ø 45 mm	30	1		•	•		
500 0067	Schlauchflicken Nr. 3, Rotrand	Ø 54 mm	30	1			•	•	•
500 0081	Schlauchflicken Nr. 4, Rotrand	Ø 75 mm	30	1			•	•	•
500 0108	Schlauchflicken Nr. 5, Rotrand	Ø 94 mm	10	1				•	•
500 0122	Schlauchflicken Nr. 6, Rotrand	Ø 116 mm	10	1				•	•
500 0201	Schlauchflicken Nr. 7, Rotrand	74 x 37 L x B mm	30	1		•	•		
500 0263	Schlauchflicken Nr. 7B, Rotrand	150 x 75 L x B mm	10	1				•	•

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Schlauchreparatur-Sortimente

Sortiment TT 10

Lieferumfang:

- 4 Flicker Größe 0
- 1 Flicker F3

- 1 SVS-Lösung 5 g Tube
- 1 Raupapier
- 1 Anleitung



TT 10

506 4209

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
506 0203	Zweirad-Sortiment TT 10	24
506 4209	Zweirad-Sortiment TT 10, mit SB-Clip	10

Sortiment TT 11

Lieferumfang:

- 6 Flicker Größe 0
- 1 Flicker Größe F3

- 1 SVS-Lösung 5 g Tube
- 1 Raupapier
- 1 Anleitung



506 0203

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
506 0306	Sortiment TT 11	1	24
506 4302	Sortiment TT 11, mit SB-Clip	1	40

Sortiment TT 12

Lieferumfang:

- 4 Flicker Größe 1
- 2 Flicker Größe 2
- 1 Flicker Größe 3
- 1 Flicker Größe 4

- 1 Flicker Größe 7
- 1 Flicker Größe F3
- 1 SVS-Lösung 10 g Tube
- 1 Raublech
- 1 Anleitung



506 0306

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
506 0519	Sortiment TT 12	1	10
506 4515	Sortiment TT 12, mit SB-Clip	1	20



506 0519

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Schlauchreparatur-Sortimente

Sortiment TT 20

Lieferumfang:

- 8 Flicker Größe 1
- 2 Flicker Größe 2
- 1 Flicker Größe 3
- 1 Flicker Größe 4
- 1 Flicker Größe 5
- 1 Flicker Größe 7
- 2 Flicker Größe F3
- 1 Flicker Größe 7B
- 1 SVS-Lösung 25 g Tube
- 3 Raublech
- 3 Ventileinsatz kurz
- 1 Anleitung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
506 0911	Sortiment TT 20	1	1



506 0911

Sortiment TT 21

Lieferumfang:

- 14 Flicker Größe 1
- 4 Flicker Größe 2
- 2 Flicker Größe 3
- 2 Flicker Größe 4
- 1 Flicker Größe 5
- 2 Flicker Größe 7
- 4 Flicker Größe F3
- 2 Flicker Größe 7B
- 1 PN 03
- 1 SVS-Lösung 50 g Tube
- 5 Raublech
- 1 Metallgriff
- 3 Ventileinsatz kurz
- 1 Anroller
- 1 Anleitung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
507 0011	Sortiment TT 21	1	1



507 0011

Sortiment TT 30

Lieferumfang:

- 12 Flicker Größe 1
- 6 Flicker Größe 3
- 2 Flicker Größe 4
- 1 Flicker Größe 5
- 3 Flicker Größe F3
- 4 Flicker Größe 7
- 2 Flicker Größe 7B
- 2 PN 03
- 1 SVS-Lösung 50 g Tube
- 2 Raublech
- 1 Metallgriff
- 1 Anroller
- 1 Anleitung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
507 0310	Sortiment TT 30	1	1



507 0310

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Schlauchreparatur-Sortimente

Sortiment TT 40

Lieferumfang:

- 70 Flicken Größe 1
- 50 Flicken Größe 2
- 40 Flicken Größe 3
- 10 Flicken Größe 4
- 30 Flicken Größe F3
- 20 Flicken Größe 7
- 5 Flicken Größe 7B
- 1 SVS-Lösung 175 g Dose
- 2 Raublech
- 1 Metallgriff
- 1 Anroller
- 3 Gummifufs-Ventil TR13
- 1 Anleitung



507 0602

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
507 0602	Werkstatt-Sortiment TT 40	1	1

Sortiment TT 42

Lieferumfang:

- 100 Flicken Größe 1
- 40 Flicken Größe 2
- 20 Flicken Größe 3
- 50 Flicken Größe 7
- 30 Flicken F2
- 1 SVS-Lösung 175 g Dose
- 2 Raublech
- 1 Metallgriff
- 1 Anroller
- 1 LIQUID BUFFER 250 ml Dose
- 1 Anleitung



507 9706

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
507 9706	Werkstatt-Sortiment TT 42	1	1

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Schlauchventile



Ventile mit Gummifufs



501 0088



501 0136



501 0143



501 0174



501 0277



501 0253



563 1900

Ventile mit Gummifufs

Achtung: Bei Reparaturen mit Ventiltlicken und Gummifufsventilen den Schlauch immer mechanisch aufrauen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gummifufs- Ø	Schaft- Ø	Länge	Biege- winkel	TR-Nr.	Inhalt	VPE				
501 0040	Moped-Ventil	45 mm					10	1	•			
501 0088	Motorroller-Ventil	45 mm			90°		10	1	•			
501 0136	PKW-Ventil	60 mm	12 mm	38 mm		13	10	1		•		
501 0143	PKW-Ventil	60 mm	13,5 mm	38 mm		14	10	1		•		
501 0150	PKW-Ventil	60 mm	16,5 mm	38 mm		15	10	1		•		
501 0174	PKW-Ventil	80 mm	16,5 mm	52 mm		25	10	1		•		
501 0370	LKW-Ventil	90 mm		125,5 mm		77a	5	1			•	
501 0394	LKW-Ventil	90 mm		135,5 mm		175a	5	1			•	
501 0277	Luft-/Wasser-Ventil, neue Ausführung	80 mm				218a	10	1				•
501 0253	Luft-/Wasser-Ventil, alte Ausführung	80 mm				218	10	1				•
563 1900	Kunststoff-Ausgleichshülse für PKW-Ventile						100	1		•		
501 0600	Spezial-Schlauchventil, versenkbar für Schwimmschläuche und Sportartikel aus Gummi						1	1				

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Schlauchventile



501 0545



501 0583



Ventilflick mit Gewebeeinlage



563 1948



562 8401



562 3224

Ventilflicken

Achtung: Bei Reparaturen mit Ventilflicken und Gummifußventilen den Schlauch immer mechanisch aufrauen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gummifuß-Ø	Inhalt	VPE	
501 0545	LKW-Ventilflicken für VG12	80 mm	10	1	•
501 0583	LKW-Ventilflicken für VG12	120 mm	5	1	•
501 0507	LKW-Ventilflicken für VG8 (Michelin)	80 mm	10	1	•
501 0521	LKW-Ventilflicken für VG8 (Michelin)	120 mm	5	1	•

Ventilflicken mit Gewebeeinlage

Achtung: Bei Reparaturen mit Ventilflicken und Gummifußventilen den Schlauch immer mechanisch aufrauen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ventilloch-Ø	Schlauchgröße	Inhalt	VPE				
500 5718	Ventilflicken V1	7,5 mm	2,50 x 19 mm	10	1	•	•	•	
500 5725	Ventilflicken V2	7,5 mm	2,50 x 19 mm	10	1		•	•	
500 5732	Ventilflicken V3	7,5 mm	3,00 x 19 und 3,50 x 19 mm	10	1		•		
500 5749	Ventilflicken V4	7,5 mm	4,25 x 15 bis 7,00 x 20 mm	10	1			•	•
500 5756	Ventilflicken V5	7,5 mm	7,25 x 20 bis 7,50 x 20 mm	10	1				•
500 5763	Ventilflicken V6	7,5 mm	8,25 x 20 bis 14,00 x 20 mm	10	1				•

Ventile mit Gummifuß (Heißvulkanisation)

Achtung: Bei Reparaturen mit Ventilflicken und Gummifußventilen den Schlauch immer mechanisch aufrauen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Alligator-Nr.	ETRTO-Nr.	TR-Nr.	Inhalt	VPE		
563 1948	Ventilfuß mit Schraubengewinde für VG8	32.7040			10	1	•	
562 8401	Reduziergewinding VG8/VG12				10	1	•	•
562 3224	Traktor-Ventil			218a	10	1		•
562 2885	Rändelmutter, Chrom		V9-14-1	LN 10	10	1		
562 2861	Rändelmutter, Kunststoff			LN 10	10	1		

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Selbstvulkanisierende Systeme

RUN-FLAT

Für Schäden im Laufflächenbereich von 3 mm bis 4,5 mm.

- Mit dem REMA TIP TOP RUN-FLAT Reparatur-Kit besteht die Möglichkeit Laufflächenschäden auch an diesen Reifen erfolgreich zu reparieren; kann auch für Standardreifen eingesetzt werden
- Abgestimmte Werkzeuge und Materialien mit Spezial-Anleitung im Kit, zur sicheren Reparatur dieser speziellen Reifentypen

Lieferumfang:

- | | |
|---|--------------------------------------|
| • 1 Werkstatt-Sortiment MC A3 | • 1 HM-Fräser 3 mm |
| • 1 Werkstatt-Sortiment MC A4,5 | • 1 HM-Fräser 4,5 mm |
| • 1 LIQUID BUFFER 250 ml Dose | • 1 Konturscheibe K 60 |
| • 1 INNERLINER SEALER 175 ml Dose, mit Pinseldeckel | • 1 Werkzeugaufnahme mit 8 mm Schaft |
| | • 1 Positionsschablone |
| | • 1 Reparaturanleitung |



RUN-FLAT Reparatur-Kit

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
511 1190	RUN-FLAT Reparatur-Kit	1	1

MINICOMBI - Überblick

- Kombinierte Innen-/Aufsenreparatur von Laufflächen-Stichverletzungen in Radial- und Diagonal-Reifen
- Vulkanisieren selbstständig in den Reifen ein
- In einem Arbeitsgang wird die Reifeninnenseite sowie der Lochkanal repariert
- Kein Eindringen von Nässe, Schmutz oder Steinen, die zur vorzeitigen Zerstörung der Karkasse und des Gürtels führen können
- Sind mit einem praktischen, Zeit sparenden Metall-Einziehstift lieferbar
- Alle MINICOMBI Combi-Packs und Werkstatt-Sortimente sind mit FAST DRY CEMENT BL ausgestattet

MINICOMBI A3/A6 Combi-Pack

Der MINICOMBI A3/A6 Combi-Pack ist eine Kombination der Werkstatt-Sortimente A3 und A6.

Lieferumfang:

- | | |
|-------------------------|--|
| • 25 Reparaturkörper A3 | • 1 HSS-Fräser Ø 6 mm |
| • 20 Reparaturkörper A6 | • 3 SPECIAL CEMENT FAST DRY BL 25 g Tube |
| • 1 HSS-Fräser Ø 3 mm | • 1 Reparaturanleitung |



511 2152

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
511 2152	MINICOMBI A3/A6, Combi-Pack	1	1

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Selbstvulkanisierende Systeme

MINICOMBI A6/B8 Combi-Pack

Der MINICOMBI A6/B8 Combi-Pack ist eine Kombination der Werkstatt-Sortimente A6 und B8.

- Lieferumfang:**
- 20 Reparaturkörper A6
 - 20 Reparaturkörper B8
 - 1 HSS-Fräser Ø 8 mm
 - 4 SPECIAL CEMENT FAST DRY BL 25 g Tube
 - 1 HSS-Fräser Ø 6 mm
 - 1 Reparaturanleitung



511 2200

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
511 2200	MINICOMBI A6/B6, Combi-Pack	1	1

MINICOMBI A3

Für Schäden im Laufflächenbereich bis 3 mm.

- Lieferumfang (Sortiment):**
- 25 Reparaturkörper A3
 - 1 HSS-Fräser Ø 3 mm
 - 2 SPECIAL CEMENT FAST DRY BL 25 g Tube
 - 1 Reparaturanleitung



511 1957

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
511 1957	MINICOMBI A3, Werkstatt-Sortiment	1	1
511 1964	MINICOMBI A3 P, Nachfüllpackung beinhaltet 50x Reparaturkörper A3 mit Metallstift, 1x Reparaturanleitung	50	1



511 1964

MINICOMBI A4,5

Für Schäden im Laufflächenbereich bis 4,5 mm.

- Lieferumfang (Sortiment):**
- 20 Reparaturkörper A4,5
 - 1 HSS-Fräser Ø 4,5 mm
 - 2 SPECIAL CEMENT FAST DRY BL 25 g Tube
 - 1 Reparaturanleitung



511 3209

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
511 3209	MINICOMBI A4,5, Werkstatt-Sortiment	1	1
511 3216	MINICOMBI A4,5 P, Nachfüllpackung beinhaltet 40x Reparaturkörper A4,5 mit Metallstift, 1x Reparaturanleitung	40	1



511 3216

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Selbstvulkanisierende Systeme

MINICOMBI A6

Für Schäden im Laufflächenbereich bis 6 mm.

- Lieferumfang (Sortiment):**
- 20 Reparaturkörper A6
 - 1 HSS-Fräser Ø 6 mm
 - 2 SPECIAL CEMENT FAST DRY BL 25 g Tube
 - 1 Reparaturanleitung



511 3041

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
511 3041	MINICOMBI A6, Werkstatt-Sortiment	1	1
511 3058	MINICOMBI A6 P, Nachfüllpackung mit Metallstift beinhaltet 40x Reparaturkörper A6 mit Metallstift, 1x Reparaturanleitung	40	1
511 3072	MINICOMBI A6, Nachfüllpackung ohne Metallstift beinhaltet 40x Reparaturkörper A6 ohne Metallstift, 6x Drahteführsonde, 1x Reparaturanleitung	40	1



511 3058



511 3072

MINICOMBI B8

Für Schäden im Laufflächenbereich bis 8 mm.

- Lieferumfang (Sortiment):**
- 20 Reparaturkörper B8
 - 1 HSS-Fräser Ø 8 mm
 - 2 SPECIAL CEMENT FAST DRY BL 25 g Tube
 - 1 Reparaturanleitung



511 3096

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
511 3096	MINICOMBI B8, Werkstatt-Sortiment	1	1
511 3106	MINICOMBI B8 P, Nachfüllpackung beinhaltet 20x Reparaturkörper B8 mit Metallstift, 1x Reparaturanleitung	20	1
511 3128	MINICOMBI B8, Nachfüllpackung beinhaltet 20x Reparaturkörper B8 ohne Metallstift, 3x Drahteführsonde, 1x Reparaturanleitung	20	1



511 3128



511 3106

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Selbstvulkanisierende Systeme



MINICOMBI B10

Für Schäden im Laufflächenbereich bis 10 mm.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
511 3144	MINICOMBI B10 P, Nachfüllpackung beinhaltet 20x Reparaturkörper B10 mit Metallstift, 1x Reparaturanleitung	20	1	•	•	•
511 3137	MINICOMBI B10, Nachfüllpackung beinhaltet 20x Reparaturkörper B10 ohne Metallstift, 3x Drahteführsonde, 1x Reparaturanleitung	20	1	•	•	•

Zubehör - MINICOMBI

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
511 1808	Drahteführsonde	1	1
581 1710	MINICOMBI Reparaturanleitung Zum Zeitpunkt des Drucks gültige Schadenstabelle. Aktuelle, den Packungen beiliegende Schadenstabelle und Sicherheitshinweise beachten!	1	1

SEALASTIC

- Für die Schnellabdichtung von kleineren Stichverletzungen an montierten LKW-Diagonalreifen (max. 8 mm Schadens-Abmessung), sowie Traktor- und EM-Reifen (max. 15 mm)
- Ebenso geeignet für Schlauchlos Radial EM-Reifen bis Vmax. 40 km/h unter Verwendung eines Hartmetall-Fräsers zum Entfernen des Stahldrahtes im Schadenkanal

- Für größere Verletzungen ist die Verwendung entsprechender REMA TIP TOP Reparaturpflaster gemäß jeweils gültiger Schadenstabelle notwendig

Lieferumfang (Sortiment):

- 10 Dichtkörper
- 2 SPECIAL CEMENT BL 40 g Dose
- 1 Einführhale für EM

- 1 Raspel Ø 6,5 mm
- 1 Anleitung

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Selbstvulkanisierende Systeme

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
510 1155	SEALASTIC LKW/EM, Sortiment	1	1	•	•	•
510 2147	SEALASTIC TT 611, Nachfüllpackung	20	1			•
510 2161	SEALASTIC TT 612, Nachfüllpackung	20	1		•	

SUPER SEALASTIC TT 650

- Mehrschichtige Dichtkörper in „Ankerform“ für die Schnellabdichtung am montierten Diagonalreifen

- Für eine dauerhafte Reparatur das entsprechende REMA TIP TOP Pflaster gemäß der gültigen Schadenstabellen verwenden

Lieferumfang (Sortiment):

- 50 Dichtkörper (grau)
- 2 SPECIAL CEMENT BL 40 g Dose
- 1 Kreide

- 1 Klappmesser
- 1 Einführhale PKW/LKW
- 1 Anleitung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
510 3304	SUPER SEALASTIC TT 650, Werkstatt-Sortiment	1	1	•
510 3108	SUPER SEALASTIC TT 660, Nachfüllpackung	50	1	•

510 3304

SUPER SEALASTIC TT 651

- Mehrschichtige Dichtkörper in „Ankerform“ für die Schnellabdichtung am montierten Diagonalreifen

- Für eine dauerhafte Reparatur das entsprechende REMA TIP TOP Pflaster gemäß der gültigen Schadenstabellen verwenden

Lieferumfang:

- 5 Dichtkörper (grau)
- 1 SPECIAL CEMENT BL 12 g Tube (Ckw-frei)

- 1 Kreide
- 1 Messer mit Kunstgriff
- 1 Einführhale PKW
- 1 Anleitung



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
510 3407	SUPER SEALASTIC TT 651, Fahrer-Sortiment	6	1	•

510 3407

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Selbstvulkanisierende Systeme



Zubehör - SEALASTIC und SUPER SEALASTIC

Zur Ausarbeitung von Schadenskanälen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge mm	Ø mm	Schneid- länge	Dreh- zahl	Inhalt	VPE					
510 2202	Einführhale, mit Klappgriff passend für: RAS, SRAS, SEALASTIC					1	1	•	•			
510 2219	Einführhale PKW, mit Kunststoffgriff	ca. 72				1	1		•			
510 2226	Einführhale LKW, mit Kunststoffgriff	ca. 96				1	1			•		
510 2233	Einführhale EM, mit Kunststoffgriff	ca. 230				1	1				•	•
595 8944	Raspel	195	6,5			1	1					
595 5002	HM-Fräser, spitz (extra lang) passend für: EM-SEALASTIC mit Bohrmaschine Aufnahme für Bohrmaschinen: Fester Schaft 10 mm Aufnahme für Schnellkupplung: 519 6593 Aufnahme MK 1 für flexible Welle: 595 4027 mit 519 6593	250	9,5	60 mm	max. 2500 U/min.	1	1				•	•

SEALFIX Fahrer-Sortiment

- SEALFIX Dichtkörper, vorübergehende Laufflächenabdichtung
- Wir empfehlen den Reifen von der Felge zu demontieren um das Schadensmaß zu lokalisieren
- Bei Reparaturen von Reifen die länderspezifischen Richtlinien und Gesetze beachten

- Für die dauerhafte Reparatur ist es notwendig die Reparatur von innen durchzuführen, z.B. mit Minicombi
- Aus Sicherheitsgründen weisen wir darauf hin, dass die Anwendung mit SEALFIX nicht für Seitenwandschäden geeignet ist
- Bitte mit SPECIAL CEMENT BL verarbeiten

Lieferumfang (Sortiment):

- 5 Dichtkörper
- 1 SPECIAL CEMENT BL 12 g Tube
- 1 Handraspel
- 1 Einführhale
- 1 Anleitung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Ø	Inhalt	VPE	
510 1849	SEALFIX, Fahrer-Sortiment	ca. 100 mm	ca. 6 mm	1	1	•
510 1856	SEALFIX PKW, Nachfüllpackung			5	1	•
510 1801	SEALFIX PKW, Nachfüllpackung			50	1	•

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Selbstvulkanisierende Systeme



510 1832



510 1863



510 1818



510 2415

SEALFIX Werkstatt-Sortiment

- SEALFIX Dichtkörper, vorübergehende Laufflächenabdichtung
- Wir empfehlen den Reifen von der Felge zu demontieren um das Schadenausmaß zu lokalisieren
- Bei Reparaturen von Reifen die länderspezifischen Richtlinien und Gesetze beachten

Lieferumfang (Sortiment):

- 25 Dichtkörper
- 1 SPECIAL CEMENT BL 40 g Dose
- 1 Handraspel

- Für die dauerhafte Reparatur ist es notwendig die Reparatur von innen durchzuführen, z.B. mit Minicombi
- Aus Sicherheitsgründen weisen wir darauf hin, dass die Anwendung mit SEALFIX nicht für Seitenwandschäden geeignet ist
- Bitte mit SPECIAL CEMENT BL verarbeiten

- 1 Einführhahle
- 1 Kreide
- 1 Messer
- 1 Anleitung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Ø	Inhalt	VPE			
510 1832	SEALFIX, Werkstatt-Sortiment	ca. 200 mm	ca. 6 mm	1	1	•	•	•
510 1863	SEALFIX LKW, Nachfüllpackung			25	1	•		

Zubehör - SEALFIX

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
510 1818	Einführhahle	1	1			
510 1825	Ersatz-Nadel	1	1			
510 2381	Einführhahle PKW, 4"	1	1	•		
510 2398	Einführhahle LKW, 6"	1	1		•	
510 2408	Einführhahle OTR/EM, 8"	1	1			•
510 2415	Werkzeug-Set, Metall beinhaltet 1x Einführhahle, 1x Raspel, 1x Inbusschlüssel	1	1	•		

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Selbstvulkanisierende Systeme

RADIAL ANCHOR SEAL (RAS)

- Dieses Abdichtsystem ermöglicht eine schnelle Pannenhilfe vorort, ohne das Rad demontieren zu müssen
- Schnelle Hilfe für unterwegs
- Keine Demontage der Reifen - Abdichtung erfolgt von außen

- Lieferung in einer Kunststoffdose
- Alle notwendigen Werkzeuge im Sortiment
- Eine detaillierte Anleitung liegt bei

Lieferumfang:

- 25 Super-Sealastic-Körper grau
- 1 SPECIAL CEMENT BL 40 g Dose
- 1 Handfräser mit Kunststoffgriff
- 1 Messer mit Kunststoffgriff

- 1 Ahle mit Klappgriff
- 1 Ölsignierkreide weißs
- 1 Anleitung



510 3500

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE		
510 3500	RAS Notfall-Set, DE-Version	1	1	•	•

SUPER RADIAL ANCHOR SEAL (SRAS)

- Schnelle provisorische Abdichtung direkt an Ort und Stelle möglich
- Das Rad muss nicht am Fahrzeug demontiert werden
- Perfekte Abdichtung durch Vulkanisation ohne Wärmezufuhr

- Ideal als Nothilfe unterwegs
- Lieferbar im Set mit Werkzeug
- Dieses Abdichtsystem ermöglicht ein vorsichtiges Weiterfahren, bis eine dauerhafte Reparatur, z.B. mit MINICOMBI durchgeführt werden kann

Lieferumfang (Sortiment):

- 25 Dichtkörper
- 1 SPECIAL CEMENT BL 40 g Dose
- 1 Handratsche
- 1 Rotierfräser 6 mm
- 1 Klappeinführhale

- 1 Kreide
- 1 Messer
- 1 Anleitung



510 3603

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE		
510 3603	SRAS PKW, Werkstatt-Sortiment	1	1	•	•
510 3706	SRAS PKW, Nachfüllpackung	40	1	•	•



510 3706

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Selbstvulkanisierende Systeme



510 1540



REMASEM



510 2202



REMASEM



510 2240

Zubehör - RAS und SRAS

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
510 1540	Handratsche	1	1	•	•	•
510 2202	Einführhilfe, mit Klappgriff passend für: RAS; SRAS; SEALASTIC	1	1	•	•	
510 2240	Handfräser Ø 6 mm	1	1	•	•	

REMASEM

- Zur Trichterfüllung bei zylindrischen Durchschlagsverletzungen im Laufflächenbereich
- REMASEM sind vorvulkanisierte Gummikörper, die nur in Verbindung mit den entsprechenden REMA TIP TOP Pflastern verarbeitet werden können
- Die benötigte Pflastergröße ist den gültigen Schadenstabellen zu entnehmen
- REMASEM ist sowohl für Heiß- als auch Kaltvulkanisation geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schadens-Ø	Inhalt	VPE			
510 1935	REMASEM 6	max. 6 mm	60	1	•	•	•
510 1942	REMASEM 8	max. 8 mm	60	1	•	•	
510 1928	REMASEM 10	max. 10 mm	20	1	•	•	
510 1959	REMASEM 12	max. 12 mm	20	1	•	•	

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Reparaturpflaster RADIAL



UNIVERSAL PATCH (UP)

UNIVERSAL PATCH (UP)

Universalpflaster (UP) für die Reparatur von Kleinverletzungen bei Radial-, Diagonal-, Schlauch- und Schlauchlos-Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE		
512 5020	UNIVERSAL PATCH UP 3	Ø 27 mm	100	1	•	•
512 5030	UNIVERSAL PATCH UP 3, Eimer	Ø 27 mm	550	1	•	•
512 5040	UNIVERSAL PATCH UP 4,5	Ø 37 mm	100	1	•	•
512 5050	UNIVERSAL PATCH UP 4,5, Eimer	Ø 37 mm	300	1	•	•
512 5060	UNIVERSAL PATCH UP 6	Ø 43 mm	50	1	•	•
512 5070	UNIVERSAL PATCH UP 6, Eimer	Ø 43 mm	350	1	•	•
512 5080	UNIVERSAL PATCH UP 8	Ø 55 mm	50	1	•	•
512 5090	UNIVERSAL PATCH UP 8, Eimer	Ø 55 mm	200	1	•	•
512 5100	UNIVERSAL PATCH UP 10	Ø 63 mm	50	1	•	•
512 5110	UNIVERSAL PATCH UP 10, Eimer	Ø 63 mm	150	1	•	•
512 5120	UNIVERSAL PATCH UP 12	Ø 63 mm	30	1	•	•
512 5130	UNIVERSAL PATCH UP 12, Eimer	Ø 63 mm	150	1	•	•

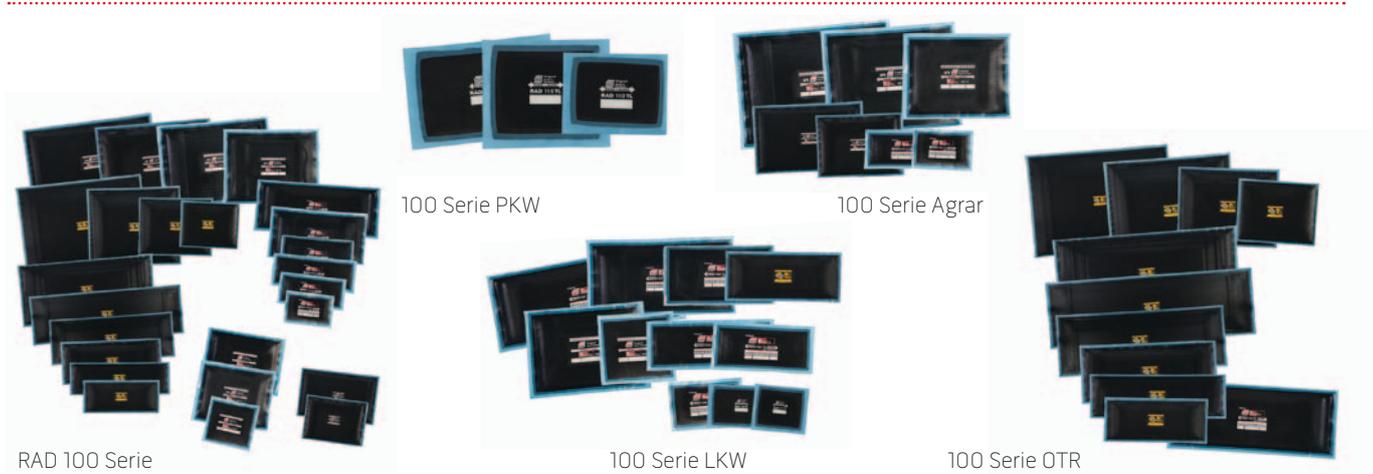
RAD Reparaturpflaster, Serie 100

Reparaturpflaster zur dauerhaften Reparatur von Radialreifen für Selbstvulkanisation und Heißvulkanisation geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Lagenzahl	Abmessung	Inhalt	VPE					
512 1104	RAD Reparaturpflaster 110 TL	1	75 x 55 L x B mm	20	1	•				
512 1159	RAD Reparaturpflaster 115 TL	1	90 x 75 L x B mm	20	1	•	•	•		
512 1160	RAD Reparaturpflaster 116 TL	1	104 x 67 L x B mm	10	1	•	•	•		
512 1207	RAD Reparaturpflaster 120 TL	2	125 x 80 L x B mm	10	1		•	•	•	
512 1221	RAD Reparaturpflaster 122 TL	2	175 x 75 L x B mm	10	1		•	•	•	

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Reparaturpflaster RADIAL



Art.-Nr.	Bezeichnung	Lagenzahl	Abmessung	Inhalt	VPE					
512 1245	RAD Reparaturpflaster 124 TL	2	220 x 75 L x B mm	10	1					
512 1252	RAD Reparaturpflaster 125 TL	3	125 x 115 L x B mm	10	1					
512 1269	RAD Reparaturpflaster 126 TL	3	260 x 75 L x B mm	10	1					
512 1283	RAD Reparaturpflaster 128 TL	3	330 x 75 L x B mm	10	1					
512 1360	RAD Reparaturpflaster 135 TL	4	203 x 148 L x B mm	10	1					
512 1403	RAD Reparaturpflaster 140 TL	3	195 x 100 L x B mm	10	1					
512 1427	RAD Reparaturpflaster 142 TL	4	260 x 130 L x B mm	10	1					
512 1441	RAD Reparaturpflaster 144 TL	4	335 x 130 L x B mm	10	1					
512 1465	RAD Reparaturpflaster 146 TL	4	440 x 180 L x B mm	5	1					
512 1506	RAD Reparaturpflaster 150 TL	5	580 x 180 L x B mm	5	1					
512 1520	RAD Reparaturpflaster 152 TL	5	580 x 240 L x B mm	3	1					
512 1551	RAD Reparaturpflaster 155 TL	5	330 x 260 L x B mm	5	1					
512 1568	RAD Reparaturpflaster 156 TL	7	720 x 270 L x B mm	3	1					
512 1609	RAD Reparaturpflaster 160 TL	7	860 x 270 L x B mm	3	1					
512 1623	RAD Reparaturpflaster 162 TL	7	1030 x 325 L x B mm	1	1					
512 1654	RAD Reparaturpflaster 165 TL	6	420 x 330 L x B mm	3	1					
512 1685	RAD Reparaturpflaster 168 TL	7	760 x 350 L x B mm	1	1					
512 1757	RAD Reparaturpflaster 175 TL	8	530 x 450 L x B mm	3	1					
512 1805	RAD Reparaturpflaster 180 TL	2	190 x 150 L x B mm	5	1					
512 1829	RAD Reparaturpflaster 182 TL	3	240 x 185 L x B mm	5	1					
512 1843	RAD Reparaturpflaster 184 TL	3	295 x 215 L x B mm	5	1					
512 1852	RAD Reparaturpflaster 185 TL	8	730 x 530 L x B mm	1	1					
512 1867	RAD Reparaturpflaster 186 TL	2	340 x 245 L x B mm	5	1					
512 1881	RAD Reparaturpflaster 188 TL	2	450 x 280 L x B mm	5	1					
512 1908	RAD Reparaturpflaster 190 TL	2	550 x 310 L x B mm	3	1					

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Reparaturpflaster RADIAL

M-RCF Reparaturpflaster, Serie 400

- Reparaturpflaster für dauerhafte Reparaturen an Radialreifen von PKW und LKW
- Lösemittelfreie Anwendung mit besonders hoher Anhaftung „green-tack“
- Modulare Konstruktion = weniger Größen für eine breite Abdeckung von Schäden
- Spezialisiert für einstufige Vulkanisationsprozesse in der Runderneuerung, oder Heizmulden

Zubehör für M-RCF Pflastersystem:

- Anwärm-Box für M-RCF Pflaster
- Fixierte Temperatur von 60° C (140° F) und Zeitschalter für gewählte Heizzeit
- Mit optischer Information wenn die Heizzeit und optimale Temperatur erreicht ist
- 517 3260 RCF-System-Box, 230/160 V/W, 400 x 305 x 135 mm L x B x H

M-RCF Reparaturpflaster,
Serie 400



Art.-Nr.	Bezeichnung	Lagenzahl	Größe	Inhalt			
512 3100	M-RCF 410	1	83 x 60 mm L x B	20	•		
512 3200	M-RCF 420	1	124 x 80 mm L x B	10	•	•	•
512 3210	M-RCF 420 +	2	124 x 80 mm L x B	10		•	•
512 3250	M-RCF 425 +	3	133 x 122 mm L x B	10		•	
512 3400	M-RCF 440	2	200 x 110 mm L x B	10		•	•
512 3410	M-RCF 440 +	3	200 x 110 mm L x B	10		•	•
512 3420	M-RCF 442	3	270 x 140 mm L x B	10		•	•
512 3430	M-RCF 442 +	4	270 x 140 mm L x B	10		•	•

M-RCV Reparaturpflaster, Serie 400

- Reparaturpflaster für dauerhafte Reparaturen an Radialreifen von PKW und LKW
- Modulare Konstruktion = weniger Größen für eine breite Abdeckung von Schäden
- Mit Reparaturlösungen zu verarbeiten, für Heiß- und Selbstvulkaniation mit SC-BL
- Universell anwendbar in 1- und 2-stufigen Vulkanisationsprozessen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Lagenzahl	Größe	Inhalt				
512 4100	M-RCV 410	1	75 x 55 mm L x B	20	•			
512 4120	M-RCV 412	1	104 x 67 mm L x B	10	•	•	•	
512 4200	M-RCV 420	1	125 x 80 mm L x B	10		•	•	•
512 4210	M-RCV 420 +	2	125 x 80 mm L x B	10		•	•	
512 4220	M-RCV 422	2	175 x 75 mm L x B	10		•	•	•
512 4250	M-RCV 425	3	125 x 115 mm L x B	10		•		
512 4400	M-RCV 440	2	195 x 100 mm L x B	10		•	•	
512 4410	M-RCV 440 +	3	195 x 100 mm L x B	10		•	•	
512 4420	M-RCV 442	3	260 x 130 mm L x B	10		•	•	
512 4430	M-RCV 442 +	4	260 x 130 mm L x B	10		•	•	

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Reparaturpflaster RADIAL



500 Serie LKW



500 Serie Agrar

RAD Reparaturpflaster, Serie 500 - ARAMID

- Das Reparaturpflaster für den Profi
- Aramidverstärkter Pflasteraufbau für lange Laufzeit
- Geringe Ausbeulung
- Geringes Gewicht bei hoher Flexibilität
- Optimale Anpassung an die Reifenkontur und die Bewegungsabläufe bei den neuen Reifengenerationen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE		
512 5314	RAD Reparaturpflaster 531, ARAMID	165 x 75 L x B mm	10	1	•	
512 5338	RAD Reparaturpflaster 533, ARAMID	205 x 90 L x B mm	10	1	•	
512 5352	RAD Reparaturpflaster 535, ARAMID	245 x 95 L x B mm	10	1	•	
512 5376	RAD Reparaturpflaster 537, ARAMID	285 x 100 L x B mm	10	1	•	
512 5390	RAD Reparaturpflaster 539, ARAMID	325 x 105 L x B mm	10	1	•	
512 5410	RAD Reparaturpflaster 541, ARAMID	365 x 110 L x B mm	10	1	•	
512 5431	RAD Reparaturpflaster 543, ARAMID	445 x 120 L x B mm	5	1	•	
512 5810	RAD Reparaturpflaster 581, ARAMID	195 x 155 L x B mm	5	1		•
512 5830	RAD Reparaturpflaster 583, ARAMID	245 x 190 L x B mm	5	1		•
512 5850	RAD Reparaturpflaster 585, ARAMID	350 x 220 L x B mm	5	1		•
512 5870	RAD Reparaturpflaster 587, ARAMID	450 x 280 L x B mm	5	1		•
512 5890	RAD Reparaturpflaster 589, ARAMID	590 x 330 L x B mm	3	1		•

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Reparaturpflaster RADIAL



Thermopress Schnellheizpflaster



517 1006 517 1020 517 1037



517 1817 517 1707



517 3822

Thermopress Schnellheizpflaster

- Für die Reparatur von Nagellochverletzungen in Radial- oder Diagonal-PKW sowie Quad-Reifen
- Die Thermopress Pflaster sind mit SOLUTION MTR zu verarbeiten
- Einsatz ab 100° C (212° F) Vulkanisationstemperatur
- Die Thermopress Pflaster Größen 100 - 103 eignen sich auch für die Heißvulkanisation von Schläuchen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE
517 1006	Thermopress Pflaster Nr. 100	Ø 30 mm	80	1
517 1020	Thermopress Pflaster Nr. 102	Ø 37 mm	50	1
517 1037	Thermopress Pflaster Nr. 103	Ø 47 mm	35	1
517 1707	Thermopress Pflaster Nr. 170, DIAGONAL	Ø 70 mm	20	1
517 1817	Thermopress Pflaster Nr. 181, RADIAL	65 x 55 mm	20	1

Thermopress Reifen-Reparatur-Set

Die Grundausrüstung für den Reifenschnellreparaturdienst mit Werkzeugen und Reparaturmaterial.

Lieferumfang:

- 5161243 1 MTR Gummi, 2500 x 150 x 0,8 mm
- 5171006 80 Thermopress Pflaster Nr. 100, Ø 30 mm
- 5171020 50 Thermopress Pflaster Nr. 102, Ø 37 mm
- 5171037 35 Thermopress Pflaster Nr. 103, Ø 47 mm
- 5171817 20 Thermopress Plaster Nr. 181 (RADIAL), 65 x 55 mm
- 5113041 1 MINICOMBI A6, Werkstatt-Sortiment
- 5169207 1 SOLUTION MTR 350 g Dose mit Pinseldeckel
- 5952971 2 Reifenspreizer PKW
- 5961027 1 Anroller Standard, geriffelt
- 5950076 1 Drahrundbürste, Ø 60 mm x 20 mm
- 5954034 1 Aufspanndorn, 3/8"
- 5954216 1 Konturscheibe K36, Ø 65 mm
- 1 Reparaturanleitung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
517 3822	Thermopress Reifen-Reparatur-Set, Bereitschaftskasten	1	1	•

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Reparaturpflaster DIAGONAL



DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN



DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN

- Reparaturpflaster zur dauerhaften Reparatur von Diagonalreifen aller Größen speziell für Laufflächen-, Schulter-, und Seitenwandschäden geeignet
- Durch die einzigartige, homogen mit dem Pflasterkörper verbundene Verbindungsschicht sowie die darauf abgestimmten REMA TIP TOP Beschleunigerlösungen sowohl für Selbstvulkanisation als auch Heißvulkanisation geeignet

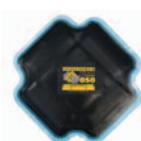
Art.-Nr.	Bezeichnung	Pflaster-Ø in Fadenrichtung	Lagenzahl	Inhalt	VPE				
512 6037	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 03	100 mm	2	10	1	•	•		
512 6044	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 04	120 mm	2	10	1	•	•		
512 6051	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 05	160 mm	4	10	1	•			
512 6068	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 06	235 mm	6	10	1	•			
512 6075	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 07	295 mm	6	10	1	•			
512 6082	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 08	345 mm	6	5	1	•			
512 6099	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 09	390 mm	8	5	1	•			
512 6109	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 010	450 mm	8	3	1	•			
512 6202	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 020	255 mm	4	10	1			•	
512 6219	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 021	370 mm	4	5	1			•	
512 6226	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 022	510 mm	4	3	1			•	
512 6233	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 023	255 mm	6	10	1			•	
512 6240	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 024	370 mm	6	5	1			•	
512 6257	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 025	510 mm	6	3	1			•	
512 6408	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 040	160 mm	4	5	1				•
512 6415	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 041	235 mm	6	5	1				•
512 6422	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 042	265 mm	8	5	1				•

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

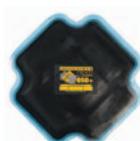
Reparaturpflaster DIAGONAL



DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR



512 2000



512 2017



512 2024



512 2031



512 2048



512 2055

DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR

- Reparaturpflaster zur dauerhaften Reparatur von Diagonalreifen aller OTR-Größen
- Durch die einzigartige, homogen mit dem Pflaster verbundene Verbindungsschicht sowie die darauf abgestimmten REMA TIP TOP Beschleunigerlösungen, für alle gängigen Vulkanisationssysteme geeignet

Ausführung:

S = Seitenwand-Ausführung

+ = Verstärkt

S+ = Schulter- und Seitenwandschaden, verstärkt

Art.-Nr.	Bezeichnung	Pflaster-Ø in Fadenrichtung	Lagenzahl	Inhalt	VPE	
512 2000	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 050	240 mm	4	12	1	•
512 2017	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 050+	240 mm	6	10	1	•
512 2024	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 052	360 mm	6	12	1	•
512 2031	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 052+	360 mm	8	10	1	•
512 2048	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 054	480 mm	8	5	1	•
512 2055	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 054+	480 mm	10	5	1	•
512 2062	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056	660 mm	10	5	1	•
512 2079	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056+	660 mm	12	5	1	•
512 2402	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056 S	660 mm	10	5	1	•
512 2419	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 056 S+	660 mm	12	5	1	•
512 2093	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058	810 mm	12	3	1	•
512 2103	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058+	810 mm	14	3	1	•
512 2433	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058 S	810 mm	12	3	1	•
512 2440	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 058 S+	810 mm	14	3	1	•
512 2110	DIAGONAL Reparaturpflaster PN 060	1010 mm	14	1	1	•

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Chemische Reinigung



505 9685



505 9692



505 9702



505 9719



593 0144



593 2010

LIQUID BUFFER

- Ohne Ckw- und aromatenhaltige Lösungsmittel
- Schnelle Reinigung und gleichzeitiges Aufräuen von Schläuchen
- Dient der chemischen Reinigung der Oberfläche vor der Rauung
- RCF = Repair Cement Free

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
505 9685	LIQUID BUFFER	250 ml Dose	25
505 9692	LIQUID BUFFER	500 ml Spraydose	12
505 9702	LIQUID BUFFER	1000 ml Dose	10
505 9719	LIQUID BUFFER	5 l Kanister	1
593 0144	Sprühflasche Druckluft, max. 6,2 bar Geeignet für Lösungsmittel - Mit Druckluft aufpumpbar - Kann wie eine Spraydose angewendet werden	500 ml	1
593 2010	RCF Fast Dry Buffer Komplett lösemittelfreies Reingen des Innerliners	800 g	36

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE

Vulkanisierflüssigkeiten

Vulkanisier-Flüssigkeit

- Ohne CKW-/aromatenhaltige Lösungsmittel
- Für die Schlauchreparatur mit Schlauchflecken, Ventulflecken,

Ventulflecken mit Gewebereinlage und Ventile mit Gummifuß (Heißvulkanisation)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
505 9018	Vulkanisier-Flüssigkeit	3 g Tube	50
505 9025	Vulkanisier-Flüssigkeit	3 g Tube	10
505 9032	Vulkanisier-Flüssigkeit	5 g Tube	50
505 4037	Vulkanisier-Flüssigkeit, mit SB-Clip	5 g Tube	50
505 9056	Vulkanisier-Flüssigkeit	10 g Tube	50
505 9128	Vulkanisier-Flüssigkeit	25 g Tube	25

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
505 9142	Vulkanisier-Flüssigkeit	50 g Tube	25
505 9159	Vulkanisier-Flüssigkeit, mit Pinseldeckel	70 g Dose	15
505 9197	Vulkanisier-Flüssigkeit, mit Pinseldeckel	175 g Dose	25
505 0196	Vulkanisier-Flüssigkeit	175 g Dose	25
505 9245	Vulkanisier-Flüssigkeit	500 g Dose	10
505 4051	Vulkanisier-Flüssigkeit, mit SB-Clip	10 g Tube	10

FAST DRY CEMENT BL, Ckw-/aromatenfrei

- Die Beschleunigerlösung trocknet zweimal schneller als SPECIAL CEMENT BL
- Besonders geeignet für schnelle, kleine Reparaturen, wie Reifenprofileinstiche und für einstufige Reparaturen von REMA TIP TOP RAD-, PN-, UP- Deckenpflastern

- Anwendbar für die Selbstvulkanisation, die bei 18° C (65° F) beginnt bis hin zur Heißvulkanisation bei 150° C (300° F)
- Ist transparent und sorgt für eine klare Unterscheidung zum blauen SPECIAL CEMENT BL bei gleicher Verarbeitung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
515 9370	FAST DRY CEMENT BL	25 g Tube	1
515 9570	FAST DRY CEMENT BL	175 g Dose	25

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
515 9410	FAST DRY CEMENT BL	500 g Dose	10
515 9560	FAST DRY CEMENT BL	3,5 kg Kanne	1

SPECIAL CEMENT BL, Ckw-/aromatenfrei

- Beschleunigerlösung zur Verarbeitung von REMA TIP TOP RAD-, PN-, UP-Deckenpflaster, MINICOMBI, REMA STEM, SV-Bindegummi, SEALASTIC, VULC COMPOUND

- SPECIAL CEMENT SC-BL ist für die Selbstvulkanisation von 18° C (65° F) bis hin zur Heißvulkanisation bis 150° C (300° F) universell einsetzbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
515 9303	SPECIAL CEMENT SC-BL	4 g Tube	50
515 9327	SPECIAL CEMENT SC-BL	12 g Tube	50
515 9334	SPECIAL CEMENT SC-BL	30 g Tube	25
515 9341	SPECIAL CEMENT SC-BL	40 g Dose	25
515 9358	SPECIAL CEMENT SC-BL	70 g Tube	25

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
515 9365	SPECIAL CEMENT SC-BL	225 g Dose	25
515 9406	SPECIAL CEMENT SC-BL, mit Pinseldeckel	225 g Dose	25
515 9389	SPECIAL CEMENT SC-BL	650 g Dose	10
515 9396	SPECIAL CEMENT SC-BL	4 kg Kanne	1

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Vulkanisierflüssigkeiten

SOLUTION MTR, Ckw-/aromatenfrei

- Beschleunigerlösung zum Einstreichen der gerauten Reifeninnenseite bzw. Trichteroberfläche sowie der Verbindungsschicht von REMA TIP TOP Deckenpflastern vor dem Doublieren mit MTR Gummi
- SOLUTION MTR ist im Beschleunigungs- und Haftsystm auf MTR Gummi abgestimmt und ermöglicht hierdurch den Einsatz ab 100 °C (212 °F) Vulkanisationstemperatur



SOLUTION MTR,
Ckw-/aromatenfrei

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
516 9207	SOLUTION MTR, mit Pinseldeckel	350 g Dose	10
516 9214	SOLUTION MTR	700 g Dose	10
516 9240	SOLUTION MTR	4,5 kg Kanne	1

SOLUTION HR, Ckw-/aromatenfrei

- Beschleunigerlösung zum Einstreichen von gerauten Reifeninnenseiten bei der Verarbeitung von RADIAL-, PN- oder UP-Reparaturpflastern mit einer Vulkanisationstemperatur über 85 °C (185 °F)
- Mit SOLUTION HR wird die Standzeit bis zum Abheizen auf max. 14 Tage verlängert
- HR = hot repair



515 9224

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
515 9224	SOLUTION HR	650 g Dose	10
515 9231	SOLUTION HR	4 kg Kanne	1

OTR SPECIAL CEMENT, Ckw-/aromatenfrei

- Beschleunigerlösung zum Einstreichen der gerauten Reifeninnenseite in Verbindung mit REMA TIP TOP RAD- und PN OTR-Reparaturpflastern
- Ermöglicht insbesondere bei Reparaturen an Großreifen, welche auf EM-Fahrzeugen mit großen Transportwegen zum Einsatz kommen, eine Optimierung des Laufzeitergebnisses



515 9430

515 9440

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
515 9430	OTR SPECIAL CEMENT	650 g Dose	10
515 9440	OTR SPECIAL CEMENT	4 kg Kanne	1

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Vulkanisierflüssigkeiten

INNERLINER SEALER, Ckw-/aromatenfrei

- Abdichten von porösem Innerliner und des Reparaturstellenrandes
- Lösung zum Überstreichen von zu groß aufgerauten Reparaturstellen an der Reifeninnenseite

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
515 9028	INNERLINER SEALER, mit Pinseldeckel	175 g Dose	1
515 9004	INNERLINER SEALER	650 g Dose	10
515 9011	INNERLINER SEALER	4 kg Kanne	1
515 9035	INNERLINER SEALER, sprühbar	3,5 kg Kanne	1
515 9042	INNERLINER SEALER, sprühbar	7 kg Kanne	1
515 9090	RCF INNERLINER SEALER, lösemittelfrei	1 l Flasche	10



INNERLINER SEALER,
Ckw-/aromatenfrei

SOLUTION T2, Ckw-/aromatenfrei

- SOLUTION T2 ist zur Vorbehandlung der gerauten Trichteroberfläche bei Verwendung von Zweikomponentengummi wie T2-Compound anzuwenden
- Hierbei sind beide Anteile im gleichen Verhältnis anzumischen in der Menge der Gummioberfläche

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
517 9008	SOLUTION T2 A4	700 g Dose	10
517 9015	SOLUTION T2 B4	700 g Dose	10



517 9015

TT-Reinigungsmittel R4, Ckw-/aromatenfrei

Schützt Pinsel vor Austrocknung und reinigt von Gummilösung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
595 9118	TT-Reinigungsmittel R4	250 ml Dose	25
595 9149	TT-Reinigungsmittel R4	500 ml Spraydose	25
595 9125	TT-Reinigungsmittel R4	800 ml Dose	10
595 9132	TT-Reinigungsmittel R4	5 l Kanister	1



595 9118



595 9149



595 9125

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Gummi



517 3523



516 1250



516 1170



517 3509



516 1274



516 1164

SV-Bindegummi, blau

- Selbstvulkanisierender Bindegummi zum Doublieren/Belegen von REMA TIP TOP RADIAL- und PN-Reparaturpflastern
- Die Verarbeitung von SV-Bindegummi erfolgt ausschließlich mit REMA TIP TOP SPECIAL CEMENT BL oder REMA TIP TOP SPECIAL CEMENT OTR
- Standzeit vor Inbetriebnahme bei Selbstvulkanisation 48 Stunden bei mind. 18 °C (65 °F)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Gewicht	Inhalt	VPE
517 3523	SV-Bindegummi, blau	ca. 8000 x 250 x 0,8 L x B x H mm	ca. 2 kg	1 Rolle	1
517 3509	SV-Bindegummi, blau	ca. 10000 x 500 x 0,8 L x B x H mm	ca. 5 kg	1 Rolle	1

MTR Gummi

- Rohgummimischung zum Füllen von Schadentrüchern an allen Positionen des Reifens
- Gute Fließ- und Vulkanisationseigenschaften
- Vulkanisationstemperatur mind. 100 °C (212 °F)
- Anwärmtemperatur max. 80 °C (176 °F)
- MTR Gummi bietet hohe Haftwerte zum Reifen und ist dynamisch hoch belastbar
- Nur mit SOLUTION MTR zu verarbeiten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Gewicht	Inhalt	VPE
516 1243	MTR Gummi	ca. 2500 x 150 x 0,8 L x B x H mm	ca. 0,5 kg	1 Rolle	1
516 1267	MTR Gummi	ca. 2600 x 30 x 3,0 L x B x H mm	ca. 1 kg	3 Rollen	1
516 1250	MTR Gummi	ca. 7200 x 250 x 1,2 L x B x H mm	ca. 2,5 kg	1 Rolle	1
516 1274	MTR Gummi	ca. 2600 x 500 x 3,0 L x B x H mm	ca. 5 kg	1 Rolle	1
516 1170	MTR Gummi, Extruderschnur	∅ ca. 8 mm	ca. 6 kg	1 Schnur	1
516 1164	MTR Gummi, Extruderschnur	∅ ca. 8 mm	ca. 12 kg	1 Schnur	1

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Gummi

MTR SUPER FINISH RUBBER

- Rohgummimischung für exzellente Oberflächen, besonders im Seitenwandbereich des Reifens
- Gute Fließ- und Vulkanisationseigenschaften
- Vulkanisationstemperatur mind. 100 °C (212 °F)
- Anwärmtemperatur max. 80 °C (176 °F)
- Nur mit SOLUTION MTR zu verarbeiten



516 0980

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Gewicht	Inhalt	VPE
516 0980	MTR SUPER FINISH RUBBER, Extruderschnur	Ø 8 mm	ca. 12 kg	1 Schnur	1

MTR-CR RUBBER

- Schnittfeste Gummimischung für erhöhte Verschleifsanforderungen
- Benötigte Vulkanisationstemperatur mind. 100 °C (212 °F) Schadenstrichter kann komplett mit MTR-CR Rubber oder in Kombination mit MTR Gummi verfüllt werden
- Wenn mit zwei Mischungen gearbeitet wird, ist der MTR-CR RUBBER oberhalb der Reifenkarkasse als Protektor zu verwenden
- Bitte nur mit SOLUTION MTR verarbeiten
- CR = cut resistant



516 1180

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Gewicht	Inhalt	VPE
516 1180	MTR-CR, Extruderschnur	Ø 8 mm	ca. 12 kg	1 Schnur	1

MTR Doubliegummi

- Doubliegummi zum Belegen von REMA TIP TOP Reparaturpflastern bei anschließender Vulkanisation mit Runderneuerungssystemen/Heizgeräten, welche mit einer Betriebstemperatur von über 100 °C (212 °F) betrieben werden
- Durch die hohe Konfektionsklebrigkeit und gute Alterungsbeständigkeit bei thermischen Belastungen werden selbst bei Anwendung in offenen Dampfautoklaven sowie bei langen Heizzeiten optimierte Haftwerte erzielt
- Bitte verarbeiten sie MTR Doubliegummi nur mit SOLUTION MTR



516 1009

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Gewicht	Inhalt	VPE
516 1009	MTR Doubliegummi	ca. 1 x 500 x 8000 H x B x L mm	ca. 5 kg	1 Rolle	1

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Gummi



VULC COMPOUND A

VULC COMPOUND B

516 9087

516 9032

516 9049

517 7330

517 7323

VULC COMPOUND A+B, Ckw-/aromatenfrei

- Für die Reparatur von Gummischäden an Reifen und Förderbändern ohne Einsatz eines Heizgerätes

- Verarbeitung mit SPECIAL CEMENT BL

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
516 9032	VULC COMPOUND A+B	je 300 g	1
516 9049	VULC COMPOUND A+B	je 650 g	1
516 9056	VULC COMPOUND A+B	je 3 kg	1
516 9063	VULC COMPOUND A+B	je 6 kg	1
516 9087	VULC COMPOUND A+B Sortiment beinhaltet 1x VULC COMPOUND A 650 g Dose, 1x VULC COMPOUND B 650 g Dose, 1x SPECIAL CEMENT BL 225 g Dose		1

T2-COMPOUND

- Die aus zwei Komponenten bestehende, lösungsmittelfreie Gummimischung wird im REMA TIP TOP Compound Master vermischt und auf die mit SOLUTION T2 vorbehandelte Schadensstelle aufgebracht
- Hohe Anfangselastizität

- Schnelle Vulkanisation
- Konstante technische Werte sowie gute Abriebeigenschaften
- Für die Reinigung des Handextruders empfehlen wir REMA TIP TOP T2-Reinigungsgummi

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Gewicht	Inhalt	VPE
517 7323	T2-COMPOUND A	3 x 20 x 5500 H x B x L mm	2 kg	5 Rollen	1
517 7330	T2-COMPOUND B	3 x 20 x 5500 H x B x L mm	2 kg	5 Rollen	1
517 7300	T2-COMPOUND A, Extruderschnur Lieferung im Kunststoffeimer - Bleibt im angebrochenem Gebinde vor Umwelteinflüssen geschützt	Ø 8 mm	6 kg	1 Schnur	1
517 7310	T2-COMPOUND B, Extruderschnur Lieferung im Kunststoffeimer - Bleibt im angebrochenem Gebinde vor Umwelteinflüssen geschützt	Ø 8 mm	6 kg	1 Schnur	1

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Gummi

T2-Reinigungsgummi

Für die Reinigung der Handextruder.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Gewicht	Inhalt	VPE
517 7402	T2-Reinigungsgummi	ca. 3 x 20 x 3000 H x B x L mm	ca. 1 kg	5 Rollen	1
517 7420	T2-Reinigungsgummi, Extruderschnur	Ø ca. 8 mm	ca. 6 kg	1 Schnur	1



517 7402

Hilfsmittel

Hitzebeständige Gleitfolie

- Die Spezialfolie wird zwischen die Reparaturstelle und die Heizplatte gelegt
- Sie verhindert das Ankleben an der Thermopress Heizplatte
- maximale Temperaturbeständigkeit ca. 160°C
- Foliendicke ca. 0,2 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE
517 1972	Hitzebeständige Folie, gelb	ca. 160 x 75 mm	1000 Bögen	1
517 6977	Hitzebeständige Folie, gelb	ca. 500 x 300 mm	10 Bögen	1



517 1972

Trichter Entlüftungstuch

- Das Drucktuch verhindert ein Ankleben der EM-Heiztaschen am Trichter
- Bessere Druckverteilung
- Blasenfreies Entlüften des Trichters
- Unterstützt das Blocken des Austriebs
- Mehrfach anwendbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite	Inhalt	VPE
538 1009	Gleittuch, Meterware (pro Meter)	1250 mm	1	1



538 1009

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Hilfsmittel



595 0186



595 4649



595 8308



595 8315



595 9307



595 8322



595 8353



595 8380

Pinselfür Lösung

Pinselfstärke und Borstenhärte nehmen entscheidenden Einfluß auf Qualität und Ergiebigkeit des Einstriches, am Schadenstrichter, Innerliner und Pflaster.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø	Länge	Stiellänge	Breite	Inhalt	VPE
595 0186	Pinself, mit Naturborsten passend für: Alle Cemente	35 mm	30 mm	170 mm		1	1
595 4649	Pinselfdosendeckel, mit Pinself					1	1
595 8308	Spezialpinself, kurzborstig, mit Fibreborsten passend für: SPECIAL CEMENT BL, SOLUTION HR etc.	20 mm	39 mm	165 mm		1	1
595 8315	Spezialpinself, kurzborstig, mit Fibreborsten passend für: SPECIAL CEMENT BL, SOLUTION HR etc.	38 mm	40 mm	210 mm		1	1
595 9307	Spezialpinself, besonders kurzborstig passend für: SPECIAL CEMENT BLX und Pasten	20 mm				1	1
595 8322	Flachpinself, kurzborstig passend für: INNERLINER SEALER		25 mm	135 mm	25 mm	1	1
595 8353	Pinself, mit Blechverschraubung passend für: 175 g und 225 g Dosen					10	1
595 8380	RCF Rundkopfbürste passend für: RCF Fast Dry Buffer	100 mm				1	1

REPARATUR- UND DICHTMATERIAL FÜR REIFEN UND SCHLÄUCHE Hilfsmittel



595 4508



595 4820



595 8298



595 8353



595 8346



595 8370



593 0649

Dosen mit Pinsel

Zum Aufbewahren von Pinsel und Reinigungsmittel.

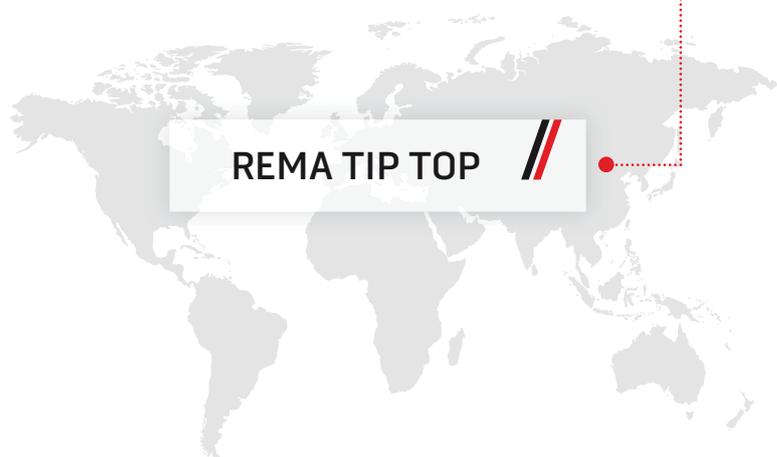
Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø	Inhalt	VPE
595 4508	Alu-Behälter, mit Pinseldeckel		1	1
595 4820	Zinkblechdose, mit Pinseldeckel		1	1
595 8298	Pinselreinigungsdose UNIVERSAL, mit Pinsel		1	1
595 8346	Dosendeckel, mit Pinselaufnahme passend für: Zinkblechdose	50 mm	1	1
595 8353	Pinsel, mit Blechverschraubung passend für: 175 g und 225 g Dosen		10	1
595 8370	Kunststoffdeckel, mit Pinselaufnahme passend für: RCF Innerliner Sealer; Bead Sealer	60 mm	1	1

Talkum

Für die Montage von Schlauchreifen. Feinkörnig. Asbestfrei.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
593 0649	Talkum	500 g Behälter	10
593 0687	Talkum	25 kg Sack	1

● SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR



REMA TIP TOP



Schneid- und Rauwerkzeuge	40-59
Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer	60-68
Handwerkzeuge und Schneidmesser	69-73
Messwerkzeuge	74-75
Druckluftwerkzeuge	76-77
Elektrowerkzeuge	78-81
Extruder	82-83
Markieren / Kennzeichnen	84-87

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



Lochsäge für Stahlcordreifen

Zum zylindrischen Ausschneiden von Schadstellen am Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø		Inhalt	VPE		
511 1705	Lochsäge	max. 2000	22 mm	511 1736	1	1	•	•
511 1712	Lochsäge	max. 2000	32 mm	511 1743	1	1	•	•
511 1729	Lochsäge	max. 2000	41 mm	511 1743	1	1	•	•
511 1736	Sechskant-Aufnahme für Lochsäge	max. 2000	22 mm		1	1		
511 1743	Sechskant-Aufnahme für Lochsäge	max. 2000	32/41 mm		1	1		

Rauklingen

• Diese Art von Rauklingen sind sehr effizient, wenn es darum geht größere Mengen von Gummi abzutragen

• Bei OTR-Reifen kann die Trichterbearbeitung drastisch reduziert werden

Art.-Nr.	Bezeichnung	Bohrung-Ø	Drehzahl (U/min.)	Ø				Inhalt	VPE		
519 6139	Rauklinge R 5	1/2 Zoll	max. 4500	45 mm	519 6270	519 6641	519 6263	5	1	•	•
519 6146	Abstandsstück R 5	1/2 Zoll	max. 4500					6	1		
519 6249	Rauklinge R 6	1/2 Zoll	max. 4500	76 mm	519 6270	519 6641	519 6263	6	1	•	•
519 6256	Abstandsstück R 6	1/2 Zoll	max. 4500					7	1		

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



2

Hohlmesser

- Rotierendes Messer zum Entfernen von losen Gummiteilen
- Das intrigierte Innengewinde ermöglicht einen sauberen Abtransport der Gummireste nach außen
- Der hitzebeständige Stahl sorgt für eine lange Lebensdauer
- Alle Hohlmesser können problemlos nachgeschliffen werden
- Zum exakten Anschleifen der Hohlmesser eignet sich besonders die spezielle Schleifvorrichtung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewindeaufnahme	Drehzahl (U/min.)	∅				Inhalt	VPE				
595 4328	Hohlmesser, Micro	3/8 Zoll	max. 4500	ca. 19 mm	595 4034	519 6610		4	1	•			
595 4326	Hohlmesser, Mini	3/8 Zoll	max. 4500	30 mm	595 4034	519 6610		3	1		•	•	•
595 4292	Hohlmesser, Maxi	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm	595 4034	519 6610	595 4027	1	1		•	•	•
595 4481	Schleifvorrichtung							1	1				
595 4498	Ersatz-Schleifsteine							2	1				

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



Hartmetallfrässtift

- Für exakte Schadensbearbeitung an Radial- und Diagonal-Reifen
- Speziell an die Stahlcordbearbeitung angepasste Schneid-geometrie, ermöglicht eine professionelle Ausarbeitung
- Hohe Standzeit
- Alle HM-Frässtifte werden in einer robusten Kunststoffbox einzeln verpackt geliefert

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Schneid-länge	Länge							
595 5019	HM-Fräser, spitz	max. 2500	4,5 mm	30 mm	90 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•	•	•	•
595 4962	HM-Fräser, spitz	max. 2500	6 mm	50 mm	90 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•	•	•	•
595 4948	HM-Fräser, spitz	max. 2500	8 mm	50 mm	100 mm	Fester Schaft 8 mm	519 6689	595 4278	•	•	•	•
595 5002	HM-Fräser, spitz (extra lang) passend für: EM-SEALASTIC-Reparaturen mit Bohrmaschine	max. 2500	9,5 mm	60 mm	250 mm	Fester Schaft 10 mm	519 6593	595 4027 mit 519 6593				•
595 5060	HM-Fräser, spitz	max. 2500	10 mm	60 mm	110 mm	Fester Schaft 10 mm	519 6593	595 4027 mit 519 6593	•	•	•	•
595 5040	HM-Fräser, spitz	max. 2500	12 mm	60 mm	110 mm	Fester Schaft 10 mm	519 6593	595 4027 mit 519 6596	•	•	•	•
595 4900	HM-Fräser, spitz	max. 25000	3 mm	25 mm	50 mm	Fester Schaft 3 mm	519 6782	595 4027 mit 519 6782	•	•		
595 4924	HM-Fräser, spitz	max. 25000	6 mm	25 mm	65 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•			•
595 4931	HM-Fräser, stumpf	max. 25000	6 mm	25 mm	65 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•			•
595 4955	HM-Fräskugel	max. 25000	14,85			Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•			•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 4917



511 1767



511 1781



511 1798



595 0746



595 8872



595 0739



595 8982

HSS-Fräswerkzeuge

• Zum zylindrischen Aufbohren von kleinen Stichverletzungen in der Lauffläche

• Die HSS-Fräswerkzeuge sind verschleißbedingt nach max. 25 Reparaturen zu ersetzen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Länge			
595 4917	HSS-Fräser	max. 2500	3 mm	60 mm	Fester Schaft 3 mm	519 6782	595 4027 mit 519 6782
511 1767	HSS-Fräser	max. 2500	4,5 mm	110 mm	Fester Schaft 4,5 mm		
511 1781	HSS-Fräser	max. 2500	6 mm	110 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 4027 mit 519 6672
511 1798	HSS-Fräser	max. 2500	8 mm	110 mm	Fester Schaft 8 mm	519 6689	519 6689 mit 595 4027

Raukegel, Classic Class

• Die kupferfarbigen Hartmetall-Rauwerkzeuge haben eine sehr hohe Standzeit
 • Ihre Qualität in Maßgenauigkeit sowie Rundlauf ohne Vibrationen sind hervorragend und einzigartig

• Optimaler Abtrag vom Gummi
 • Zum Aufräumen von Gummi in Stichverletzungen und an engen Stellen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewindeaufnahme	Drehzahl (U/min.)	Ø	Länge						
595 0746	Raukegel K 18, abgerundet	3/8 Zoll	max. 4500	20 mm	38 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 8872	Raukegel K 18, spitz	3/8 Zoll	max. 4500	25 mm	50 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•		•
595 0739	Raukegel K 18, spitz	3/8 Zoll	max. 4500	25 mm	102 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 8982	Raukegel K 36, spitz	3/8 Zoll	max. 4500	25 mm	102 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



Stiftrauer, Classic Class

- Die kupferfarbigen Hartmetall-Rauwerkzeuge haben eine sehr hohe Standzeit
- Ihre Qualität in Maßgenauigkeit sowie Rundlauf ohne Vibrationen sind hervorragend und einzigartig
- Optimaler Abtrag vom Gummi
- Zum Auffrauen von Gummi in Stichverletzungen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Länge						
595 5057	Stiftrauer K 36	max. 4500	4 - 6 mm	65 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•	•	
595 8913	Stiftrauer K 46	max. 4500	4 - 8 mm	102 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•	•	
595 8906	Stiftrauer K 18	max. 4500	5 - 8 mm	105 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•	•	
595 8896	Stiftrauer K 36	max. 4500	5 - 8 mm	105 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•	•	
595 0753	Stiftrauer K 18	max. 4500	6 mm	65 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•	•	
595 8968	Stiftrauer K 18	max. 4500	8 mm	170 mm	Fester Schaft 8 mm	519 6689	595 4278			•
595 8951	Stiftrauer K 36	max. 4500	8 mm	170 mm	Fester Schaft 8 mm	519 6689	595 4278			•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 8762



595 8755



595 8786



595 8793



595 8810



595 8858



595 6070



595 4388



595 8834



595 8827

Rauringe, Classic Class

- Die kupferfarbigen Hartmetall-Rauwerkzeuge haben eine sehr hohe Standzeit
- Ihre Qualität in Maßgenauigkeit sowie Rundlauf ohne Vibrationen sind hervorragend und einzigartig
- Optimale Anzahl und Anordnung von Kühlschlitzen und Bohrungen
- Optimaler und effektiver Abtrag vom Gummi

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewindeaufnahme	Drehzahl (U/min.)	Ø	Bohrung-Ø	Breite									
595 8755	Rauring K 16	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		3 mm	595 4034	519 6610	595 4027						
595 8786	Rauring K 18	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		3 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672							
595 8793	Rauring K 18	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		3 mm	595 4034	519 6610	595 4027						
595 8779	Rauring K 36	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		3 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672							
595 8762	Rauring K 14	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		5 mm	595 4034	519 6610	595 4027						
595 8810	Rauring K 18	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		5 mm	595 4034	519 6610	595 4027						
595 8858	Rauring K 18	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		10 mm	595 4034	519 6610	595 4027						
595 4388	Rauring K 18	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		13 mm	595 4034	519 6610	595 4027						
595 6070	Rauring K 18	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		13 mm	595 4034	519 6610	595 4027						
595 4395	Rauring K 36	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		13 mm	595 4034	519 6610	595 4027						
595 8834	Rauring K 18		max. 4500	76 mm	14 mm	16 mm	595 4261	519 6634	595 4285						
595 8827	Rauring K 18	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		19 mm	595 4034	519 6610	595 4027						
595 8841	Rauring K 18		max. 4500	102 mm	14 mm	19 mm	595 4261	519 6634	595 4285						

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 8999



595 8865



595 4247



595 4223



595 9000



595 4209



595 8975



595 4216



595 4230

Konturscheiben, Classic Class

- Die kupferfarbigen Hartmetall-Rauwerkzeuge haben eine sehr hohe Standzeit
- Ihre Qualität in Maßgenauigkeit sowie Rundlauf ohne Vibrationen sind hervorragend und einzigartig
- Optimale Anzahl und Anordnung von Kühlschlitzen und Bohrungen
- Optimaler und effektiver Abtrag vom Gummi
- Zum Rauen am Innerliner, oder zur Endbearbeitung der Trichterfüllung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewindeaufnahme	Drehzahl (U/min.)	Ø	Bohrung-Ø									
595 9000	Konturscheibe K 36	3/8 Zoll	max. 4500	30 mm		595 4034	519 6610	595 4027						
595 8865	Konturscheibe K 18	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•			
595 8975	Konturscheibe K 36	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		595 4034	519 6610	595 4027			•			•
595 4216	Konturscheibe K 36		max. 4500	65 mm	10 mm	595 4034	519 6627	595 4027				•		•
595 4319	Konturscheibe K 46		max. 4500	65 mm	3/8 Zoll	595 4034	519 6627	595 4027				•		•
595 8999	Konturscheibe K 14		max. 4500	76 mm	16 mm	595 4261	519 6634	595 4285	•	•				
595 4223	Konturscheibe K 18		max. 4500	76 mm	14 mm	595 4261	519 6634	595 4285		•	•			
595 4209	Konturscheibe K 36		max. 4500	76 mm	14 mm	595 4261	519 6634	595 4285			•			•
595 4247	Konturscheibe K 18		max. 4500	102 mm	14 mm	595 4261	519 6634	595 4285	•	•				
595 4230	Konturscheibe K 36		max. 4500	102 mm	14 mm	595 4261	519 6634	595 4285			•			•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 8920



595 4715



595 4716



595 4717

Raukugeln, Classic Class

• Die kupferfarbigen Hartmetall-Rauwerkzeuge haben eine sehr hohe Standzeit

• Ihre Qualität in Maßgenauigkeit sowie Rundlauf ohne Vibrationen sind hervorragend und einzigartig
• Optimaler und effektiver Abtrag vom Gummi

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø					
595 8920	Raukugel K 18	max. 4500	20 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519	•	•

Mini Rauwerkzeug, Silver Class

Rauwerkzeug für filigrane Ausarbeitungen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Länge				
595 4715	Mini-Raukugel K 46	max. 4500	10 mm		Fester Schaft 3 mm	519 6782	•	•
595 4716	Mini-Raukegel K 46	max. 4500	6 mm	15 mm	Fester Schaft 3 mm	519 6782	•	•
595 4717	Mini-Rauring K 46	max. 4500	15 mm		Fester Schaft 3 mm	519 6782	•	•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 4371



595 4735



595 4687



595 4632



595 4656

Raukugel, Silver Class

Zur Endbearbeitung an Gummioberflächen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø					
595 4371	Raukugel K 36	max. 4500	19 mm	Fester Schaft 1/4 Zoll	519 6672	595 0519	•	•

Konturscheiben, Silver Class

- Die herausragende Qualität der Silver Class Linie macht die Werkzeuge einzigartig
- Besonders geeignet bei der sensiblen Bearbeitung von Innerlinern im Reifen
- Zur feinen Bearbeitung von Gummioberflächen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Bohrung-Ø	Länge						
595 4735	Konturscheibe K 60	max. 4500	32 mm	3/8 Zoll	18 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 4687	Konturscheibe K 36	max. 4500	32 mm	3/8 Zoll	18 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 4632	Konturscheibe K 36	max. 4500	44 mm	3/8 Zoll	19 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	
595 4656	Konturscheibe K 36	max. 4500	76 mm	14 mm		595 4261 mit PU-Einsatz 595 0533	519 6634 mit PU-Einsatz 519 6665	595 4285 mit PU-Einsatz nicht möglich	•		•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 4704



595 4740

Raukegel, Silver Class

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Länge						
595 4704	Raukegel K 18, stumpf	max. 4500	11 - 22 mm	50 mm	595 4034	519 6610	595 4027	.	.	.
595 4740	Stiftrauer K 36, spitz	max. 4500	6 mm	75 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672		.		.

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 4330



595 6056



595 6087



595 6111

Konturscheiben, High Class

- Hervorragende Standzeiten
- Effektiven Abtrag vom Gummi durch einzigartige Kühltechnologie

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewindeaufnahme	Drehzahl (U/min.)	Ø	Bohrung-Ø						
595 4330	Konturscheibe K 36, Patriot		max. 4500	76 mm	14 mm	595 4261	519 6634	595 4285			

Konturscheiben, REMA TIP TOP Class

- Economy-Serie zum Rauen von Gummioberflächen
- Hartmetall-Rauwerkzeug

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewindeaufnahme	Drehzahl (U/min.)	Ø	Bohrung-Ø						
595 6056	Konturscheibe K 16	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm		595 4034	519 6610	595 4027			
595 6087	Konturscheibe K 16		max. 4500	76 mm	14 mm	595 4261	519 6634	595 4285			
595 6111	Konturscheibe K 16		max. 4500	102 mm	14 mm	595 4261	519 6634	595 4285			

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 6001



595 6018



595 6049



595 4750

Rauringe, REMA TIP TOP Class

- Economy-Serie zum Rauen von Gummioberflächen
- Hartmetall-Rauwerkzeug

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewindeaufnahme	Drehzahl (U/min.)	Ø	Höhe						
595 6001	Rauring K 16	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm	3 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 6018	Rauring K 16	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm	5 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•
595 6049	Rauring K 16	3/8 Zoll	max. 4500	50 mm	10 mm	595 4034	519 6610	595 4027	•	•	•

Rauset, REMA TIP TOP

- In diesem handlichem Koffer sind acht wichtige Spezialwerkzeuge zusammengestellt
- Alle Werkzeuge sind übersichtlich angeordnet und in einer Schaumstoffaussparung eingebettet, um Beschädigungen der Rauwerkzeuge zu vermeiden

- Flexibler Einsatz für Reparaturen
- Schonende Lagerung aller Werkzeuge
- Alle Rauwerkzeuge können einzeln nachbestellt werden
- Platz sparend und übersichtlich

Lieferumfang:

- 5958975 1 Konturscheibe K 36, 50 mm
- 5958810 1 Rauring K 18, 50 mm
- 5955057 1 Stiftrauer K 36, 4 - 6 mm
- 5196610 1 Adapter NV 11, 3/8"

- 5954412 1 Trennscheibe, spitz, 32 mm
- 5950650 1 Trennscheibe, spitz, 40 mm
- 5959000 1 Konturscheibe K 36, 30 mm
- 5954319 1 Konturscheibe K 46

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
595 4750	Rauset BASIC	8	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



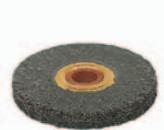
595 0730



595 4175



595 4168



595 4522



595 0722



595 0076

Kunststoff-Rundbürste

- Die Rundbürste aus Kunststoff (SiC)-Borsten ermöglicht Reparaturen von Yokohama PKW- und LKW-Reifen mit neuartigem „AIRTEX TM“ Innerliner

- Mit dieser Bürste ist ein problemloses Entfernen des „AIRTEX TM“ Innerliners möglich

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Breite							
595 0730	Kunststoff Rundbürste SiC	max. 3000	50 mm	18 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	595 0519

Draht-Rundbürsten

- Die Draht-Rundbürsten werden mit gewellten Drähten in verschiedenen Qualitäten gefertigt
- Sie sind ideal für den Einsatz in Bohrmaschinen, Druckluftschleifern und biegsamen Wellen

- Zur schonenden Bearbeitung von gummiertem Stahlcord für eine optimale Raubarbe
- Die Rundbürsten, in elastische Kunststoffmasse eingebettet, gewährleisten eine hohe Standzeit

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Bohrung-Ø	Breite									
595 4175	Rundbürste, Kontur in Kunststoff eingefasst	max. 2800	76 mm	14 mm	20 mm	595 0533	519 6665	595 4285
595 4168	Rundbürste, zylindrisch, in Kunststoff eingefasst	max. 2800	76 mm	14 mm	8 mm	595 0533	519 6634	595 4285
595 4522	Rundbürste, zylindrisch, in Kunststoff eingefasst	max. 2800	50 mm	3/8 Zoll	7 mm	595 4034	519 6627	
595 4182	Rundbürste, zylindrisch, in Kunststoff eingefasst	max. 2800	76 mm	14 mm	20 mm	595 0533	519 6634	595 4285
595 0722	Rundbürste, zylindrisch, Stahldraht vermessingt	max. 2800	55 mm		8 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	
595 0076	Rundbürste, Stahldraht	max. 2800	60 mm		20 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

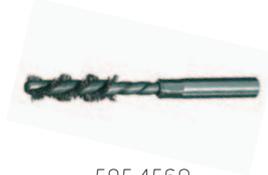
Schneid- und Rauwerkzeuge



595 0571



595 0564



595 4560



595 0117



595 0588



595 0595



595 0605



595 0083

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Bohrung-Ø	Breite									
595 0571	Rundbürste, zylindrisch	max. 2800	80 mm	16 mm	25 mm	595 0540	519 6689	595 0502	•	•				
595 0564	Rundbürste, zylindrisch	max. 2800	100 mm	16 mm	25 mm	595 0540	519 6689	595 0502	•	•				
595 4560	Lochkanalbürste Zum Bearbeiten von Kleinstverletzungen	max. 2800	8 mm		25 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672				•			•

Muschelsteine

• Die „Muschelsteine“ sind speziell für die Bearbeitung von Gummioberflächen konzipiert

- Die spezielle Oberfläche aus Hohlkugelkorund bildet permanent kleine, messerscharfe Schneidkanten, die das Material schonend abtragen
- Besonders geeignet für weiche Gummisorten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Bohrung-Ø	Breite									
595 0117	Muschelstein, zylindrisch	max. 4500	60 mm		15 mm	595 0100	595 0100 + 519 6672		•	•				
595 0588	Muschelstein, zylindrisch	max. 4500	90 mm	16 mm	30 mm	595 0540	595 0540 + 519 6689	595 0540 + 595 0502	•		•			
595 0595	Muschelstein, gerundet	max. 4500	90 mm	16 mm	30 mm	595 0540	595 0540 + 595 6689	595 0540 + 595 0502				•	•	
595 0605	Muschelstein, kugelförmig, M12	max. 4500	60 mm			595 0557	595 0557 + 519 6689	595 0557 + 595 0526				•	•	
595 0083	Muschelstein, kugelförmig, mit Schaft	max. 4500	38 mm			Fester Schaft 6 mm	519 6672					•		•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 0650



595 0629



595 4405



595 4810



595 0667



595 0636



595 4780



595 4797



595 4412



595 0681

Schleifwerkzeuge zur Stahlcord-Feinbearbeitung

- Zum Beschleifen und Entfernen von beschädigtem Stahlcord am Reifen
- Die Schleifwerkzeuge werden aus einer speziellen keramischen Bindung und weißem Korund gefertigt

- Der scharfkantige weiße Korund ermöglicht einen hohen Abtrag am Stahldraht

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min)	Ø	Länge	Breite								
595 0650	Trennscheibe, spitz	max. 25000	40 mm		10 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 0629	Kegelstumpf	max. 25000	20 mm	65 mm		Fester Schaft 6 mm	519 6672		•		•		•
595 4405	Stiftkegel	max. 25000	8 mm	25 mm		Fester Schaft 6 mm	519 6672		•		•		•
595 4810	Kegelspitz	max. 25000	14 mm	45 mm		Fester Schaft 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 0667	Schleifscheibe, zylindrisch Bohrung-Ø: 16 mm	max. 9000	76 mm		7 mm	595 0674	595 0674 + 519 6689	595 0674 + 595 4278	•		•		•
595 0636	Schleifscheibe, zylindrisch Bohrung-Ø: 16 mm	max. 9000	100 mm		10 mm	595 0674	595 0674 + 519 6689	595 0674 + 595 4278	•		•		•
595 4780	Trennscheibe, stumpf	max. 25000	25 mm		6 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 4797	Trennscheibe	max. 25000	50 mm		10 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672		•		•		•
595 4412	Trennscheibe, spitz	max. 25000	32 mm		6 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•
595 0681	Schleifkugel, kugelförmig	max. 25000	20 mm			Fester Schaft 6 mm	519 6672		•	•	•	•	•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 5507



595 5521



595 5514



595 5552



595 5576



595 5569

Schleifwerkzeug ES

- Die ES Schleifbänder lassen sich unter leichter Rechtsdrehung auf- und abziehen
- Die Schleifbänder lassen sich leichter und schneller wechseln
- Eignen sich hervorragend zur Endbearbeitung der abgekühlten Trichterfüllung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Höhe							
595 5507	ES 45 Schleifwerkzeug-SET K 60	max. 2800	45 mm	30 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	•	•			
595 5521	Ersatz-Schleifband K 40 passend für: ES 45 Schleifwerkzeug	max. 2800	45 mm	30 mm			•	•			
595 5514	Ersatz-Schleifband K 60 passend für: ES 75 Schleifwerkzeug	max. 2800	45 mm	30 mm			•		•		
595 5552	ES 75 Schleifwerkzeug-SET K 60	max. 2800	75 mm	30 mm	Fester Schaft 8 mm	519 6689	•			•	
595 5576	Ersatz-Schleifband K 40 passend für: ES 75 Schleifwerkzeug	max. 2800	75 mm	30 mm			•				•
595 5569	Ersatz-Schleifband K 60 passend für: ES 75 Schleifwerkzeug	max. 2800	75 mm	30 mm			•				•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 5530



595 2548



595 2555



595 2531



595 2562

Schleifwerkzeug FS

• Zur Endbearbeitung von Trichterüberfüllung am Reifen oder an Gummiketten

• Durch die feine Körnung erhält man eine schöne, glatte Oberfläche

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Breite			Inhalt	VPE		
595 5530	Schleifwerkzeug FS K 60	max. 4500	40 mm	20 mm	Fester Schaft 6 mm	519 6672	1	1	•	•

Schleifscheiben für Winkelschleifer

Zur Bearbeitung großer Gummiflächen außen am Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehzahl (U/min.)	Ø	Bohrung-Ø	Höhe	Inhalt	VPE	
595 2548	Schleifscheibe K 23	max. 4500	125 mm	22 mm	2 mm	1	1	•
595 2555	Schleifscheibe K 18	max. 4500	175 mm	22 mm	2 mm	1	1	•
595 2531	Schleifscheibe K 18	max. 4500	125 mm	22 mm	2 mm	1	1	•
595 2562	Schleifscheibe K 23	max. 4500	175 mm	22 mm	2 mm	1	1	•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



Aufspannwerkzeuge für Bohrfutterkopf

Zur sicheren Befestigung von Rauwerkzeugen am Antriebsgerät.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schaft-Ø	Gewinde	Inhalt	VPE
595 0100	Aufspanndorn passend für: Muschelstein, zylindrisch	6 mm	M6	1	1
595 3932	Aufspanndorn passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde	6 mm	3/8 Zoll	1	1
595 4034	Aufspanndorn passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde	8 mm	3/8 Zoll	1	1
595 4302	Aufspanndorn passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde	8 mm	3/8 Zoll	1	1
595 0533	Aufspanndorn passend für: Rauwerkzeuge mit M14 Bohrung; Konturscheibe mit POLYPLUG 76 mm	8 mm	M14	1	1
595 0540	Aufspanndorn passend für: Rauwerkzeuge mit M14 Bohrung; Drahrundbürste; Muschelstein	8 mm	M14	1	1
595 0557	Aufspanndorn passend für: Rauwerkzeuge mit M12 Bohrung	8 mm	M12	1	1
595 4261	Aufspanndorn passend für: Rauwerkzeuge mit M14 Bohrung	8 mm	M14	1	1
519 6270	Aufspanndorn passend für: Rauklingen R5 / R6	8 mm		1	1
595 0674	Aufspanndorn passend für: Schleifscheiben zylindrisch	8 mm	M10	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



519 6603



519 6782



519 6672



519 6689



519 6593



519 6610



519 6627



519 6634



519 6641



519 6665

Aufspannwerkzeuge für Schnellkupplung

Zur sicheren Befestigung von Rauwerkzeugen in der Schnellkupplung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Inhalt	VPE
519 6603	Schnellkupplung QC passend für: NV 11 Adapter	3/8"	1	1
519 6782	Adapter NV 11 passend für: Rauwerkzeuge mit 3 mm Schaft		1	1
519 6672	Adapter NV 11 passend für: Rauwerkzeuge mit 6 mm Schaft		1	1
519 6689	Adapter NV 11 passend für: Rauwerkzeuge mit 8 mm Schaft		1	1
519 6593	Adapter NV 11 passend für: Rauwerkzeuge mit 10 mm Schaft		1	1
519 6610	Adapter NV 11 passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde	3/8" x 12 mm	1	1
519 6627	Adapter NV 11 passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde	3/8" x 21 mm	1	1
519 6634	Adapter NV 11 passend für: Konturscheiben und Rauringe mit \varnothing 76 mm + \varnothing 102 mm	M14 x 11 mm	1	1
519 6641	Adapter NV 11 passend für: Rauklingen R5 / R6		1	1
519 6665	Adapter NV 11 passend für: Drahrundbürste; Konturscheibe mit PU-Einsatz	M14 x 18 mm	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Schneid- und Rauwerkzeuge



595 0519



595 4278



595 4027



595 0526



595 0502



595 4285



519 6263



595 4010

Aufspannwerkzeuge für MK 1

Zur sicheren Befestigung von Rauwerkzeugen an biegsamen Wellen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewinde	Inhalt	VPE
595 0519	Spannzange MK 1 passend für: Rauwerkzeuge mit 6 mm Schaft		1	1
595 4278	Spannzange MK 1 passend für: Rauwerkzeuge mit 8 mm Schaft		1	1
595 4027	Aufspanndorn MK 1 passend für: Rauwerkzeuge mit 3/8" Gewinde, 3/8" Bohrung	3/8"	1	1
595 0526	Aufspanndorn MK 1 passend für: Rauwerkzeuge mit M12 Gewinde	M12	1	1
595 0502	Aufspanndorn MK 1 passend für: Drahtrundbürste; Muschelsteine; Werkzeuge mit Ø 16 mm	M10	1	1
595 4285	Aufspanndorn MK 1 passend für: Rauwerkzeuge mit 14 mm Bohrung	M14	1	1
519 6263	Aufspanndorn MK 1 passend für: Rauklingen R5 / R6; Werkzeuge mit 16 mm Aufnahme		1	1
595 4010	Aufspanndorn MK 1 passend für: Schnellkupplung QC 3/8"	3/8"	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer



595 4041



595 4110

Raubürsten

Zum Auffrischen der Reifen-Seitenwand in der Runderneuerung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø	Innen-Ø	Breite	Inhalt	VPE	
595 4041	Raubbürste BANDAG, gewellt	200 mm	100 mm	40 mm	1	1	•
595 4150	Raubbürste TRM EAGLE, gewellt	230 mm	100 mm	60 mm	1	1	•
595 4199	Raubbürste MATTEUZZI	230 mm	100 mm	40 mm	1	1	•
595 4110	Raubbürste MATTEUZZI RAS90	160 mm	76 mm	38 mm	1	1	•
519 6809	Raubbürste R8167/0,15D, gewellt, Kontur eckig	160 mm	76 mm	60 mm	1	1	•
519 6816	Raubbürste R8167/0,27D, gewellt, Kontur eckig	160 mm	76 mm	60 mm	1	1	•
595 4060	Raubbürste COLLMANN 0142	180 mm	100 mm	40 mm	1	1	•
595 4120	Raubbürste EAGLE 4200	150 mm	40 mm	80 mm	1	1	•
595 4140	Raubbürste	230 mm	60 mm	100 mm	1	1	•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer



Rau- und Schleifscheiben

- Zum Verschleifen von Austrieb und Stofsanrauung
- Bei Bestellung immer Maße der Bohrung, Ø sowie Nut angeben

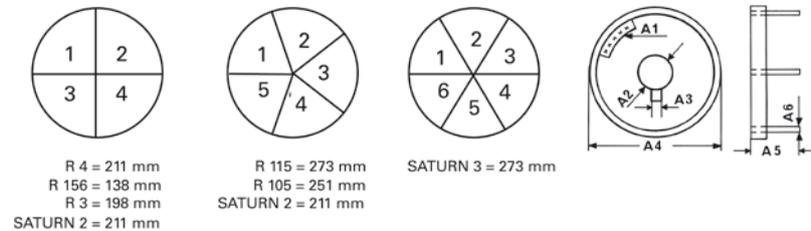
- Sondermaße bitte mit detaillierter Angabe der Abmessungen bestellen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø	Bohrung-Ø	Breite						
595 0643	Rauscheibe, grob	100 mm	14 mm	38 mm		519 6634	595 4285	•	•	
595 7945	Rauscheibe K 46	102 mm	14 mm	38 mm		519 6634	595 4285	•		•
595 7938	Rauscheibe K 60	76 mm	14 mm	25 mm	595 4261	519 6634		•	•	
595 7866	Konturscheibe K 18, Patriot	50 mm	14 mm	25 mm	595 4261	519 6634		•	•	
595 7660	Aufspannflansche passend für: Seitenrauung									
519 6414	DWM-Rauscheibe K 18, Kontur gebogen passend für: Raumaschine z.B. Marangoni Bunny II; Ausführung Classic Class	130 mm		30 mm				•	•	
595 7608	Rauscheibe K 18, Kontur eckig passend für: Raumaschine z.B. BANDAG	200 mm		38 mm				•		
595 7610	Rauscheibe K 18, Kontur eckig passend für: Raumaschine z.B. BANDAG	235 mm		38 mm				•		
595 7615	Rauscheibe K 18, Kontur eckig passend für: Raumaschine z.B. RM 56, BANDAG	150 mm		38 mm				•		
595 7622	Rauscheibe K 18, Kontur eckig passend für: Raumaschine z.B. RM 56	150 mm		25 mm				•		
595 7639	Rauscheibe K 18, Kontur gebogen passend für: Raumaschine z.B. Collmann ZRM 66, RM 56	152 mm		34 mm				•	•	
595 7646	Rauscheibe K 18, Kontur gebogen passend für: Raumaschine z.B. Collmann ZRM 66/86/90	180 mm		34 mm				•	•	

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer

Rauscheiben-Sektoren und -Durchmesser ohne Klingen



519 7231



519 6870



519 6098



519 7327



519 6483



519 6328



519 7217



519 7224



519 7341



519 7396

Rauklingen für Raumaschinen

- Wir liefern für alle gängigen Raumaschinen Rauklingen ab Lager
- Bitte geben Sie bei Bestellungen von Rauköpfen alle Angaben gemäß Pos. 1 - 8

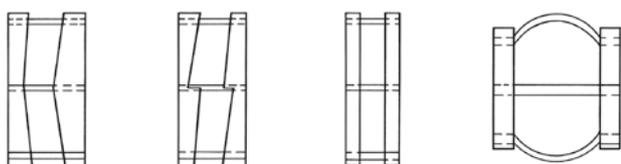
1. Rauscheiben-Typ: z.B. R4-NS, A 1
2. Bohrungs-Ø: A 2 messen
3. Keilnut: Breite A 3 messen sowie Anzahl
4. Rauscheiben-Ø o. Klingen: A 4 messen
5. Stiftlänge: A 5 + Durchmesser A 6 messen
6. Zwischenstücke: A 7 messen, Typ + Anzahl
7. Rauklingen: z.B. APOLLO II U Anzahl
8. Raumaschine: z.B. RM 56 N

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Bolzenloch-Ø	Inhalt	VPE
519 6029	SPECIAL JET R4-16, beidseitig verschränkt	6 mm	28	50
519 7327	SPECIAL JET R4-20, beidseitig verschränkt	6 mm	28	50
519 6012	SPECIAL JET R4-25, beidseitig verschränkt	6 mm	28	50
519 6201	SPECIAL JET R115-25, beidseitig verschränkt	8 mm	25	50
519 6043	SUPER COOL R4-25, beidseitig verschränkt	6 mm	28	50
519 6074	SUPER COOL R115-20, beidseitig verschränkt	8 mm	25	50
519 6311	APOLLO II passend für: SATURN Rauscheibe	8 mm	28	50
519 6483	APOLLO II U R4 passend für: Nur R 4 Rauscheibe	6 mm	28	50
519 7231	GEMINI III, Alternative zu SATURN	8 mm	30	50
519 6870	REMA TIP TOP 4 passend für: R4 Rauscheibe	6 mm	28	50
519 6098	SPECIAL JET R3-25, beidseitig verschränkt	6 mm	28	50

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Bolzenloch-Ø	Inhalt	VPE
519 6067	SPECIAL JET R115-16, beidseitig verschränkt	8 mm	25	50
519 7341	SPECIAL JET R115-20, beidseitig verschränkt	8 mm	25	50
519 6108	SPECIAL JET SATURN III R156-17, beidseitig verschränkt	8 mm	30	50
519 7396	SUPER COOL R4-20, beidseitig verschränkt	6 mm	28	50
519 6050	SUPER COOL R115-25, beidseitig verschränkt	8 mm	25	50
519 6300	Rauklinge R115-25 SB passend für: R115-25	8 mm	25	50
519 5990	SUPER COOL SATURN III S115-25, beidseitig verschränkt	8 mm	30	50
519 6328	APOLLO III passend für: SATURN Rauscheibe	8 mm	30	50
519 7217	GEMINI II S2 II, Alternative zu APOLLO II	8 mm	28	50
519 7224	GEMINI II R4, Alternative zu APOLLO II U	6 mm	28	50
519 6840	REMA TIP TOP 115 passend für: R 115	8 mm	25	50
519 6850	REMA TIP TOP II passend für: SATURN Rauscheibe	8 mm	28	50
519 6860	REMA TIP TOP III passend für: SATURN Rauscheibe	8 mm	30	50



Schälklingen für Raumaschinen

Rauscheiben-Typen:

- CONVEX Rauscheiben (gebogene Stifte) gibt es z. B. für Collmann RM 75, RM 80, RM 83, Matteuzzi RAS 80 und 90 und

Marangoni Raumaschinen

- CONVEX sind erhältlich in R4-AP, R115 REG und SATURN III-AP

Art.-Nr.	Bezeichnung	für Bolzenloch-Ø	Inhalt	VPE
519 7437	DETREADER Klingen R115-16	8 mm	5	1
519 7451	DETREADER Klingen APOLLO II	8 mm	4	1
519 7169	DETREADER Klingen S115-25	8 mm	5	1
519 7444	DETREADER Klingen R4-16	6 mm	4	1
519 7468	DETREADER Klingen APOLLO III	8 mm	6	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer



519 6460



519 6580



519 6740



519 7010



519 7140



519 7420



519 7610

STAHL-Abstandstücke

Art.-Nr.	Bezeichnung	Stärke	Inhalt	VPE
519 7475	Abstandstück R-115	7,2 mm	1	1
519 7482	Abstandstück R-4	5,4 mm	1	1

ALU-Abstandstücke

Art.-Nr.	Bezeichnung	Stärke	Abmessung	Inhalt	VPE
519 6460	Abstandstück R-3	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 6450	Abstandstück R-3	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 6550	Abstandstück R-3	4,76 mm	3/16 Zoll	1	1
519 6580	Abstandstück R-4	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 6710	Abstandstück R-4	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 6380	Abstandstück R-4	4,76 mm	3/16 Zoll	1	1
519 6740	Abstandstück R-105	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 6730	Abstandstück R-105	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 6760	Abstandstück R-105	4,76 mm	3/16 Zoll	1	1
519 7010	Abstandstück R-115	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 7000	Abstandstück R-115	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 7100	Abstandstück R-115	4,76 mm	3/16 Zoll	1	1
519 7140	Abstandstück R-156	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 7110	Abstandstück R-156	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 7190	Abstandstück R-156	4,76 mm	3/16 Zoll	1	1
519 7420	Abstandstück SATURN II	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 7410	Abstandstück SATURN II	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 7490	Abstandstück SATURN II	4,76 mm	3/16 Zoll	1	1
519 7610	Abstandstück SATURN III	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 7600	Abstandstück SATURN III	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 6400	Abstandstück SATURN III	4,76 mm	3/16 Zoll	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer



ALU-Abstandstücke luftgekühlt

Verstärkte Abstandstücke:

- HD sind für Rauscheiben der Ausführung AP, REG und NS in den Breiten 1/4" (6,10 mm), 3/8" (9,53 mm) und 3/16" (4,76 mm) lieferbar
- Bitte geben Sie bei Sonderbestellungen alle Angaben gemäß Pos. 1 - 8

1. Rauscheiben-Typ: z.B. R4-NS, A 1
2. Bohrungs-Ø: A 2 messen
3. Keilnut: Breite A 3 messen sowie Anzahl
4. Rauscheiben-Ø o. Klingen: A 4 messen
5. Stiftlänge: A 5 + Durchmesser A 6 messen
6. Zwischenstücke: A 7 messen, Typ + Anzahl
7. Rauklingen: z.B. APOLLO II U Anzahl
8. Raumaschine: z.B. RM 56 N

Art.-Nr.	Bezeichnung	Stärke	Abmessung	Inhalt	VPE
519 6177	Abstandstück R-4	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 6184	Abstandstück R-4	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 6160	Abstandstück R-115	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 6153	Abstandstück R-115	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 6490	Abstandstück SATURN II	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 6476	Abstandstück SATURN II	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 6397	Abstandstück SATURN II	4,76 mm	3/16 Zoll	1	1
519 6359	Abstandstück SATURN III	9,53 mm	3/8 Zoll	1	1
519 6342	Abstandstück SATURN III	6,10 mm	1/4 Zoll	1	1
519 6400	Abstandstück SATURN III	4,76 mm	3/16 Zoll	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer

Zubehör - Rauscheiben

Art.-Nr.	Bezeichnung	Stärke	Länge	Inhalt	VPE
519 6438	Stift 6	6 mm	96 mm	1	1
519 6445	Stift 8	8 mm	102 mm	1	1

Wulstgummiformstück

- Gummiformstück zum Beilegen zwischen Innen-Envelope und Reifenwulst
- Formt die Reparaturstelle optimal während des Abheizens im Autoklav

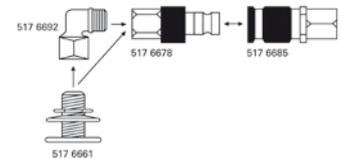


585 0585

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Inhalt	VPE	
585 0585	Wulstgummiformstück, 22,5"	400 mm	1	1	•

Envelope Ventil- und Schnellkupplungs-System

- Für alle Autoklav Kalterneuerungs-Systeme (Zubehör)
- Dauertemperaturbeständige, keramische Dichtungen bis 160 °C (320 °F)
- Die Deformationsgefahr am Verriegelungssystem (speziell Verschlussnippel) ist ausgeschlossen
- Verschlusskupplung und Verschlussnippel verriegeln zuverlässig nach dem Abkuppeln, D.h. der Unter- bzw. Überdruck im Envelope wird beibehalten (Prüfung auf Undichtigkeit)
- Durch den Gewintheadapter für jeden Envelope-Typ anwendbar



REMA TIP TOP Envelope Ventil- und Schnellkupplungs-System (Schaubild)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Ø	SW	Inhalt	VPE
517 6661	Envelope Einschraub-Ventil	1/4 Zoll	33 x 28 mm		1	1
517 6678	Envelope Verschlussnippel	1/4 Zoll			1	1
517 6685	Envelope Verschlusskupplung	1/4 Zoll			1	1
517 6692	Envelope Winkelanschluss	1/4 Zoll			1	1
517 6702	Envelope Dichtungssatz				1	1
517 6719	Envelope Gewindeübergang, 7/16" auf 1/4" passend für: BANDAG			16 mm	1	1
517 6726	Envelope Gewindeübergang, VG12 auf 1/4" passend für: VG12			19 mm	1	1
599 4252	Außenhüllen-Ventil VG12				1	1
599 4269	Anschlussnippel VG12/BANDAG				1	1



SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer

EASY REPAIR GUM, CKW-/aromatenfrei

- Für die schnelle Reparatur am montierten Envelope bei kleineren Verletzungen
- Auftragen, kurz trocknen lassen, Reifen mit Envelope in den Kessel einbringen
- Erfordert keine Demontage des Envelope, da die Vulkanisation während des Runderneuerungsprozesses abläuft



515 9073

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
515 9073	EASY REPAIR GUM	100 g Dose

Schneidwerkzeuge für Laufstreifen

Die beiden Schneidwerkzeuge dienen nicht nur zum Trennen der Lauffläche, sondern rauen zugleich die Schnittkante an.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Stärke	Ø	Innen-Ø	Inhalt
595 0360	Schneidwerkzeug 180	3 mm	180 mm	32,0 mm	1
595 0361	Schneidwerkzeug 152	3 mm	152 mm	50,8 mm	1

Hüllentrennmittel

- Hochwertige Hüllentrennmittel
- Streich- und sprühfähig
- Umweltfreundlich aus eigener Qualitätsfertigung
- Für die Anwendung am warmen Envelope nach jedem Heizvorgang
- Sparsam im Gebrauch
- Effektiv und anwenderfreundlich

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
593 1033	REMA TIP TOP SHE 100	5 l Kanister
593 0773	REMA TIP TOP SHE 100	10 l Kanister

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Bearbeitungswerkzeuge für Runderneuerer

Envelope Flicken

- Reparaturflicken für die Instandsetzung größerer Verletzungen bzw. zum Erneuern beschädigter Ventile
- Die Verarbeitung erfolgt mit EASY REPAIR GUM, welcher eine dauerhafte Verbindung zum Envelope/zur Innen-Hülle ermöglicht
- Die Vulkanisation erfolgt mittels REMA TIP TOP Thermopress-Gerät oder direkt im Autoklaven



517 6609

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt
517 6609	Envelope Flicken Gr. 5 für Ventil	94 mm	10
517 6537	Envelope Flicken Gr. 3	54 mm	30
517 6582	Envelope Flicken Gr. 7a	90 x 45 mm	30

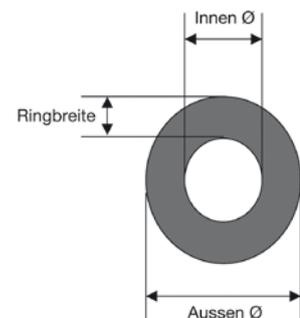


517 6582

Envelope-Seitenwandplatten

- Die Platten dienen zur Unterstützung der Seitenwandlerneuerung im Kalt-Erneuerungsverfahren
- Sie werden unter dem Envelope auf die frisch belegte Seitenwand aufgelegt
- Dadurch wird der Austrieb an der Dichtlippe zwischen Innen- und Außenhülle vermieden
- Die Envelope-Seitenwandplatten müssen nach jedem Einsatz mit Hüllentrennmittel behandelt werden, wie ein Envelope auch

Art.-Nr.	Bezeichnung	Stärke	Abmessung	Inhalt	
517 6489	Seitenwandplatte Gr. 1 passend für: Reifengröße: 215/75 R 17,5"	3 mm	770 mm Außen	2	•
517 6496	Seitenwandplatte Gr. 2 passend für: Reifengröße: 275/70 R 22,5" und 315/60 R 22,5"	3 mm	970 mm Außen	2	•
517 6506	Seitenwandplatte Gr. 3 passend für: Reifengröße: 295/80 R 22,5"	3 mm	1040 mm Außen	2	•
517 6513	Seitenwandplatte Gr. 4 passend für: Reifengröße: 315/80 R 22,5" und 12 R 22,5"	3 mm	1160 mm Außen	2	•
517 6520	Seitenwandplatte Gr. 5 passend für: Reifengröße: 13 R 22,5"	3 mm	1100 mm Außen	2	•
517 6540	Seitenwandplatte Gr. 6 passend für: Reifengröße: 265/70 R 19,5"	3 mm	830 mm Außen	2	•
517 6550	Seitenwandplatte Gr. 7 passend für: Reifengröße: 285/70 R 19,5"	3 mm	850 mm Außen	2	•



SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Handwerkzeuge und Schneidmesser



595 2177



595 4539



595 4546



595 2036



519 7059



519 7066



595 2108



595 2139



595 2287



595 2290

Schneidwerkzeuge

Zur Bearbeitung von Schäden an Reifen jeder Bauart.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Breite	Inhalt	VPE
595 2177	Zuschneidmesser, 8", mit versenkbarer Klinge	210 mm		1	1
595 2218	Ersatz-Klinge passend für: Zuschneidmesser 8"			1	1
595 4539	Messer, 4", schmal	100 mm		1	1
595 4546	Messer, 4", breit	100 mm		1	1
595 2036	Ausschneidmesser	130 mm		1	1
519 7059	Gratmesser, groß		50 mm	1	1
519 7066	Ersatz-Messer passend für: Gratmesser, groß		50 mm	1	1
595 2108	Ritzmesser, verstellbar			1	1
595 2146	Ersatz-Klinge passend für: Ritzmesser verstellbar			1	1
595 2139	Winkelmesser			1	1
519 7120	DOT-Seriennummern-Messergriff, mit einer Klinge Spezialmesser zum Entfernen von original DOT/Seriennummern			1	1
519 7130	Schneidklingen-Set passend für: DOT-Seriennummern-Messergriff			12	1
517 3690	Messeranwärmer 230 V Die Temperatur kann individuell eingestellt werden			1	1
595 2287	Gummischere 8", Industriequalität	200 mm			
595 2290	Gummischere mit ergonomischen Softgriff aus ABS-Kunststoff Klingen aus rostfreien Edelstahl. HRC 50-54 Für Rechts- und Linkshänder	250 mm			

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Handwerkzeuge und Schneidmesser



Gummischneidmesser

- Klingen verchromt
- Schwarzer Kunststoffhandgriff genoppt mit ergonomischem Griff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Inhalt	VPE
595 2067	Gummischneidmesser, 6"	145 mm	1	1
595 2050	Gummischneidmesser, 8"	200 mm	1	1
595 2184	Gummischneidmesser, 10"	250 mm	1	1
595 2191	Gummischneidmesser, 12"	310 mm	1	1

Schleifsteine

Zum Anschärfen der Messerklingen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Abmessung	Inhalt	VPE
595 2153	Wetzstein, mit Holzgriff	200 mm		1	1
595 2225	Wetzstein	230 mm		1	1
595 2160	Wetzstahl 8", mit Plastikgriff	230 mm		1	1
519 6225	Schleifstein (Block)		150 x 50 x 25 L x B x H mm	1	1

Nadelanroller

Zum Perforieren vom Bindegummi.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Breite	Inhalt	VPE
595 1147	Nadelanroller	Ø 50 mm	27 mm	1	1
595 1154	Nadelanroller	Ø 50 mm	46 mm	1	1
595 1950	Nadelanroller	Ø 52 mm	76 mm	1	1
595 0849	Ersatz-Nadeln, Chrom	1,5 x 12 mm		3000	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Handwerkzeuge und Schneidmesser



595 1013



595 1020



596 1027



595 1044



595 1123



595 1160



595 1180



596 1034



595 8937



595 8944

Anroller

Zum blasenfreien Andrücken von Reparatur-Pflastern und Rohgummi.

Art.-Nr.	Bezeichnung	∅	Breite	Inhalt	VPE
595 1013	Anroller, geriffelt	13 mm	1,5 mm	1	1
595 1020	Anroller, geriffelt	25 mm	2 mm	1	1
596 1027	Anroller Standard, geriffelt	35 mm	4 mm	1	1
595 1044	Anroller, kugelgelagert, geriffelt	35 mm	4 mm	1	1
595 1123	Anroller, kugelgelagert, glatt	35 mm	12 mm	1	1
595 1160	Anroller kugelgelagert, geriffelt	40 mm	46 mm	1	1
595 1180	Anroller, kugelgelagert, geriffelt	40 mm	76 mm	1	1
596 1034	Anroller aus Kunststoff	30 mm	4 mm	1	1

Raspel

Zum Säubern und Aufräuen von Lochkanälen bei Abdichtungen mit SEALASTIC- oder SUPER-SEALASTIC-Dichtkörpern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	∅	Länge	Inhalt	VPE
595 8937	Raspel	4,5 mm	85 mm	1	1
595 8944	Raspel	6,5 mm	195 mm	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Handwerkzeuge und Schneidmesser



Vorstecher

- Zum Prüfen von Beschädigungen, Schadenverlauf und zum Entfernen kleiner Fremdkörper aus der Lauffläche
- Zur Überprüfung des Trichters

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Inhalt	VPE
570 9270	Vorstecher, mit Holzheft	140 mm	1	1
570 9280	Vorstecher, mit Kunststoffgriff	140 mm	1	1
570 8400	Haken Ahle	140 mm	1	1

Zangen

- Zum mühelosen Entfernen von Fremdkörpern aus Reifen
- Für härteste Beanspruchung
- Bei Handwerkern besonders beliebt wegen präziser Verarbeitung
- Hohe Verschleißfestigkeit und ausgewogene Gewichtsverteilung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Länge	Gewicht	Inhalt	VPE
595 0801	Stahlcord-Schneider Mit Hebelübersetzung reduziert den Kraftaufwand um 40%	160 mm	180 g	1	1
594 0580	Abreißzange, mit Hebelansatz Schneidenhärte ca. 55 HRc - Kopf poliert, Griffe schwarz atramentiert - Spezial-Werkzeugstahl, in Öl gehärtet und angelassen	300 mm	774 g	1	1
594 0420	Beißzange	210 mm	405 g	1	1
594 0430	Beißzange	250 mm	425 g	1	1
595 6160	Kombizange, isoliert Zum Einziehen von Minicombi-Körpern	160 mm	178 g	1	1
571 9100	Kombizange, isoliert Zum Einziehen von Minicombi-Körpern	200 mm	230 g	1	1
571 9090	Kombizange JC 8210-200 Zum Einziehen von Minicombi-Körpern	200 mm	376 g	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Handwerkzeuge und Schneidmesser



595 1178



595 4515



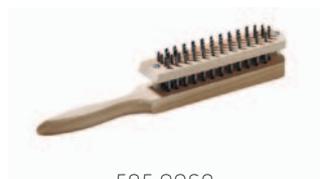
595 4553



594 0000



571 9060



595 0069



595 8380

Reifenschaber

Zum gründlichen Reinigen von Schadflächen in Verbindung mit LIQUID BUFFER.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
595 1178	Reifenschaber Für flache und gewölbte Flächen	1	1
595 4515	Reifenschaber PROFI Besonders geeignet für profilierte Innerliner	1	1

Handbürsten

- Zum Reinigen der gerauten Oberflächen
- Entfernt Raustaub in Verbindung mit einem Vakuum-Sauger

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
595 4553	Messingbürste Schonende Reinigung nach dem Rauen	1	1
594 0000	Handfeger, mit Kokosborsten Entfernt losen Raustaub	1	1
571 9060	Handfeger, mit Rosshaarborsten Entfernt losen Raustaub	1	1
595 0069	Stahldrahtbürste, verstellbar Härte der Borsten einstellbar	1	1
595 8380	RCF Rundkopfbürste	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Messwerkzeuge



519 1653



519 1660



595 4467



571 9080



595 8511



595 8528



595 8535

Messwerkzeuge

Exakte Messung diverser Grenzwerte bei der Reifenbegutachtung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Messbereich	Gewicht	Inhalt	VPE
519 1653	Reifenprofil-Tiefenmaß PKW, Messing, fein geschliffen und lackiert Mit Schriftzug: REMA TIP TOP	0 - 30 mm	41 g	1	1
519 1660	Profil-Tiefenmaß OTR/EM	0 - 150 mm	410 g	1	1
595 4467	Stahlmaßband	0 - 300 mm	70 g	1	1
571 9080	Stahlmaßstab, biegsam	0 - 150 mm	36 g	1	1
595 8511	Hygrometer Zur Bestimmung der Luftfeuchtigkeit in Prozent	0 - 100 mm		1	1
595 8528	Shorehärte-Prüfer Shore A Dient der Härteermittlung von Kunststoffen und Gummi nach Shore A (Weichgummi, Elastomere, Naturkautschuk oder PVC weich)	0 - 100 mm		1	1
595 8535	Dickenmessgerät Zum Messen der Dicke verschiedener Gummisorten	0 - 30 mm		1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

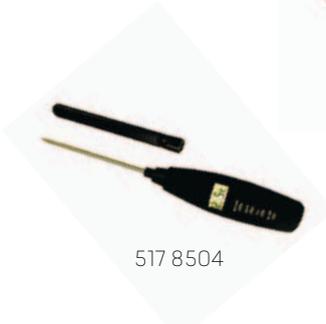
Messwerkzeuge



571 9070



517 8511



517 8504



517 8550



517 8535



517 8560

Thermometer

- Zum Messen von Betriebs- und Prozesstemperaturen an Objekten wie z. B. Dampfleitungen, Heizungsanlagen, Vulkanisationsanlagen/-geräten, Motoren etc.
- Durch entsprechende Wahl der Messgeräte und Fühler Temperaturmessung am bzw. im Vulkanisat durch Einstechen oder Auflegen
- Mit einer regelmäßigen Temperaturüberwachung können Störungen und Kosten für teure Folgeschäden vermieden werden

Art.-Nr.	Bezeichnung	Temperaturbereich	Spannung	Abmessung	Länge	Gewicht
571 9070	Strahlungs-Thermometer-Infrarot MT6 Für berührungsloses Messen an beweglichen oder unter Spannung stehenden Teilen - Zum Messen werden die vom Objekt ausgehenden Wärmestrahlen erfasst und umgewandelt - Emmissionsgrad fest eingestellt auf 0,95 - Displayhaltezeit 7 Sekunden - Temperaturanzeige in °C oder °F (einstellbar)	-18 bis +275 °C				350 g
517 8504	PEN-Einstichthermometer Praktisches Einstich-Thermometer mit gummiertem Softtouch-Gehäuse in Schreibstiftform mit digitaler Anzeige	0 bis +200 °C	1 Micro-Batterie AAA 1,5 V		125 mm Fühlerlänge	120 g
517 8511	Digital-Thermometer Es können alle handelsüblichen K-Typ Thermoelemente mit Standard-Flachstecker an die Geräte angeschlossen werden	-200 bis +1370 °C	Block-batterie 9 V	54 x 34 x 164 B x T x H mm		180 g (inkl. Batterie)
517 8528	Thermoelement-Drahtfühler, flexibel, mit Stecker passend für: Digital-Thermometer				1000 mm	
517 8535	Thermoelement-Einstechfühler, mit Stecker passend für: Digital-Thermometer			∅ 3 mm	100 mm	
517 8550	Universalfühler K, NiCrNi passend für: Digital-Thermometer	-200 bis +1100 °C		∅ 1 mm	NL 150 mm	
517 8560	Verlängerungskabel Silikon-Verlängerungskabel, Universalfühler, Typ K passend für: Digital-Thermometer				1 m	

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Druckluftwerkzeuge



Stabschleifer

- Für Arbeiten am Gummi (langsam) bzw. am Stahlcord (schnell)
- Heckauspuff mit Zu- und Abluftführung
- Sicherheitsventilhebel gegen unbeabsichtigtes Einschalten
- Teilweise mit kälteabsorbierender Ummantelung, oder aus Kunststoff

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Drehgeschwindigkeit	Betriebsdruck	Leistung	Länge	Gewicht
595 0234	Luftschleifer AIR SUPER (Typ PN) UT 8742 HMA, mit Schnellspannfutter	1/4 Zoll	0 - 4000 1/min.	6,3 bar		190 mm	1,0 kg
518 4206	Luftschleifer SP 1523 KLSR, mit Bohrfutter	1/4 Zoll	0 - 3800 1/min.	6,3 bar		200 mm	0,72 kg
595 5583	Luftschleifer AIR SUPER RC7078RED, mit Schnellkupplung	1/4 Zoll	0 - 3400 1/min.	6,3 bar		200 mm	0,90 kg
595 0258	Stabschleifer UT 8721, mit 6 mm Spannzange		0 - 22000 1/min.	6,2 bar	0,4 kW	175 mm	0,6 kg
517 2933	Stabschleifer CP 871, mit Bohrfutter		0 - 22000 1/min.	6,2 bar	0,3 kW	210 mm	0,85 kg

Stabschleifer für Runderneuerer

- Luftschleifer sind speziell für den harten Dauereinsatz geeignet
- Durch die lange Bauform sind die Geräte beidhändig zu bedienen und verhindern Ermüdungserscheinungen
- Geringes Gewicht
- Gehäuse-Isolierung in Kunststoff
- Luftaustritt hinten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit	Betriebsdruck	Abmessung	Leistung	Gewicht
595 0790	Luftschleifer GP-0560SW, mit Sechskant-Schnellkupplung	0 - 3200 1/min.	6,3 bar	345 x 48 L x B mm		1,33 kg
595 0760	Luftschleifer ST3TB	0 - 22000 1/min.	6,2 bar		0,4 kW	1,2 kg

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Druckluftwerkzeuge



517 4450



517 3602



517 2847

Pflasterhammer

Erleichtert den Einbau großer, mehrlagiger Reparaturpflaster an LLKW-, LKW- und EM-Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Betriebsdruck	Gewicht	Inhalt	VPE				
517 4450	Pflasterhammer, klein, mit Kunststoffstößel	1/4 Zoll	6 - 8 bar	1,0 kg	1	1	•	•		
517 3602	Pflasterhammer, groß, mit Metallstößel	1/4 Zoll	6 - 8 bar	1,9 kg	1	1	•		•	•

Handstichsägen

Zum Ausschneiden von beschädigtem Reifen-Stahlcord mit Gummi.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit	Betriebsdruck	Gewicht	Inhalt	VPE		
517 2847	Handstichsäge, pneumatisch Zum Ausarbeiten von Seitenwandschäden an LKW-Reifen	9500 1/min.	6,3 bar	0,65 kg	1	1	•	•

Staub-/Wassersauger

Zum Entfernen von Schmutz und Wasser aus dem Reifen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ansaugvolumen	Länge	Inhalt	VPE		
519 7028	Staub-/Wassersauger			1	1	•	•
519 7180	Staub-/Wassersauger EM	5,0 l/min. bei 4 bar	340 mm	1	1		



519 7028



519 7180

Tacker

Zum Zusammenfügen der Laufstreifenstöße bei der Runderneuerung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Betriebsdruck	Inhalt
518 4310	Tacker GT-8016X für 12 mm breite Klammern	5 - 6 bar	1
519 7170	Klammerentferner		1



518 4310

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Elektrowerkzeuge



571 9110



594 0880



517 3286



517 3293

Handbohrmaschinen

Kraftvolle Maschinen zum Antrieb von Rau- und Fräswerkzeugen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Drehgeschwindigkeit	Schlagzahl	Gewicht
571 9110	DUSS Schlagbohrer B13/2 RLE Rechts-/Links-Lauf - Hohes Drehmoment (im ersten Gang 45 Nm) passend für: EM/OTR-Bereich	220/650 V/W	0 - 450; 0 - 1550 1/min.		1,9 kg
594 0880	METABO Schlagbohrer SBE 1010 Plus CODE Schnellspannfutter mit Sicherungsschraube - Gepolsterter Handgriff - Bohrtiefenschlag - Schnelles Umschalten von Bohren zu Schlagbohren - Hohe Drehzahl im zweiten Gang - Elektronische Drehzahlregulierung mit Vollwellen - Steuerelektronik - Vorwählbare Drehzahl durch Stellrad - Rechts-/Links-Lauf-Umschaltung in griffrechter Anordnung mit Umschaltsperr - Solides Getriebegehäuse aus Magnesium - Robuste, große dimensionierte Lagerung der Bohrspindel	220 - 240/1010 V/W	0 - 950; 0 - 2400 1/min.	50000 1/min.	2,4 kg
594 0590	BOSCH Schlagbohrer PSB 550 RE BOSCH-Press-Lock-Schnellspannfutter - einfacher Werkzeugwechsel durch Bohrspindelarrretierung auf Knopfdruck - Power-Light: punktgenaues Bohren auch unter schwierigen Lichtverhältnissen - BOSCH-Elecktronic: Steuerung der Drehzahl über Schalterdrücker und Stellrand für material- gerechtes Arbeiten - Rechts/Linkslauf Drehmoment: max. 7,5 Nm	220 - 240/550 V/W	0 - 3000 1/min.	48000 1/min.	1,5 kg
517 3286	Biegsame Welle, ca. 1600 mm, Gummimantel, für Bohrmaschinen passend für: Rauwerkzeuge bis Ø max. 65 mm				1,7 kg
517 3293	Bohrmaschinenhalterung Zum stationären Einsatz von Bohrmaschinen, Fräs- und Schleifmotoren (mit Ø 43 mm Euronorm) in jeder Position - Horizontal um 360° und vertikal um 90° schwenkbar - Material: Alu-Druckguß				
517 3303	Wellenhalterung passend für: Fahrständer universal				

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Elektrowerkzeuge



595 4852



594 1080

Elektrische Stichsäge

- Zum Entfernen von beschädigtem Material beim Ausarbeiten von Schadenstrichtern an EM-Reifen; stufenlos regelbare Hubgeschwindigkeit; zusätzlicher Schwinghub erleichtert die Arbeit
- Motor: hoch belastbar mit hohem Wirkungsgrad für starke Abgabeleistung

- Elektronik: mit Hubzahlkonstanthaltung, Sanftanlauf mit Gasgebeschalter, Überlastungsschutz und Hubzahlvorwahl mit Stellrad
- Pendelhub: zuschaltbar
- Durch Gasgebeschalter gefühlvolles Ansägen beim Schneiden
- Mit verstellbarem Sägeanschlag

Lieferumfang:

- 1 Handgriff, seitlich
- 1 Innensechskantschlüssel, SW 4
- 1 Standard-Sägeauflage

- 1 Sortiment Sägeblätter
- 1 Kunststoff-Tragekoffer
- 1 Ersatzklemmstück für Säbelsägeblatt
- 1 Rohr-Sägeauflage

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Nennaufnah- meleistung	Hub Geschwin- digkeit	Hub	Ge- wicht	Inhalt	VPE
595 4852	Elektrische Stichsäge	230/1300 V/W	850 W	0 - 2400 1/min.	27 mm	3,9 kg	1	1
595 4883	Sägeblätter 200 mm, für Stahl/Gummi						1	1
595 4876	Sägeblätter 150 mm, für Stahl/Gummi						1	1

Elektronischer Winkelschleifer

- Mikroprozessor-Elektronik: mit Drehzahlkonstanthaltung mittels Tachogenerator, Sanftanlauf, Gasgebeschalter, Wiederanlaufperre nach Stromausfall, Überlastungsschutz, Temperaturüberwachung und Drehzahlvorwahl
- Hochleistungsmotor: stark belastbar

- Ergonomische Bauform
- Schlanker Stielgriff und ergonomisch geformter Bügelhandgriff für optimales Handling und ermüdungsfreies Arbeiten
- Spindelarretierung zum einfachen Austausch der Werkzeuge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Drehzahl	Aufnahme Ø	Innen-Ø	Gewicht	Inhalt	VPE
594 1080	Winkelschleifer L 3403 VRG	230/880 V/W	1100 - 3700 1/min.	M 14		2,20 kg	1	1
594 1090	Fiberschleifscheibe K 24				125 mm	22,2 mm	25	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Elektrowerkzeuge



595 1265, 595 1272,
595 1289



595 1356

Spezial-Raumotoren

- Hochwertige Motoren zum Antreiben von Wellen
- Moderne, sicherheits- und praxisorientierte Technik für mehr Sicherheit und lange Lebensdauer
- Drehmomentstark
- Die Motorbremse verhindert Nachlaufen, dadurch deutlich höhere Arbeitssicherheit

- Durch Aufhängung in bestehende Aufhänge- bzw. Schienensysteme integrierbar
- Sicherungsschalter am Wellenhandstück nachrüstbar

Lieferumfang:

- 5951374 1 Adapter für Wellenanschluss W 12 (Motor) auf Welle W 15 (NUR bei VARIO POWER 3000!)

Notw. Zusatzprodukt:

- 5951305 1 Sicherungsschalter für Wellenhandstück

Art.-Nr.	Bezeichnung	Drehgeschwindigkeit (1/min.)	Spannung	Leistung	Welle	Inhalt	VPE
595 1265	Raumotor, langsam	1400	220/240 V	1,1/1,5 kW/PS	W 15	1	1
595 1272	Raumotor, schnell	2800	220/240 V	1,1/1,5 kW/PS	W 15	1	1
595 1289	Raumotor, 2-Geschwindigkeiten	1400/2800	220/240 V	1,1/1,5 kW/PS	W 15	1	1
595 1356	Raumotor VARIO POWER 3000	0 - 3100	220/240 V	1,1/1,5 kW/PS	W 12	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Elektrowerkzeuge



595 0382



595 0485



595 0416



595 1305



595 1374



595 1381

Zubehör - Spezial-Raumotoren

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
595 0382	Biegsame Welle W 10, Gummimantel, ca. 2000 mm	1	1
595 0485	Biegsame Welle W 12, Gummimantel, ca. 2000 mm	1	1
595 0409	Biegsame Welle W 12, Metallgliedermantel, ca. 2000 mm	1	1
595 0492	Biegsame Welle W 15, Gummimantel, ca. 2000 mm	1	1
595 0416	Biegsame Welle W 15, Metallgliedermantel, ca. 2000 mm	1	1
595 0399	Ersatz-Seele W 10	1	1
595 0423	Ersatz-Seele W 12	1	1
595 0430	Ersatz-Seele W 15	1	1
595 0911	Ersatz-Gummimantel W 12	1	1
595 0928	Ersatz-Gummimantel W 15	1	1
595 0447	Ersatz-Metallgliedermantel W 12	1	1
595 0454	Ersatz-Metallgliedermantel W 15	1	1
595 0461	Ersatz-Aluhandstück W 12/W 15	1	1
595 1295	Adapter passend für: Biegsame Welle W 12 mit Wellenanschluss W 15 (Motorausgang)	1	1
595 1374	Adapter passend für: Biegsame Welle W 15 mit Wellenanschluss W 12 (Motorausgang)	1	1
595 1381	Fahrständer Universal passend für: Alle Raumotoren	1	1
595 1305	Sicherungsschalter für Wellenhandstück	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Extruder



517 7505



517 7512



517 7529

Extruder NORMAL

- Zum schnellen Füllen von Schäden an Reifen aller Art
- Einsetzbar für alle Rohgummi-Schnüre mit 8 mm Durchmesser

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Verarbeitungs- menge	Betriebs- druck	Gewicht	Temperatur- bereich		
517 7490	REMA TIP TOP Extruder NORMAL, pneumatisch	115/550 V/W	18 kg/h	5 - 8 bar	5 kg	bis 120 °C	•	•
517 7505	REMA TIP TOP Extruder NORMAL, pneumatisch	230/550 V/W	18 kg/h	5 - 8 bar	5 kg	bis 120 °C	•	•

Extruder GIANT

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Verarbeitungs- menge	Betriebs- druck	Gewicht	Temperatur- bereich		
517 7512	REMA TIP TOP Extruder GIANT	230/750 V/W	28 kg/h	5 - 8 bar	6 kg	bis 120 °C	•	•
517 7529	REMA TIP TOP Extruder GIANT, elektrisch Besonders gut für Trichter- füllungen im EM-Bereich geeignet - Hohe Durchsatz- leistung ermöglicht schnelles Befüllen des Trichters	230/1600 V/W	40 kg/h		13 kg	bis 120 °C		•

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Extruder



517 7615
517 7608



517 5160
517 5150

Extruder NAGELLOCH

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Verarbeitungsmenge	Betriebsdruck	Temperaturbereich	Inhalt	VPE	
517 7615	REMA TIP TOP Extruder NAGELLOCH, pneumatisch	115/400 V/W	6 kg/h	5 - 8 bar	bis 120 °C	1	1	•
517 7608	REMA TIP TOP Extruder NAGELLOCH, pneumatisch	230/400 V/W	6 kg/h	5 - 8 bar	bis 120 °C	1	1	•

Extruder COMPOUND MASTER

- Der Spezial-Handextruder für die mühelose Verarbeitung von unvulkanisiertem T2-COMPOUND in der Werkstatt und vor Ort
- Robuster Wechselstromantrieb
- Inkl. Schultergurt
- Selbstkühlendes Alu-Schneckengehäuse

- Sichere Materialzufuhr durch großen Einlauftrichter
- Speziell ausgelegte Extruderschnecke zur Verarbeitung des T2-COMPOUND
- Optimale Homogenisierung durch integrierte Mischkammer
- Schnell austauschbare Spritzdüse zur Formgebung des Extrudates

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Verarbeitungsmenge	Gewicht	Inhalt	VPE
517 5160	REMA TIP TOP Extruder COMPOUND MASTER	115/1600 V/W	24 kg/h	8,5 kg	1	1
517 5150	REMA TIP TOP Extruder COMPOUND MASTER	230/1600 V/W	24 kg/h	8,5 kg	1	1
517 3592	Düsen-Adapterset für COMPOUND MASTER				1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Markieren / Kennzeichnen



Beschriftung mit Stift

Zum Beschriften direkt auf Gummi oder auf Beschriftungsfeldern von Reparatur-Pflastern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Stärke	Inhalt	VPE
595 0052	Pflaster-Signierstift	blau	0,6 mm F	10	1
595 0045	Silber-Signierstift	silber		1	1
595 0179	Gummi-Signierstift	weiß		5	1
595 0193	Ersatzmine für 595 0179	weiß		12	

Beschriftung mit Kreide

Zur Kennzeichnung direkt auf Reifengummi - deutlich sichtbar.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Ø	Inhalt	VPE
595 0131	Fett-Signierkreide SISA	weiß	17 mm	12	1
595 0203	Fett-Signierkreide SISA	gelb	17 mm	12	1
595 8401	REMA TIP TOP-Reifenmarker	gummiweiß	13 mm	12	1
595 8418	REMA TIP TOP-Reifenmarker	gelb	13 mm	12	1
595 8449	Wachs-Signierkreide	weiß	10 mm	20	1
595 8432	Wachs-Signierkreide	gelb	10 mm	20	1
595 8460	Spezialkreide Carmel , markiert auch auf nassem Gummi	weiß	17,5 mm	12	1
595 8456	Druckklemmhalter , für Wachs-Signierkreide Ø 10 mm			1	1
595 8425	REMA TIP TOP-Metallhalter , für REMA TIP TOP Reifenmarker Ø 13 mm			1	1
595 0227	Kreidehalter SISA , für Fett-Signierkreide SISA Ø 17 mm			1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Markieren / Kennzeichnen



Reifenbeschriftung, elektrisch

Zur thermischen Kennzeichnung von Reifen. Sonderzeichen wie &, %, etc. auf Anfrage erhältlich.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Abmessung	Schriftgröße	Inhalt	VPE
519 0977	Brennstempel, einzeilig	230/300 V/W	70 x 35 L x B mm	12 mm	1	1
519 0978	Brennstempel G 175 Der elektrische Brennstempel besteht aus einer Hochleistungspatrone, die für den Dauerbetrieb geeignet ist - Die Temperatur an der Brennplatte beträgt ca. 550 °C bis 600 °C (1022 °F bis 1112 °F) und bürgt für guten, einwandfreien Brand - Die max. Aufnahme der Standardschriftgröße (12 mm) sind 6 Stück	230/315 V/W	75 x 30 L x B mm	12 mm	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Markieren / Kennzeichnen

Zubehör - Reifenbeschriftung

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
519 0984	Komplett-Set (Buchstaben A - Z)	26	1
519 0991	Komplett-Set (Zahlen 0 - 9)	10	1
558 7195	Buchstabe A	1	1
558 7205	Buchstabe B	1	1
558 7212	Buchstabe C	1	1
558 7229	Buchstabe D	1	1
558 7236	Buchstabe E	1	1
558 7243	Buchstabe F	1	1
558 7250	Buchstabe G	1	1
558 7267	Buchstabe H	1	1
558 7274	Buchstabe I	1	1
558 7281	Buchstabe J	1	1
558 7298	Buchstabe K	1	1
558 7315	Buchstabe L	1	1
558 7322	Buchstabe M	1	1
558 7339	Buchstabe N	1	1
558 7346	Buchstabe O	1	1
558 7353	Buchstabe P	1	1
558 7360	Buchstabe Q	1	1
558 7377	Buchstabe R	1	1
558 7384	Buchstabe S	1	1
558 7391	Buchstabe T	1	1
558 7401	Buchstabe U	1	1
558 7418	Buchstabe V	1	1
558 7425	Buchstabe W	1	1
558 7432	Buchstabe X	1	1
558 7449	Buchstabe Y	1	1
558 7456	Buchstabe Z	1	1



Buchstaben und Ziffern (für die Reifenbeschriftung)



Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
558 7463	Ziffer 1	1	1
558 7470	Ziffer 2	1	1
558 7487	Ziffer 3	1	1
558 7494	Ziffer 4	1	1
558 7504	Ziffer 5	1	1
558 7511	Ziffer 6	1	1
558 7528	Ziffer 7	1	1
558 7535	Ziffer 8	1	1
558 7542	Ziffer 9	1	1
558 7559	Ziffer 0	1	1
558 7170	Sonderzeichen (+)	1	1
558 7160	Sonderzeichen (-)	1	1

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE REIFENREPARATUR

Markieren / Kennzeichnen



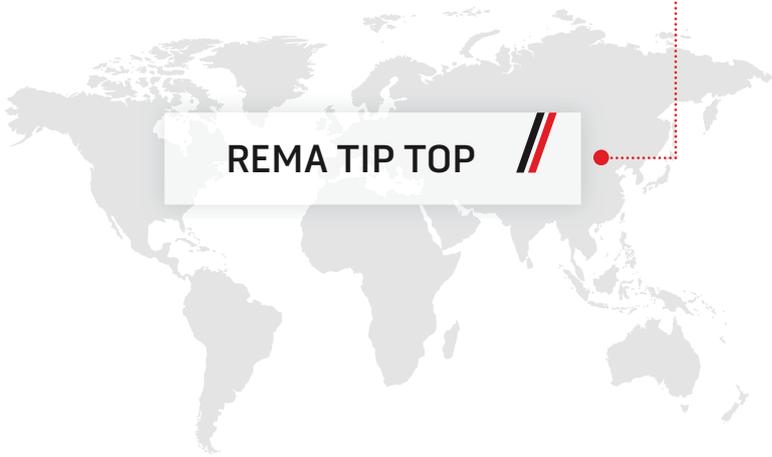
Aluminium-Schilder

- Aluminium-Schilder eignen sich für die Reifenbeschriftung im RE-Prozess (Heißvulkanisation)
- Zwischenräume bei Blechschildern gelten als ganze Stelle
- Mengen unter 250 Stück können nicht ausgeführt werden.

Farbige Label aus bedrucktem Gummi sind auf Anfrage lieferbar!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung
599 3239	Aluminium-Schild (ECE) 4mm, Schrifthöhe ECE-Aluminium-Schild mit KBA Nummer - Normalschrift 12/6/4 - 1zeilig vertieft geprägt - Text: (E1) 109R-000750	60 x 16 x 0,2 mm
599 3246	Aluminium-Schild (Text) 8 mm, Schrifthöhe Aluminium-Textschilder - Erhaben geprägt - Jeder beliebige Text bis max. 18 Buchstaben oder Ziffern in einer Zeile	Text x 12 x 0,2 mm
599 3332	Aluminium-Schild (Zahlen) 8 mm, Schrifthöhe Erweiterbar mit maximal 3 vor- und/oder nachgesetzten Buchstaben oder Zeichen - Aluminium-Textschilder - Erhaben geprägt - Max. 12 Buchstaben oder Ziffern in einer Zeile	68 x 12 x 0,2 mm
599 3208	Aluminium-Schild (Retread KW) 8 mm, Schrifthöhe Wochenschilder nach ECE, Standard Aluminium-Textschilder - Vertieft geprägt - Max. 11 Buchstaben oder Ziffern in einer Zeile - Beispiel: RETREAD 2508	82 x 12 x 0,2 mm
599 3215	Aluminium-Schild (Retread KW XXX) 8 mm, Schrifthöhe Erweiterbar mit zusätzlichen 3 Zeichen - Wochenschilder nach ECE, lang - Aluminium-Textschilder - Vertieft geprägt - Max. 11 Buchstaben oder Ziffern in einer Zeile	103 x 12 x 0,2 mm
599 3222	Aluminium-Schild (KW) 8 mm, Schrifthöhe Wochenschilder ohne RETREAD, kurz - Aluminium-Textschilder - Vertieft geprägt - Max. 4 Ziffern in einer Zeile	35 x 12 x 0,2 mm
599 3190	Aluminium-Schild (Blanko) Aluminium-Textschilder - Vertieft geprägt	35 x 12 x 0,2 mm
599 3277	Aluminium-Schild (TEXT) 8 mm, Schrifthöhe Aluminium-Textschilder - Erhaben geprägt - Maximal 5 Buchstaben oder Ziffern in einer Zeile - Beispiel: M+R (maximal 3 Buchstaben)	40 x 12 x 0,2 mm

REIFENHANDLING / SERVICE



REMA TIP TOP



Nachschneiden

90-91

Ausleuchten

92-93

Spreizen

94-97

Wulstabdrücker

98-103

3



REIFENHANDLING / SERVICE

Nachschneiden



RUBBER CUT



RUBBER CUT 414

RUBBER CUT 314

- Zum Nachschneiden aller Laufflächen-Profile an Nutzfahrzeug-Reifen
- Vier-stufiger Temperatur-Wählschalter am Haupttrafo für unterschiedliche Schnittgeschwindigkeiten
- Die Trennung von Handgriff und Trafo ermöglicht ein ermüdungsfreies Arbeiten
- Flexibles Zuleitungskabel für optimale Beweglichkeit des Handgriffs
- Modernste Sicherheitstechnik mit allen Prüfzeichen
- Schnittbreite mit FIX Profilschneidmessern 3 - 28 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Länge	Gewicht	Temperaturbereich	Inhalt	VPE	
564 1210	RUBBER CUT 314 115 V	115/300 V/W	1600 mm Zuleitung	3,8 kg	4-stufig	1	1	•
564 1200	RUBBER CUT 314 230 V	230/300 V/W	1600 mm Zuleitung	3,8 kg	4-stufig	1	1	•

RUBBER CUT 414

- Ergonomisch gestaltete Griffform für ermüdungsfreies Nachschneiden
- Vier-stufiger Temperatur-Wählschalter am Haupttrafo mit MIN-/MAX-Schaltung ergibt 8 Heizstufen für unterschiedliche Schnittgeschwindigkeiten
- Automatische Temperaturbegrenzung nach DIN 30600
- Isolierter Schneidkopf
- Mehr Bewegungsfreiheit und leichte Führung durch getrennten Handgriff und Trafo
- Schnittbreite mit FIX Profilschneidmessern 3 - 28 mm
- Wandbefestigung vorbereitet
- GS-geprüft, anerkannter Sicherheitsstandard

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Länge	Gewicht	Temperaturbereich	Inhalt	VPE	
564 1230	RUBBER CUT 414 115 V	115/300 V/W	1600 mm Zuleitung	3,8 kg	8-stufig	1	1	•
564 1220	RUBBER CUT 414 230 V	230/300 V/W	1600 mm Zuleitung	3,8 kg	8-stufig	1	1	•

Schneidmesser für Nachschneidegeräte

- Mit perfekter Schneidleistung
- Hohe Standzeit
- Einseitiger Anschliff für ideale Führung im Gummi
- R Fix = Rundmesser
- W Fix = Winkelmesser

Bitte beachten Sie regionale Richtlinien für das Nachschneiden von Reifen an Nutzfahrzeugen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Schnittbreite	Schnitttiefe	Inhalt	VPE	
564 2803	R Fix 1	3 - 4 mm	max. 7 mm	20	1	•
564 2810	R Fix 2	5 - 6 mm	max. 8 mm	20	1	•
564 2827	R Fix 3	6 - 8 mm	max. 10 mm	20	1	•
564 2834	R Fix 4	9 - 10 mm	max. 14 mm	20	1	•
564 2841	R Fix 5	10 - 14 mm	max. 16 mm	20	1	•
564 2858	W Fix 1	3 - 4 mm	max. 7 mm	20	1	•
564 2865	W Fix 2	5 - 6 mm	max. 8 mm	20	1	•
564 2872	W Fix 3	6 - 8 mm	max. 10 mm	20	1	•
564 2889	W Fix 4	9 - 10 mm	max. 14 mm	20	1	•
564 2896	W Fix 5	10 - 14 mm	max. 16 mm	20	1	•
564 2906	W Fix 6	22 - 28 mm	max. 16 mm	10	1	•



Profilschneidmesser

RUBBER CUT STATION ECO

- Gerätehaltevorrichtung und Messlehre zum einfachen und mühelosen Nachschneiden von LKW-Reifen von 17,5" bis 24,5"
- Reifen können mit oder ohne Felgen nachgeschnitten werden
- Rationelles Bearbeiten und Wechseln der Reifen
- Geringer Platzbedarf, sicherer Halt
- Integrierte Einstell-Messlehre
- Eine gebremste Rolle, dadurch kein selbständiges Weiterdrehen des Reifens
- Durch zwei Laufrollen im Werkstattbereich mobil einsetzbar
- Rubber Cut Gerät nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang:

- 1 Bodenplatte mit Rollen
- 2 Feste Stützholme
- 2 Einstellbare Stützholme
- 1 Rahmenteil mit Ablageschalen
- 2 Tiefeneinstelleisten
- 1 Bedienungsanleitung



518 3719

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Gewicht
518 3719	RUBBER CUT STATION ECO passend für: Reifenbreite max. 500 mm	1100 x 1100 x 1150 L x B x H mm	ca. 40 kg

REIFENHANDLING / SERVICE Ausleuchten



595 3028 mit Halter
595 3011

595 9520 mit Halter
595 0910

517 4522

Arbeitsleuchte NOVA

595 2260

Mobile Arbeitsplatzbeleuchtung

Das richtige Licht für jede Anforderung am Arbeitsplatz.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Inhalt	VPE				
595 3028	Reifeninspektionsleuchte, ohne Halter passend für: Reifenbreite von 5,5" bis 18"	220/8 V/W	1	1	•	•	•	
595 3011	Halter für Reifeninspektionsleuchte passend für: 595 3028		1	1	•	•	•	
517 4522	Halogenleuchte, magnetisch	220+12/20 V/W	1	1	•	•	•	
571 9520	Arbeitsleuchte OPUS I	220/11 V/W	1	1	•	•	•	•
594 0910	Flexarm 500 mm mit Haftmagnet passend für: 571 9520		1	1				

Arbeitsplatzbeleuchtung NOVA

- Neue, leistungsstarke 30 W COB Leuchte mit modernster LED-Technik für den professionellen Einsatz
- Die neuen COB LEDs bieten ein einzigartiges leistungsfähiges und absolut gleichmäßiges Licht und sind deshalb ganz besonders als Arbeitsleuchte, im Bereich der Reifenreparatur geeignet

- Kräftiges Gehäuse aus Aluminium und schlankes, elegantes Design
- Die Leuchte ist sehr robust und stoßfest
- Zuleitungskabel 5 m (3 x 1,5 mm)
- Schutzklasse IP 67 ermöglicht den Einsatz unter freiem Himmel

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Leistung	Inhalt	VPE
595 2260	Arbeitsleuchte NOVA	220/30 V/W	2400 Lumen LED	1	1



571 9740



571 9750

Arbeitsplatzbeleuchtung Light-Master

- Diese Serie wurde speziell für den professionellen Gebrauch in Werkstätten entwickelt
- Die Light-Master eignet sich hervorragend zur Ausleuchtung bei AS/OTR Reparaturausarbeitungen
- Sichere und einfache Handhabung
- Sehr geringe Wärmeabstrahlung
- Geringer Energieverbrauch
- Schnell wechselbares Markenleuchtmittel
- Vollgummibereifte Rollen sorgen für gute Beweglichkeit des Stativs
- Großer Aktionsradius durch ausziehbare Teleskopschiene
- Horizontale Mehrfach-Arretierung für verschiedene Arbeitsstellungen
- Sicherer Stand durch einen ca. 30 kg Gussfuß im Stativ
- Für den praxisnahen Einsatz ermöglicht eine 2-fach Feuchtraum-Steckdose den Anschluß weiterer elektrischer Geräte
- Flexible Anschlussleitung, oel- und benzinbeständig
- Leuchten geprüft nach EN 60598-2-8 und EN 55015 bzw. EN 60598-2-1

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Inhalt	VPE		
571 9740	Light-Master 2, mit Stativ und ausziebarer Teleskopschiene	220/2 x 24 V/W	1	1	•	•
571 9750	Light-Master 2, mit zusätzlicher Steckdose, ohne Stativ	220/2 x 24 V/W	1	1	•	•

REIFENHANDLING / SERVICE

Spreizen



517 8092



595 2988



595 2971



519 8780



519 9222

Reifenspreizer

- Reifenspreizer zur Vorbereitung von Reparatur- und Kontrollarbeiten
- Hohe Stabilität und Robustheit
- Einfache Handhabung
- Grosser Spreizbereich
- Auch für sehr steife Wülste geeignet

Art.-Nr.	Bezeichnung	Spreizbereich	Betriebsdruck	Abmessung	Reifen-größe	Ge-wicht						
517 8092	Schlauchspanner Hält den Schlauch fest und bietet eine glatte Unterlage für die Bearbeitung der Druckschläuche											
595 2988	Reifen-/Schlauchspanner kann Schläuche, PKW- und Motorradreifen spannen und festhalten. Montage auf der Werkbank.						•	•				
595 2971	Reifenspreizer PKW Zum einfachen Spreizen der Reifenwülste sind zwei Stück notwendig						•	•				
519 8780	Wulstspreizer LKW, mit Klemmechnik	50 - 600 mm		770 x 200 x 90 L x B x H mm		4,4 kg			•	•		
519 9222	Wulstspreizer EM, mit Klemmechnik	100 - 530 mm		937 x 466 x 120 L x B x H mm		9,0 kg					•	•

REIFENHANDLING / SERVICE

Spreizen



517 6984



519 9200



519 9181



517 6991



519 9239

Art.-Nr.	Bezeichnung	Spreiz- bereich	Betriebs- druck	Abmessung	Reifen- größe	Ge- wicht						
517 6984	Reifenspreizer LKW, pneumatisch	100 - 350 mm	6 - 8 bar			ca. 4,4 kg			•	•		
519 9200	Wulstspreizer EM, mechanisch Mechanischer Reifenspreizer für EM-Reifen und Reifen mit besonders steifen Wülsten	100 - 975 mm			20 - 57 Zoll	28 kg						•
519 9181	Wulstspreizer EM, hydraulisch Hydraulischer Reifenspreizer für EM-Reifen und Reifen mit besonders steifen Wülsten - Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten passend für: Hand-/Fußpumpe hydraulisch; Fußpumpe pneumatisch- hydraulisch	200 - 1150 mm	500 bar		20 - 57 Zoll	42 kg						•
517 6991	Spreizstütze LKW Zum Sichern der gespreizten Reifenwülste	230 - 360 mm				1,2 kg			•			
519 9239	Spreizstütze EM Zum Sichern der gespreizten Reifenwülste	340 - 550 mm				6 kg						•

REIFENHANDLING / SERVICE

Spreizen



REP BOY Reifenspreizer
(Lieferung ohne Reifen,
Lampe und Bodenplatte)



REPMAT
(Reifen nicht im Liefer-
umfang enthalten)

REP BOY Reifenspreizer

- Reifenspreizer zur Vorbereitung von Reparatur- und Kontrollarbeiten an MOT- und PKW-Reifen
- Reifen kann von innen und außen kontrolliert bzw. bearbeitet werden
- Reifen kann in jede Position gedreht bzw. abgeschwenkt werden (patentiert)
- Bequeme Arbeitshöhe
- Mit integrierter Ablage für Material/Werkzeug
- Halogenlampe und Bodenplatte sind nicht im Lieferumfang enthalten, aber separat lieferbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Gewicht		
517 0777	REP BOY Reifenspreizer, mechanisch	26 kg	•	•
517 0784	Bodenplatte für REP BOY Reifenspreizer	14 kg		

REPMAT Reifenspreizer

- Reifenspreizer zur Vorbereitung von Reparatur- und Kontrollarbeiten an LKW- und PKW-Reifen
- Platz sparende Konstruktion
- Betriebsdrucksteuerung per Handhebel
- Der Reifen wird über eine abnehmbare Leiter aufgerollt
- Bequeme Arbeitshöhe

Art.-Nr.	Bezeichnung	Betriebsdruck	Abmessung	Gesamthöhe	Arbeitshöhe	Gewicht		
518 3506	REPMAT Reifenspreizer, pneumatisch	10 bar	800 x 500 B x H mm	700 mm	510 mm	45 kg	•	•



Reifenhebespreizer
RHS 300



570 1530



519 9210, 570 1510



570 1500



570 1650

Reifenhebespreizer RHS 300

- Zur Vorbereitung von Reparatur- und Kontrollarbeiten an Traktor-, LKW-, EM- und Industrie-Reifen
- Für Reifen mit max. 1700 mm Aussendurchmesser bis 300 kg bei 10 bar/145 PSI Betriebsdruck
- Einzigartig ist der Schwenkbereich um 40 Grad nach links (Bodenverschraubung notwendig)

- Reparaturen können im Schulter, und Seitenwandbereich ergonomischer durchgeführt werden
- Mit niedriger Aufrollhöhe von 280 mm
- Optimierte Hubhöhe von bis zu 880 mm
- Übersichtliche Bedienelemente

Optionales Zubehör:

- Werkzeugablage
- Gleitbahn zur Abdeckung des Führungsschachtes

- Wartungseinheit
- Steckdosenleiste
- Befestigungsset für Wartungseinheit

Art.-Nr.	Bezeichnung	Reifengröße	Hubhöhe	Abmessung	Gewicht			
519 9210	Reifenhebespreizer RHS 300	bis 520/60 R38	880 mm	1380 x 800 x 1520 H x B x L mm	235 kg	•	•	•
519 9167	EM-Verlängerungs-Satz passend für: Reifenhebespreizer RHS 300; Reifen bis 23.5R25				3,9 kg		•	
570 1500	Werkzeugablage							
570 1510	Gleitbahn							
570 1650	Wartungseinheit bis 16 bar, bestehend aus Filter-Druckluft und Öler							
570 1530	Steckdosenverteiler 4-fach							
570 1660	Befestigungsset für Wartungseinheit							

REIFENHANDLING / SERVICE

Wulstabdrücker

EM-Montagesatz

- Geeignet für die Demontage und Montage von EM-Reifen, auch am Fahrzeug
- Mit dem Montagesatz können die Ringe von mehrteiligen Felgen gelöst werden
- Der Montagesatz kann auch bei Aufpump-Problemen verwendet werden
- Der Hornring wird dabei gegen den Dichtring/Reifenwulst gedrückt, bis der Reifen genügend Druck enthält



519 1582

Lieferumfang:

- 2 Gewindespindel mit Kralle 440 mm
- 2 Gewindespindel mit Winkelstück 400 mm
- 2 Montagehebel, verschiedene Längen
- 1 Gabelschlüssel



519 1567

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Abpresskraft	Gewicht	
519 1582	EM-Montagesatz, 25" - 38" Grundrahmen im Holzkoffer ohne Pumpe	1200 x 500 x 220 L x B x H mm			•
519 1550	Erweiterungssatz, 39" - 51", für EM-Montagesatz beinhaltet 1x Verlängerungsrahmen, 1x Verlängerungsspindel, 1x Mutter M 24, 1x Mutter M 12, 1x Schraube M12				•
519 1567	Abdrückzylinder, mit Verstellspindel für Innenabdrückung		500 bar	8 kg	•

EM-Abdrücker STANDARD

- Der EM-Reifenabdrücker ist geeignet für EM-Bereifungen auf 5-teiligen Felgen
- Äußerst schonende Demontage
- Die Reifendemontage erfolgt in der Regel am Fahrzeug
- Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten



519 1598

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abpresskraft	Gewicht	Reifengröße	
519 1598	EM-Abdrücker STANDARD für Hand-/Fußpumpe hydraulisch, Fußpumpe pneumatisch-hydraulisch	500 bar	15 kg	23 - 49 Zoll	•

EM-Abdrücker GIGANT I

- Der EM-Reifenabdrücker ist geeignet für EM-Bereifungen auf 5-teiligen Felgen
- Äußerst schonende Demontage
- Die Reifendemontage erfolgt in der Regel am Fahrzeug
- Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten

Lieferumfang:

- 5589234 1 Abstützhalter einstellbar
- 5586440 1 Abstützhalter 49"
- 5586749 1 Abziehhaken Gr. 2
- 5589227 1 Abziehhaken Gr. 19
- 1 Einlegsegment Höhe 20, 30, 40, 50 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abpresskraft	Gewicht	Reifengröße	
519 1725	EM-Abdrücker GIGANT I	700 bar	30 kg	23 - 49 Zoll	• 



519 1725

EM-Abdrücker GIGANT II

- Der EM-Reifenabdrücker ist geeignet für EM-Bereifungen auf 5-teiligen Felgen
- Äußerst schonende Demontage
- Die Reifendemontage erfolgt in der Regel am Fahrzeug
- Doppelziehhaken-Technik zum Einsatz am Balancer/Hängevorrichtung
- Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten

Lieferumfang:

- 5586457 1 Abstützhalter einstellbar
- 5586457 1 Abstützhalter 51"
- 1 Einlegsegment Höhe 17, 25, 40 mm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abpresskraft	Gewicht	Reifengröße	
519 1677	EM-Abdrücker GIGANT II	700 bar	70 kg	51 - 57 Zoll	• 
519 1684	Transportkarre, für EM-Abdrücker GIGANT II				•
558 6464	Abstützhalter 57", für EM-Abdrücker GIGANT II				•



519 1677

REIFENHANDLING / SERVICE
Wulstabdrücker



Wulstabdrücker

Hydraulischer Klauenabdrücker zum Abdrücken der Reifenwulst am montierten oder demontierten Rad.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abpresskraft	Gewicht	Inhalt	VPE			
519 1574	Wulstabdrücker AS Für Combi-Ring-Felgen und vier-teilige Flachbettfelgen von LKW-Rädern, AS-, Grader- und EM-Reifen auf drei-teiligen, ringgeteilten Halbtiefbett-Felgen mit Sprengring und einteiligen Tiefbettfelgen für Stapler und Unimog. Pumpe nicht im Lieferumfang enthalten.	500 bar	22 kg	1	1	•	•	
519 1731	OTR EM Wulstabdrücker Typ 3 Light Für drei-teilige OTR-/EM-Räder ohne Vertiefung in der Wulstzone. Hohe Presskraft und bewährte Technik. Pumpe im Lieferumfang nicht enthalten.	700 bar	18 kg	1	1			•
558 2620	Abdrückklaue Typ 3, bis 25" passend für: OTR EM Wulstabdrücker Typ 3			1	1			•
558 2630	Abdrückklaue, Standard passend für: OTR EM Wulstabdrücker Typ 3			1	1			•
558 2640	Abdrückklaue kurz, bis 2" passend für: OTR EM Wulstabdrücker Typ 3			1	1			•
558 2660	Abdrückklaue lang, ab 3"			1	1			•
558 2650	Stützfüsse, Ersatz passend für: OTR EM Wulstabdrücker Typ 3			1	1			•
558 2668	Haltenase gerade Ausführung Die gerade Haltenase wird zur Demontage, an der Innenseite am Fahrzeug benötigt - Fahrzeuge wie VOLVO L90C, L110C, 120C, 180F oder LIEBHERR L 544, L 564, L 574 haben aufgrund des geringen Platzes, zwischen Radnarbe und Felge, nicht die Möglichkeit die Standardnase anzusetzen passend für: OTR EM Wulstabdrücker Type 3			1	1			•

REIFENHANDLING / SERVICE

Wulstabdrücker



519 1512



519 1513



519 1529



519 1691

Pumpen

Hydraulische Pumpen für Wulstabdrücker.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Abpresskraft	Abmessung	Gewicht	Inhalt	VPE		
519 1512	Hand-/Fußpumpe, hydraulisch passend für: Rad-Reifen-Löser		500 bar			1	1	•	•
519 1513	Hand-/Fußpumpe, hydraulisch passend für: OTR EM Wulstabdrücker Typ 3		700 bar			1	1		•
519 1529	Fußpumpe, pneumatisch-hydraulisch passend für: Rad-Reifen-Löser		500 bar			1	1	•	•
519 1520	Fußpumpe, pneumatisch-hydraulisch Die Druckluft-Unterstützung beschleunigt den Pumpvorgang - Fußschalter mit zwei Stellungen (Pumpen/Lösen) passend für: OTR EM Wulstabdrücker Typ 3	1/4" für Luft	700 bar	295,5 x 112 x 172 L x B x H mm	5,3 kg	1	1		•
519 1691	Fußpumpe, pneumatisch-hydraulisch Für große Ölvolumen wie bei Abdrückern der GIGANT-Serie passend für: EM-Abdrücker GIGANT I; EM-Abdrücker GIGANT II		700 bar			1	1		•

REIFENHANDLING / SERVICE

Wulstabdrücker



Abdrücker von AME International

- Unter den Fachleuten bekannt durch gute Qualität
- Leistungstark durch bewährte Technik
- Sichere Handhabung aller Geräte

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Abdrückkraft	Hubhöhe	Höhe	Gewicht	Inhalt	VPE	
520 0080	Combi Abdrücker, modifiziert für 3-teilige OTR-/EM-Räder bis 25"	700 bar				17 kg	1	1	•
520 0110	OTR-Abdrücker für 5-teilige Räder von 25 bis 51"	700 bar				14,5 kg	1	1	•
520 0100	OTR-Abdrücker GIANT 2000 für 5-teilige Räder von 39 bis 63"	700 bar				23,5 kg	1	1	•
520 0220	OTR-Abdrücker für 5-teilige Räder ohne Lösetaschen	700 bar				23,5 kg	1	1	•
520 0240	OTR-Abdrücker Diamondback 40% leichter als Stahl-Abdrücker. Für alle OTR-Radtypen und Dimensionen.		10 t			14 kg	1	1	•
520 0250	OTR-Abdrückzylinder STINGER Leichtgewichtige Maschine für 3-teilige Räder		10 t	200 mm		13 kg	1	1	•
520 0230	OTR-Abdrücker GIGANT 3000 für Räder von 57 bis 63"						1	1	•
520 0170	Abdrückzylinder, Typ 1		10 t	121 mm	54 mm		1	1	•
520 0180	Abdrückzylinder, Typ 2		10 t	248 mm	156 mm		1	1	•
520 0190	Aluminium Hydraulic Ram Kit		10 t	90 mm		4,5 kg	1	1	•
520 0040	Hydraulikschlauch						1	1	•
520 0270	Aluminum Upgrade Kit						1	1	•
520 0200	Steckkupplung Männliche Hälfte						1	1	
520 0210	Steckkupplung Weibliche Hälfte						1	1	



520 0010



520 0020



520 0030



520 0060



520 0070

Pumpen von AME International

• Die EM/OTR Pumpen sind einfach zu handhaben und leistungsstark

• Für alle Geräte benötigt man nur eine Pumpe, eine Universalverbindung macht dieses möglich

Art.-Nr.	Bezeichnung	Betriebsdruck	Abmessung	Gewicht	Inhalt	
520 0010	Handpumpe Eine alternative Lösung für den Einsatz im Feld ohne Luftanschluss - universell einsetzbar für alle AME Abdrücker, Abdrückzylinder und Wagenheber	700 bar	520 mm	5,7 kg	1	•
520 0020	Fußpumpe Der Turbo II Motor ermöglicht einen schnellen Druckaufbau - Fußschalter mit zwei Stellungen (Pumpen/Lösen) passend für: Alle AMR Abdrücker, Abdrückzylinder und Wagenheber	700 bar		7,3 kg	1	•
520 0030	Fußpumpe, luft-hydraulisch passend für: Alle AMR Abdrücker, Abdrückzylinder und Wagenheber	700 bar		11,4 kg	1	•

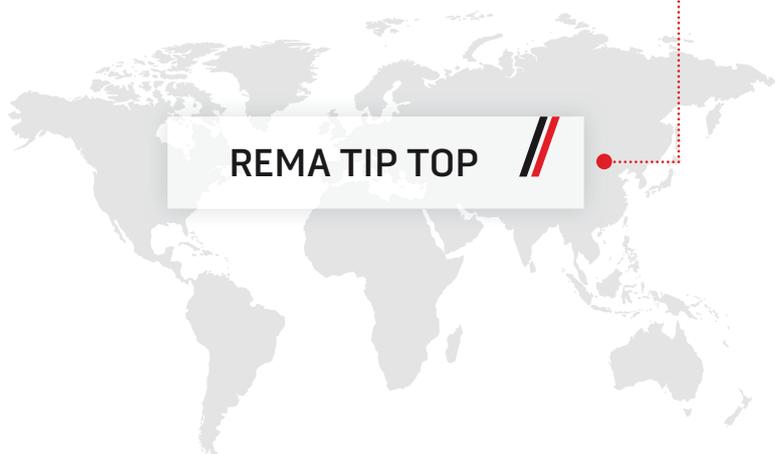
Wagenheber von AME International

• Die Aluminium-Wagenheber zeichnen sich besonders durch ihr geringes Gewicht aus

• Die Bodenplatte ermöglicht einen sicheren Stand, auch auf sandigem Boden

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Hubkraft	Hubhöhe	Hub Zylinder	Gewicht	Inhalt	VPE	
520 0060	EM/OTR Wagenheber Absperrventil ermöglicht das Entfernen der Pumpe nach Betätigung	700 bar	55 t	450 mm	310 mm	13,2 g	1	1	•
520 0070	EM/OTR Wagenheber Absperrventil ermöglicht das Entfernen der Pumpe nach Betätigung	700 bar	100 t	450 mm	300 mm	24 kg	1	1	•

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR



REMA TIP TOP



Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme

106-114

Thermopress Zubehör

115-116

1-Stufen Reparatursysteme

117-121

Ausrüstung

122-123

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme

Thermopress DUPLEX

- Zur kostengünstigen Reparatur von PKW-Reifen bis Agrar-Bereifung
- Die meisten Kleinfdefekte an Radial- und Diagonal-Reifen sind mit wenig Zeitaufwand reparierbar
- Kleine Gummischäden und Cordeinrisse schnell und professionell reparieren
- Vulkanisationstemperatur von ca. 160° C (320° F)

Lieferumfang:

- 5173570 2 Heizplatten
- 5177048 1 Zeitschalteneinheit 0 - 120 min
- 5171295 1 U-Bügel
- 5172438 1 Druckausgleichskissen 180 x 130 mm
- 5811990 1 Bedienungsanleitung



517 7000

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss				
517 7017	Thermopress DUPLEX	120/600 V/W	•	•	•	•
517 7000	Thermopress DUPLEX	230/600 V/W	•	•	•	•

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme

Thermopress TP II

- Zur kostengünstigen Reparatur aller Reifentypen
- Die meisten Kleinfdefekte an Radial- und Diagonal-Reifen sind mit wenig Zeitaufwand reparierbar

- Vulkanisationstemperatur von ca. 160° C (320° F)

Lieferumfang:

- 5173570 2 Heizplatten
- 5171295 1 U-Bügel
- 5173248 1 Fusshalter für Heizplatte
- 5171941 1 Druckausgleichskissen-Satz
- 5177172 1 Gummiauflage PKW
- 5177165 1 Gummiauflage LKW
- 5177158 1 Heizplattenauflage LKW, oben
- 5172294 1 Grundplatte
- 5811560 1 Bedienungsanleitung



517 1525



517 3531

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Betriebsdruck					
517 1525	Thermopress II ECONOMY	230/540 V/W		•	•	•	•	•
517 3531	Thermopress II PNEUMATIC	230/600 V/W	6 - 10 bar	•	•	•	•	•
517 1532	Thermopress II ECONOMY	120 V		•	•	•	•	•

Digitale Erweiterung - Thermopress

- Zur individuellen Temperaturregung der Heizplatten
- Ideal für kosmetische Reparaturen in der Reifenindustrie und Runderneuerung
- Option für alle Thermopress II Geräte
- Beleuchteter Hauptschalter 1/0

- Einzelsicherung je Heizplatte/Heizkreis
- Temperatur-Controller mit Digitalanzeige von 0 bis 200° C (32 bis 392° F)
- Montageklemme (auf der Rückseite des Gehäuses)



Digitalsteuerung und Heizplatten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss					
517 4150	Digitalsteuerung TP II passend für: Thermopress II PNEUMATIC; Thermopress II ECONOMY	230/600 V/W	•	•	•	•	•
517 4010	Heizplatte Digital passend für: Thermopress II ECONOMY 230 V (2 Stk. notwendig)	230/600 V/W	•	•	•	•	•



517 4150

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme



Geräteständer - Thermopress

- Einfache Handhabung der Thermopress-Geräte
- Die Geräteständer können am Boden befestigt werden
- Ergonomische Arbeitshöhe

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE					
517 3884	Tischhalteklammer passend für: Thermopress JUNIOR; Thermopress DUPLEX	1	1					
517 2294	Grundplatte passend für: Thermopress II PNEUMATIC; Thermopress II ECONOMY; Thermopress Tube-P	1	1					
517 3891	Geräteständer passend für: Thermopress JUNIOR; Thermopress DUPLEX	1	1	•	•			
517 1130	Geräteständer, Bodenbefestigung Geräteständer für die mühelose Arbeit im Laufflächenbereich. Integriert sind zwei Ablagemöglichkeiten für Kleinteile. passend für: Thermopress II PNEUMATIC; Thermopress II ECONOMY; Thermopress Tube-P	1	1	•	•	•		
517 1123	Geräteständer, 6 - 8 bar Müheloses Heben und Senken von Gerät und Reifen durch eingebaute Pneumatik. Die beiden Rollen ermöglichen ein leichtes Drehen des Reifens in jede Reparaturposition. passend für: Thermopress II PNEUMATIC; Thermopress II ECONOMY	1	1	•	•	•		
517 4900	Geräteständer TP II SHUTTLE, ca. 60 kg, B x T x H = 760 x 700 x 1230 mm Kein mühsames Arbeiten mehr beim Einspannen von Reifen im Laufflächen-, Schulter oder Seitenwandbereich. Höhenverstellbar. Schwenkbar. Vier Lenkrollen (Zwei mit Stopp-Funktion). Geräumiges Staufach für Kleinteile. Im Lieferumfang sind die beiden Haltebügel 2 + 3 enthalten. passend für: Thermopress II PNEUMATIC; Thermopress II ECONOMY	1	1	•	•	•	•	•

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme

Druckschlauch-Gerät

- Speziell zur Reparatur von Druckschläuchen mit Innengummierung und Aussengewebe
 - Einfach zu handhaben
 - Zur Verarbeitung der Druckschlauchflicken
- aus dem Reparatursortiment
- Kompakte Bauhöhe, stabiler Viereckrahmen
 - Großflächige, rechteckige Gegendruckplatte für die perfekte Auflage des Druckschlauches

Lieferumfang:

- 5177062 1 Heizplatte 230 V / 270W
- 5177048 1 Zeitschalteinheit 0 - 120 min
- 5178126 1 Druckausgleichsplatte
- 5172294 1 Grundplatte
- 5811580 1 Anleitung



517 8130

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
517 8130	Thermopress Tube-P	1	1
517 8126	Druckausgleichsplatte, unten	1	1

Druckschlauch-Reparatursortiment

Zur Reparatur von Druckschläuchen mit Innengummierung und Kunstfaser-Polyestergewebe. Alle Artikel des Lieferumfangs sind auch einzeln erhältlich!

Lieferumfang:

- 5161243 1 MTR RUBBER L 2500 x B 150 x H 0,8 mm
- 5169207 1 SOLUTION MTR 350 g Dose, Ckw-/aromatenfrei
- 5252554 1 SC 4000 grün 350 g Dose
- 5251122 1 Härter für SC 4000 15 g Flasche
- 5178016 10 Flicker Ø 50 mm
- 5178023 20 Flicker Ø 60 mm
- 5178030 10 Flicker Ø 80 mm
- 5178047 5 Flicker Ø 160 x 80 mm
- 5958913 1 Stiftrauer K46 Ø 6 mm x 102 mm
- 5958597 1 Plastik-Messbecher zum Anmischen
- 5958353 2 Pinsel mit Blechverschraubung
- 5952287 1 Schere 200 mm
- 5950076 1 Drahrundbürste Ø 60 mm x 20 mm
- 5171972 1 Hitzebeständige Folie, gelb
- 5961034 1 Anroller
- 1 Reparaturanleitung



517 8009

Art.-Nr.	Bezeichnung	VPE
517 8009	Druckschlauch-Reparatursortiment	1

Druckschlauch-Flicken

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt
517 8016	Druckschlauch-Flicken CN-2	Ø 50 mm	10
517 8023	Druckschlauch-Flicken CN-3	Ø 60 mm	10
517 8030	Druckschlauch-Flicken CN-4	Ø 80 mm	10
517 8047	Druckschlauch-Flicken CN-7b	160 x 80 mm	10



517 8016

517 8023



517 8030

517 8047

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme



517 7701

Thermopress EM-I

Heißvulkanisiergerät für die Reparatur mit REMA TIP TOP Reparaturplastern von Verletzungen im Laufflächen-, Schulter- und Seitenwandbereich von Radial-, Diagonal-OTR/EM-Reifen.

- Lange Nutzungsdauer bei geringem Wartungsaufwand durch stabile Konstruktion
- Durch ein integriertes Kipp- und Schwenksystem ist jede Reparaturposition einstellbar
- Elektronischer Temperaturregler mit Anzeige integriert

- Obere Rahmenenteile sind verzinkt
- Die Temperatursteuerung wird elektronisch, mit digitaler Temperaturanzeige je Heizplatte gesteuert
- Die Heizzeitsteuerung erfolgt elektronisch von 0 bis 99 Stunden
- Drucksystem ist pneumatisch, max. Druck ca. 3 Tonnen bei 8 bar (115 PSI)

Lieferumfang:

- 1 Fahrgestell
- 1 Energieblock/Steuereinheit
- 1 Komplettes Rahmenteil
- 2 Druckbleche

- 5176001 1 Thermopress EM-Heizplatte Nr. 1
- 5176025 1 Thermopress EM-Heizplatte Nr. 2
- 1 Set unterschiedliche Kontursegmente
- Bedienungsanleitung
- LKW-, EM-Reifen Adapter nicht im Lieferumfang enthalten

Spannung	230 V
Betriebsdruck	4 - 8 bar
Heiztemperatur	ca. 175 °C
Abmessung	2550 x 2110 x 1170/1370 L x B x H mm
Gewicht	270 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
517 7701	Thermopress EM-I, pneumatisch für EM-Reifen bis Größe 33,25-35	1	1	•	•	•

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme



517 5002



517 5727

Thermopress EM-II

Heißvulkanisiergerät für die Reparatur mit REMA TIP TOP Reparaturplastern von Verletzungen im Laufflächen-, Schulter- und Seitenwandbereich von Radial-, Diagonal-OTR/EM-Reifen.

- Universelle Rahmen-Verstellbarkeit, in der Grundausführung für die Reparatur von Radial- und Diagonal-Reifen bis Größe 30.00-51 anwendbar

- Elektronischer Temperaturregler mit digitaler Anzeige der Ist-Temperatur und der Soll-Temperaturvorgabe
- Obere Rahmenenteile sind verzinkt
- Die Temperatursteuerung wird elektronisch, mit digitaler Temperaturanzeige je Heizplatte gesteuert
- Die Heizzeitsteuerung ist elektronisch von 0 bis 99 Stunden

Lieferumfang:

- 1 Fahrgestell
- 1 Energieblock/Steuereinheit
- 1 Komplettes Rahmenteil
- 3 Druckbleche

- 5176025 1 Thermopress EM-Heizplatte Nr. 2
- 5176032 1 Thermopress EM-Heizplatte Nr. 3
- 1 Set unterschiedliche Kontursegmente
- Bedienungsanleitung

Spannung	230 V
Betriebsdruck	max. 160 bar
Heiztemperatur	ca. 175 °C
Abmessung	2600 x 2500 x 1770 L x B x H mm
Gewicht	459 kg

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
517 5002	Thermopress EM-II, elektrohydraulisch	1	1	•
517 5727	Thermopress EM-Zusatz GIGANT, für EM-Reifen bis 40.00-57" beinhaltet 1x Rahmenaufsteckteil, 1x Haltebolzen Ø 20 mm, 1x Halterohr 50 x 280 mm, 1x Heizplattenhalter kurz 80 x 435 mm, 1x Heizplattenhalter mittel 80 x 645 mm, 1x Heizplattenhalter lang 80 x 1005 mm passend für: Thermopress EM-II	1	1	•
517 5253	Verlängerungskabel 2,5 m passend für: Thermopress EM-II	1	1	

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme



517 7804

Thermopress EM-III

Heißvulkanisiergerät für die Reparatur mit REMA TIP TOP Reparaturplastern von Verletzungen im Laufflächen-, Schulter- und Seitenwandbereich von Radial-, Diagonal-OTR/EM-Reifen.

- Für die Reparatur von Groß-Reifen (EM) mit REMA TIP TOP OTR-Reparaturplastern von Größe 30.00-51 bis 67.5/60-51 und 54.00
- Fahrbare Konstruktion mit allseitig schwenk- und verstellbarem Rahmen

Lieferumfang:

- 1 Fahrgestell
- 1 Energieblock/Steuereinheit
- 1 Komplettes Rahmenteil
- 2 Druckbleche

- Digitale Instrumente und Elektronik garantieren richtigen Druck sowie richtige Temperatur und Heizzeit
- Auch auf 230 Volt anschließbar
- Verzinkte obere Rahmenteile
- Die Temperatur wird elektronisch, mit digitaler Temperaturanzeige je Heizplatte gesteuert
- Die Heizzeit ist elektronisch von 0 bis 99 Stunden steuerbar
- Das Drucksystem ist hydraulisch und mit einer Nachsetzautomatik ausgerüstet

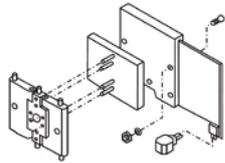
- 5176032 1 Thermopress EM-Heizplatte Nr. 3
- 5176252 1 Thermopress EM-Heizplatte Nr. 4
- 1 Set unterschiedliche Kontursegmente
- Bedienungsanleitung

Spannung	380 V
Betriebsdruck	max. 160 bar
Heiztemperatur	ca. 175 °C
Abmessung	3300 x 3300 x 2900 mm L x B x H
Gewicht	1300 kg

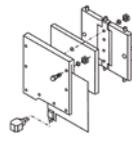
Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
517 7804	Thermopress EM-III, elektrohydraulisch	1	1	•

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

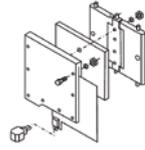
Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme



517 6001



517 6025



517 6032



517 6040



517 5215



517 5222



517 5239



517 5246



517 5260

Thermopress EM-Heizplatte

Komplett mit Heizmatte und Heitzasche.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE			
517 6001	Thermopress EM-Heizplatte Nr. 1 passend für: Thermopress EM-I; Thermopress EM-II	ca. 230 x 230 mm	1	1	•	•	•
517 6025	Thermopress EM-Heizplatte Nr. 2 passend für: Thermopress EM-I; Thermopress EM-II	ca. 330 x 330 mm	1	1	•	•	•
517 6032	Thermopress EM-Heizplatte Nr. 3 passend für: Thermopress EM-II; Thermopress EM-III	ca. 430 x 430 mm	1	1		•	
517 6252	Thermopress EM-Heizplatte Nr. 4 passend für: Thermopress EM-II; Thermopress EM-III	ca. 530 x 530 mm	1	1		•	
517 6040	Thermopress EM-Heizplatte Nr. 5 passend für: Thermopress EM-III	ca. 750 x 550 mm	1	1		•	

Thermopress EM-Heizmatten

Wartungshinweis:

Die Lebensdauer der EM-Heizmatte verlängert sich wesentlich, wenn vor jeder Benutzung die Heizmatte mit Talkum gepudert wird.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Abmessung	Inhalt	VPE			
517 5215	Thermopress EM-Heizmatte Gr. 1 passend für: Thermopress EM-I; Thermopress EM-II	350 W	190 x 190 mm	1	1	•	•	•
517 5222	Thermopress EM-Heizmatte Gr. 2 passend für: Thermopress EM-I; Thermopress EM-II	450 W	265 x 265 mm	1	1	•	•	•
517 5239	Thermopress EM-Heizmatte Gr. 3 passend für: Thermopress EM-II; Thermopress EM-III	800 W	365 x 365 mm	1	1		•	
517 5246	Thermopress EM-Heizmatte Gr. 4 passend für: Thermopress EM-II; Thermopress EM-III	1100 W	450 x 470 mm	1	1		•	
517 5260	Thermopress EM-Heizmatte Gr. 5 passend für: Thermopress EM-III	2000 W	735 x 545 mm	1	1		•	

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress 2-Stufen Reparatursysteme



Thermopress EM-Heiztaschen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE			
517 6207	Thermopress EM-Heiztasche Gr. 1 passend für: Thermopress EM-I; Thermopress EM-II	230 x 230 x 18 mm	1	1	•	•	•
517 5033	Thermopress EM-Heiztasche Gr. 2 passend für: Thermopress EM-I; Thermopress EM-II	330 x 330 x 35 mm	1	1	•	•	•
517 5040	Thermopress EM-Heiztasche Gr. 3 passend für: Thermopress EM-II; Thermopress EM-III	455 x 430 x 35 mm	1	1		•	
517 6276	Thermopress EM-Heiztasche Gr. 4 passend für: Thermopress EM-II; Thermopress EM-III	555 x 530 x 35 mm	1	1		•	
517 5961	Thermopress EM-Heiztasche Gr. 5 passend für: Thermopress EM-III	810 x 645 x 35 mm	1	1		•	

Thermopress EM-Druckkissen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt
517 6214	Thermopress EM-Druckkissen, Gr. 1	200 x 185 x 30 L x B x H mm	1
517 5057	Thermopress EM-Druckkissen, Gr. 2	295 x 245 x 30 L x B x H mm	1
517 5064	Thermopress EM-Druckkissen, Gr. 3	395 x 345 x 30 L x B x H mm	1
517 6283	Thermopress EM-Druckkissen, Gr. 4	495 x 445 x 30 L x B x H mm	1
517 6290	Thermopress EM-Druckkissen, Gr. 5	740 x 550 x 40 L x B x H mm	1

Verschleißteile - Thermopress EM

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt
557 3219	Konturblech, gebogen passend für: Thermopress EM-Heizplatte Nr. 1	250 x 250 x 2 L x B x H mm	1
557 8836	Konturblech, gerade passend für: Thermopress EM-Heizplatte Nr. 2	300 x 300 x 2 L x B x H mm	1
557 3226	Konturblech, gerade passend für: Thermopress EM-Heizplatte Nr. 3	400 x 400 x 2 L x B x H mm	1
558 0288	Konturblech, gerade passend für: Thermopress EM-Heizplatte Nr. 4	500 x 500 x 2 L x B x H mm	1
517 1900	Konturblech, gerade passend für: Thermopress EM-Heizplatte Nr. 5	800 x 625 x 2 L x B x H mm	1

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress Zubehör



517 3853



517 2438



517 1989



517 1965



Druckausgleichskissen -
Tyre Kontur

Druckausgleichskissen - Thermopress

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE			
517 1941	Druckausgleichskissen-Set beinhaltet 1x Druckausgleichskissen PKW, 1x Druckausgleichskissen LKW, 2x Alu-Heizblech 210 x 140 mm		1	1	•	•	•
517 3853	Druckausgleichskissen PKW, Gr. 0	110 x 110 L x B mm	1	1			•
517 2438	Druckausgleichskissen PKW, klein	180 x 130 L x B mm	1	1			•
517 1989	Druckausgleichskissen LKW, groß	210 x 150 L x B mm	1	1		•	
517 1965	Druckausgleichskissen AS, lang	260 x 100 L x B mm	1	1	•		

Druckausgleichskissen - Thermopress

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE		
517 0715	TP-Konturkissen S2, rot passend für: Seitenwand	240 x 200 x 50 L x B x H mm	1	1	•	
517 0722	TP-Konturkissen K3, rot passend für: Lauffläche	ca. 160 x 130 x 50 L x B x H mm	1	1	•	•
517 0739	TP-Konturkissen S4, rot passend für: Seitenwand	ca. 180 x 160 x 35 L x B x H mm	1	1	•	•
517 0636	TP-Konturkissen K1, rot passend für: Lauffläche	ca. 200 x 170 x 50 L x B x H mm	1	1	•	

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Thermopress Zubehör



Aluminium-Heizplattenauflagen, Thermopress

- Zur Erweiterung der Gerätenutzung
- Für schnellere Reparaturarbeiten sowie zur Reparatur größerer und anderer Verletzungen als mit der Standardausrüstung möglich
- Durch die Wärmeleitungs-Eigenschaften von Aluminium ist die Wärmeverteilung gleichmäßig

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE				
517 3327	Seitenwand-Konturauflage B3 passend für: Seitenwandplatten LKW, 80-Serie	130 x 208 L x B mm	1	1	•			
517 3334	Seitenwand-Konturauflage B4 passend für: Niederquerschnitt-Reifen und Seitenwandplatten	ca. 100 x 160 L x B mm	1	1		•		
517 4003	Seitenwand-Konturauflage 275/70 R 22,5 passend für: Seitenwandplatten LKW, 70-Serie	210 x 115 L x B mm	1	1	•			
517 3365	Laufflächen-Konturauflage passend für: Laufflächenseite (innen)	200 x 130 L x B mm	1	1	•		•	•
517 3310	Alu-Heizplattenauflage, flach passend für: Laufflächenseite (außen)	225 x 150 L x B mm	1	1			•	•
517 3963	Alu-Heizplattenauflage, Kontur passend für: Laufflächenseite (außen) und LKW-Schulter	230 x 150 L x B mm	1	1	•			
517 3970	Alu-Kontursegment passend für: Alu-Heizplattenauflage; Laufflächenseite (außen) und LKW-Schulter	230 x 150 L x B mm	1	1	•			
517 3987	Alu-Heizplattenauflage passend für: LKW-Schulter	210 x 140 L x B mm	1	1	•			
517 7158	Heizplattenauflage, oben		1	1	•			
517 3451	Konturauflage D Innen passend für: LKW-Schulter Innenseite	195 x 103 x 35 L x B x H mm	1	1	•			
517 3461	Konturauflage E Außen passend für: LKW-Schulter Außenseite	180 x 120 x 39 L x B x H mm	1	1	•			
517 3452	Konturauflage G Innen passend für: LKW-Schulter Innenseite	195 x 103 x 38 L x B x H mm	1	1	•			
517 3462	Konturauflage H Außen passend für: LKW-Schulter Außenseite	180 x 120 x 35 L x B x H mm	1	1	•			

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

1-Stufen Reparatursysteme



585 3003

VULCSTAR 900-S

- Von SUV- bis AS-Reifen sind einstufige Reparaturen möglich
- Für jedes beliebige Profil, jeden Reifen-Querschnitt, alle Positionen
- Bis Pflastergröße RAD 188 im 1 Wege-Verfahren
- Geringe Nacharbeit bei Profilstollenreparatur
- Durch Einsatz von Formgranulat ist eine Anpassung an jede Kontur möglich und vereinfacht die Nacharbeit
- Frequenzrüttler zum Verdichten des Granulats
- Keine Verformung der Reifen während des Heizprozesses

* Optionales Zubehör auf Anfrage erhältlich!

Lieferumfang:

- 5853049 1 Steuerung und Granulatheizung
- 5853460 1 Steckadapter Set
- 5853470 1 Adapter
- 5176939 1 AIR POWER BAG IV (470 x 300 mm)
- 5176757 1 AIR POWER BAG VI (400 x 470 mm)
- 5853063 1 Druckkern L2 (270 x 250 mm)
- 5853070 1 Druckkern L3 (320 x 270 mm)
- 5853094 1 Druckkern S2 (250 x 200 mm)
- 5853104 1 Druckkern S3 (360 x 310 mm)
- 5853095 1 Druckkern AS2

Betriebsspannung (V):

- Anschlusswert Formgranulatheizung: 2,1 kW/230 V
- Anschlusswert Innenheizmatte*: max. 0,4 kW/230 V

Betriebstemperatur:

- Granulatheizung: 190° C +/- 10° C
- Innenheizmatte*: 130° C +/- 10° C

Betriebsdruck (bar):

- AIRPOWERBAG II* + IV: 3,0 bar
- AIRPOWERBAG VI: 2,5 bar

- 5853135 1 Druckblech AS1 (460 x 350 mm)
- 5853136 1 Druckblech AS2 (390 x 450 x 2 mm)
- 5853111 1 Gegendruckplatte GD1 (380 x 80 mm)
- 5853128 1 Gegendruckplatte GD2 (250 x 130 mm)
- 5857825 1 Steckschlüssel
- 5853550 4 Granulateimer (22 Liter)
- 5853032 1 Palette Formgranulat (14 x 25 kg)
- 5853540 1 Granulatschaufel (3000 ccm)
- 5853166 1 Granulatspachtel
- 5400052 4 Dämpfungsgummi (100 x 100 mm)
- Diverse Gummipplatten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Spannung	Abmessung		
585 3003	VULCSTAR 900-S für sehr breite AS-Reifen bis 570 mm (Seitenwand), bis 850 mm (Lauffläche) und LKW Super Single-Reifen	230 V	1600 x 1200 x 1100 B x T x H mm	•	•

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

1-Stufen Reparatursysteme

VULCSTAR Gummi-Ketten-Reparatur-Set

- VULCSTAR Erweiterungs-Set, speziell entwickelt für Reparaturen an Gummiketten
 - Es sind sowohl Schnittverletzungen als auch Stollenausrisse mit diesem Set reparierbar
- Lieferumfang:**
- 5853510 1 Elektronische Steuerbox für Heizplatte
 - 5853460 1 Spindeleinheit mit Steckadapter Gehäuse und Druckspindel
 - 5853470 1 Adapter
 - 5853500 1 Druckplatte (500 x 450 x 34 mm)
 - 5853480 1 Druckausgleichsplatte (500 x 450 x 25 mm)
 - 5853520 1 Silikonheizung aus Edelstahlblech 230 V
 - 5853490 1 Druckblech (550 x 450 x 2 mm)
 - 5813670 1 Reparaturanleitung



585 2990

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
585 2990	Gummi-Ketten-Reparatur-Set passend für: VULCSTAR	1
525 2303	Metall-Primer PR-500-1 Zum Auftragen auf die gereinigte Oberfläche der Kettenglieder	750 g
525 2310	Haftvermittler S-500-2 Nach dem ersten Einstrich vom Metall-Primer wird der Haftvermittler aufgetragen - Die Vorbehandlung dient der besseren Haftung an den Metall-Gliederketten	750 g

VULCSTAR SPEED-Innenheizung

- Einsetzbar bei allen Reifen-Reparaturen mit dem VULCSTAR 700-S und VULCSTAR 900-S
- Einfach in der Handhabung
- Reduziert die Heizzeit um die Hälfte
- Heizzeitkontrolle über die VULCSTAR Steuerbox
- Niedervolt-System (42 V)
- Heizmatten eingestellt auf 160° C (320° F)
- Innenheizmatte Gr. I bis RAD 145 TL/ RAD 539 TL im 1-Wege System
- Innenheizmatte Gr. III bis RAD 186 TL im 1-Wege System



VULCSTAR SPEED-Innenheizung
585 3530

- Lieferumfang:**
- 5853620 1 Steuereinheit 230 V (200 x 300 x 155 mm)
 - 5853630 1 Aufhängung mit Splintsicherung
 - 5853017 1 Innenheizmatte Gr. I (ca. 200 x 380 x 5 mm)
 - 5853024 1 Innenheizmatte Gr. III (ca. 310 x 475 x 5 mm)
 - 5811170 1 Anleitung
 - 1 Anschlusskabel



585 3017, 585 3024

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	
585 3530	VULCSTAR SPEED-Innenheizung Anschluss an Steuerbox über sechspoligen Schraubstecker aus Metall passend für: VULCSTAR	200 x 160 x 300 L x B x H mm	• • •

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

1-Stufen Reparatursysteme



Zubehör für
VULCSTAR 700-S



Zubehör für
VULCSTAR 900-S



517 6757

Zubehör - VULCSTAR

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE
585 3049	Steuerung und Granulatheizung		1	1
585 3470	Steckadapter mit Druckspindel		1	
517 6946	AIR POWER BAG II	320 x 300 L x B mm	1	1
517 6939	AIR POWER BAG IV	470 x 300 L x B mm	1	1
517 6757	AIR POWER BAG VI	470 x 400 L x B mm	1	1
585 3018	Innenheizmatte Gr. II, 230/40 V/W	380 x 200 L x B mm	1	1
585 3025	Innenheizmatte Gr. IV, 230/70 V/W	475 x 310 L x B mm	1	1
585 3104	Druckkern S3	360 x 310 L x B mm	1	1
585 3135	Druckkern AS1	430 x 350 L x B mm	1	1
585 1807	Schraubadapter, pneumatisch		1	1
585 3159	Reifenstütze, medium		1	1
585 3056	Druckkern L1	270 x 180 L x B mm	1	1
585 3063	Druckkern L2	270 x 250 L x B mm	1	1
585 3070	Druckkern L3	320 x 270 L x B mm	1	1
585 3087	Druckkern S1	200 x 170 L x B mm	1	1
585 3094	Druckkern S2	250 x 200 L x B mm	1	1
585 3111	Gegendruckplatte GD1	380 x 80 L x B mm	1	1
585 3128	Gegendruckplatte GD2	450 x 130 L x B mm	1	1
585 7825	Steckschlüssel		1	1
585 3142	Druckbügel		1	1
585 3032	Formgranulat		25 kg	1
540 0052	Dämpfungsgummi	100 x 100 mm	4	1
585 3166	Granulatspachtel		1	
585 3136	Druckblech AS2	390 x 450 x 2 mm	1	1

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

1-Stufen Reparatursysteme



517 5080



517 5090



517 5100

Latex

Vulkanisiergeräte für 1-stufige Reparaturen an EM-/OTR-Reifen.

- Das Reparaturpflaster und die Schadenfüllung werden gleichzeitig vulkanisiert
- Besonders geeignet für großflächige Reparaturen
- Keine Deformation des Reifens durch feste Metallformen außen
- Fest installierte Geräte für Reifen von 17.5 R 25 bis 58/80 R 63

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Heiztemperatur
517 5080	Latex 50 Für 17.5 R 25 bis 45/65 R 45 und AS-Reifen bis 1050/50 R 32. Anlage und digitale Instrumente.	230/380 V	150° C/302° F
517 5090	Latex 14-24 Für 13.00 R 24 bis 45/65 R 45 und AS-Reifen bis 1050/50 R 32. Digitaler Bildschirm mit 4 Sprachen.	230/380 V	150° C/302° F
517 5100	Latex 25-63 Für 20.5 R 25 bis 58/80 R 63. Digitaler Bildschirm mit 8 Sprachen. Mit hydraulischer Betätigung.	380 V	150° C/302° F

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

1-Stufen Reparatursysteme



Wulstheizklammer ohne Reifen und ohne Bodenständer



517 4290

Wulstheizklammer BRS

- Zur Gummireparatur von LKW-Reifenwülsten (18 bis 24")
- Durch die kompakte und handliche Bauart ist der mobile Einsatz kein Problem
- Die übersichtliche Steuereinheit ermöglicht eine einfache Handhabung

- Zur sicheren Handhabung der Steuereinheit empfehlen wir den Thermopress Geräteständer 517 3891
- Universelle Wulstheizklammer für LLKW- und LKW-Reifen, sowie für Super Single-Reifen von 8.25-15 bis 12.00-24 und 425/65 R 22.5 Reifen

Lieferumfang:

- 5174180 1 Steuereinheit 230 V
- 5174270 1 Druckkontroll-Schlauch
- 5174230 1 Wulstklammer, rot lackiert

- 5174240 1 Druckkissen
- 5174280 1 Heizmatte
- 5174220 1 Gummimatte

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Betriebsdruck	Heiztemperatur	
517 4170	Wulstheizklammer BRS	230 V	3,1 bar	ca. 140° C (284° F)	▪

Wulstheizzange BVS

- Für Gummireparaturen an LKW-Reifenwülsten (19,5 bis 24")
- Platzsparende Bauweise, dadurch in jeder Werkstatt unterzubringen

- Feste Temperatureinstellung, formstabile Segmente mit guter Wärmeleitung
- Kaum Nacharbeit an der Reparaturstelle nötig

Art.-Nr.	Bezeichnung	Anschluss	Betriebsdruck	Heiztemperatur	
517 4290	Wulstheizzange BVS	230 V	mechanisch	ca. 145° C (293° F)	▪

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR

Ausrüstung



517 3554



517 4254



517 7811

EM-Reparaturstand

Für die leichte Handhabung von EM-Reifen bei der Reparatur. Das Einspannen des Reifens in das EM-Gerät wird beschleunigt, die Arbeitssicherheit erhöht.

Art.-Nr.	5173554	5174254	5177811
Anschluss		230/50 V/Hz	380/50 V/Hz
Tragkraft	600 kg	1000 kg	4000 kg
Abmessung	1155 x 1280 x 2000 L x B x H mm	1150 x 1280 x 2200 L x B x H mm	2000 x 2000 x 2600 B x T x H mm
Gewicht	213 kg	250 kg	1200 kg
Reifengröße	max. 29.5 R 29 Zoll	max. 29.5 R 29 Zoll	max. 33.25 R 35 - 48/95 R 57 Zoll

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE		
517 3554	EM-Reparaturstand, mit Seilzug (manuell) Reifen von allen Seiten gut zugänglich - Reifenhöhe ist durch Handkurbel mit Spezialübersetzung einstellbar - Reifen ist auf Rollen gelagert, die dessen Drehung in die jeweilige Position ermöglichen und vor Beschädigung des Wulstbereichs schützen - Laufräder erlauben bequemes Handling passend für: Thermopress EM-I; Thermopress EM-II	1	1	.	.
517 4254	EM-Reparaturstand, mit Seilzug (elektrisch) Reifen von allen Seiten gut zugänglich - Reifenhöhe ist elektrisch mit Spezialübersetzung einstellbar - Elektrische Bedienung über ein Handgerät - Reifen ist auf Rollen gelagert, die dessen Drehung in die jeweilige Position ermöglichen und vor Beschädigung des Wulstbereichs schützen - Laufräder erlauben bequemes Handling passend für: Thermopress EM-I; Thermopress EM-II	1	1	.	.
517 7811	EM-Reparaturstand, mit Antrieb (elektrisch) Entwickelt zur Handhabung großer Reifen - Anheben des Reifens erfolgt durch ein leistungsstarkes Hydraulik-System - Die Rollen, auf denen der Reifen gelagert ist, sind elektrisch angetrieben - Auf Anfrage, auch für 63" Reifen erhältlich passend für: Thermopress EM-III	1	1	.	.

VULKANISIERGERÄTE UND ZUBEHÖR Ausrüstung

REMA TIP TOP Arbeitsplatz PROFI

- Der rationelle Arbeitsplatz für den Reifen-Fachmann, mit dem es leicht fällt, Ordnung zu halten
- Erspart zeitraubendes Suchen und unnötige Wege
- Ausgestattet mit Beleuchtung, Zinkblech-Arbeitsplatte, vier Regalfächern und zwei Vielfach-Werkzeughaltern, Mehrfachsteckdose mit Ein-/Aus-Schalter

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE
517 4508	PROFI Arbeitsplatz	1500 x 750 x 2200 B x T x H mm	1	1



Pflaster- und Materialschrank

- Zur Ordnung von Pflastern, Werkzeugen etc.
- Die ideale Ergänzung zum Arbeitsplatz PROFi
- Bei Lagerung von brennbaren Flüssigkeiten länderspezifische Richtlinien und Gesetze beachten

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE
517 4546	Pflaster- und Materialschrank, abschließbar	950 x 400 x 1800 B x T x H mm	1	1



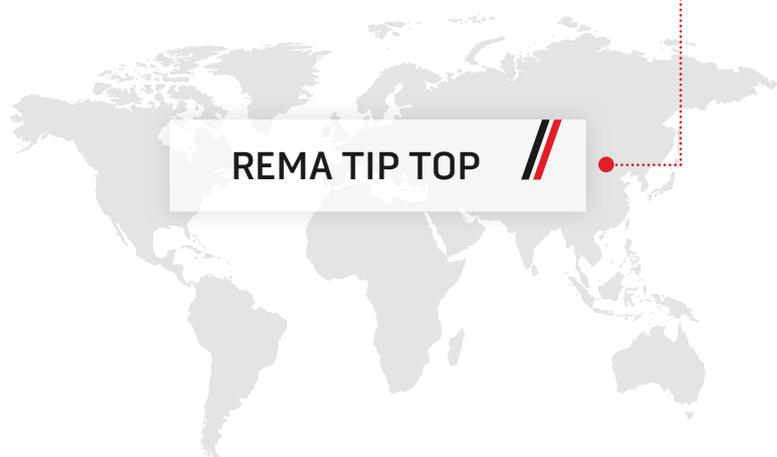
LKW-Reifen Arbeitstisch

- Praxisorientierte Lösung bei Handling-Problemen während der LKW-Reifenreparatur
- Zum ergonomischen Arbeiten am liegenden Reifen bis 24"
- Der LKW-Arbeitstisch ist kipp- und drehbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
517 1051	LKW-Reifen Arbeitstisch	1	1	•



• VENTILE, AUSGLEICHGEWICHTE, ZUBEHÖR
FÜR REIFEN- UND RÄDERSERVICE, DKS



REMA TIP TOP



Ventile	126
Ausgleichgewichte	127
Zubehör für Reifen- und Räd erservice	128
DKS Reifendruckkontrolle	129

VENTILE, AUSGLEICHGEWICHTE, ZUBEHÖR FÜR REIFEN- UND RÄDERSERVICE, DKS Ventile



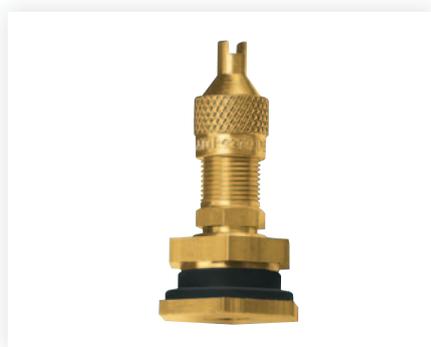
Snap-in-Ventile



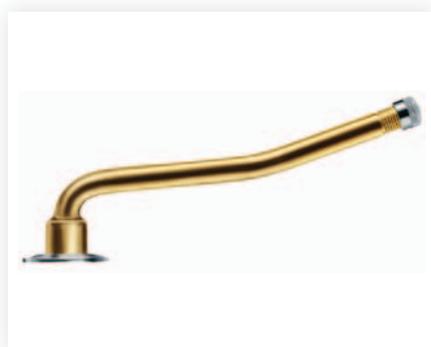
Metallventile



Metallventile LKW



Metallventile EM



Schlauchventile



Ventilverlängerungen



Ventileinsätze



Ventilkappen



Stecknippel

Das breite REMA TIP TOP Ventilsortiment erfüllt alle Anforderungen. Es umfasst Schlauch- und Schlauchlosventile, Ventilverlängerungen, Ventileinsätze, Ventilkappen und Stecknippel sowie Tankstellenstecker. Das umfangreiche Größenspektrum deckt dabei jeden Einsatzbereich ab.

Für detaillierte Produktinformationen besuchen Sie bitte unseren Online-Produktkatalog unter
→ <http://products.rema-tiptop.de> oder kontaktieren Ihre REMA TIP TOP Landesvertretung.



VENTILE, AUSGLEICHGEWICHTE, ZUBEHÖR FÜR REIFEN- UND RÄDERSERVICE, DKS
Ausgleichgewichte



Ausgleichgewichte Pkw,
LLkw, Motorrad



Klebegewichte Pkw,
Lkw, Motorrad



Klebegewichte-Rollen



Ausgleichgewichte Lkw



Klebegewichte Lkw



EQUAL Auswuchtgranulat

Nach strikten Qualitätsnormen gefertigt, halten REMA TIP TOP Gewichte selbst extremen Belastungen und Bedingungen stand. Wir bieten unseren Kunden innovative Ausgleich-, Klebe- und Speichengewichte, sowie Auswuchtgranulat und das passende Zubehör in den verschiedensten Arten.

Für detaillierte Produktinformationen besuchen Sie bitte unseren Online-Produktkatalog unter
→ <http://products.rema-tiptop.de> oder kontaktieren Ihre REMA TIP TOP Landesvertretung.

VENTILE, AUSGLEICHGEWICHTE, ZUBEHÖR FÜR REIFEN- UND RÄDERSERVICE, DKS
Zubehör für Reifen- und Rädersatzservice



REMAXX Montierpaste



Handreifenfüllmesser



REMAXX EXive



Gewichtezeugen



Klebegewichte-Entferner



Ventileinziehhebel



Ventilzangen



Ventilschrauber



CHECKPOINT Radindikatoren

Größere Raddurchmesser, kleinere Reifenquerschnittsverhältnisse und empfindlichere Fahrzeuge sorgen für eine zunehmend starke Beschäftigung mit Ventilen und Gewichten. Profitieren Sie von unserem umfangreichen Produktprogramm in dem Bereich Zubehör für den Reifen und Rädersatzservice.

Für detaillierte Produktinformationen besuchen Sie bitte unseren Online-Produktkatalog unter
→ <http://products.rema-tiptop.de> oder kontaktieren Ihre REMA TIP TOP Landesvertretung.



VENTILE, AUSGLEICHGEWICHTE, ZUBEHÖR FÜR REIFEN- UND RÄDERSERVICE, DKS
DKS Reifendruckkontrolle



PROFILER TPM II Plus



sens.it Sensor RS3 mit Ventil



EZ Sensor mit Metallventil



Huf IntelliSens Sensor
UVS01C4



RDKS Service Kit Gen 2

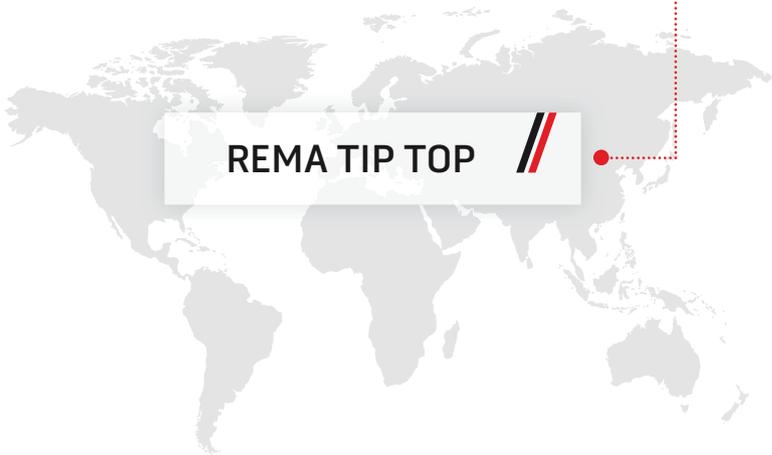


Premium DKS
Werkzeugsatz

REMA TIP TOP bietet im Bereich DKS, neben mehr als 10 Jahren Erfahrung, komplette DKS System-Lösungen an. Diese bestehen aus Universal-Sensoren und OEM Ersatz-Sensoren, professionellen Diagnose und Programmier-Tools, einer großen Auswahl an Service Kits, sowie spezialisierte DKS Handwerkzeug Kits.

Weiterführende Informationen zum Thema sowie unser DKS Komplettportfolio und unseren Konfigurator finden Sie unter → www.tpms.rema-tiptop.com

● CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ



REMA TIP TOP



Schutz-, Reinigungs- und Pflegekosmetik	132-135
Montage / Demontage / Pasten / Flüssigkeiten	136-141
Reifenpflege	141
Persönliche Schutzausrüstung (PSA)	142

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ Schutz-, Reinigungs- und Pflegekosmetik



Handschutz

- SKIN PROTECT ist eine wasserlösliche, weiße, fett- und silikonfreie Hautschutzsalbe, welche die Haut mit einem grifffesten, elastischen Schutzfilm umschließt
- Hautschutzprodukte vermindern die Belastung der Haut und bilden einen sogenannten „Schutzfilm“
- Schützt vor starken Verschmutzungen, z. B. durch Rufe, Teer, Kleber, Lösemittel, Verdüner usw.
- Für Arbeiten an Reifenreparaturen und Fahrzeugen
- Die schwach parfümierte Hautschutzsalbe erleichtert die Hautreinigung nach der Arbeit

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
593 2400	SKIN PROTECT	2000 ml Softflasche	1
570 9420	CLEANI Hautschutz	700 ml Dose	6
570 9050	STOKOLAN Hautschutzcreme, silikonfrei	100 ml Standtube	1
593 2490	Wandspender UNI 2000 für 2000 ml Softflaschen	1	1
593 2440	SILK SKIN Hautpflege, nach dem Händewaschen	2000 ml Softflasche	1

CLEAN-UP

- REMA TIP TOP CLEAN-UP ist die Reinigungspaste für unterwegs
- Ohne Wasser können auch gröbere Verschmutzungen an den Händen problemlos beseitigt werden, natürlich auf hautschonende Art und Weise
- Einfach Hände einreiben und gebundenen Schmutz trocken abstreichen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
593 2252	CLEAN-UP, SB	25 ml Standtube	1
593 2255	CLEAN-UP, Thekendisplay	20 x 25 ml Tube im Thekendisplay	1

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ Schutz-, Reinigungs- und Pflegekosmetik



593 0254



593 2551



593 0498



593 0450

Cremeseife

- Gute Reinigungskraft bei normaler Verschmutzung (z.B. in Lager, Verwaltung und Büro)
- Angenehmer, unaufdringlicher Duft
- Praktischer, wiederverwendbarer Spender
- Bequemes Nachfüllen durch einen Austausch-Behälter

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
593 0254	REMA TIP TOP Cremeseife	1000 ml Flasche	1
593 2551	Dosierpumpe	1	1
593 2537	Wandspender, 1000 ml	1	1

Hand Cleaner SOFT

- Enthält pflanzliche Öle
- Ohne zusätzliche Lösungsmittel
- Äußerst mild und hautschonend
- Kein Verstopfen des Abflusses möglich
- Dem Säureschutzmantel der Haut angepasst und alkalifrei
- Äußerst sparsam im Verbrauch (ca. 2 Gramm sind völlig ausreichend)

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
593 0498	Hand Cleaner SOFT	500 ml Plastikdose	12
593 0450	Hand Cleaner SOFT	11 l Eimer	1

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ

Schutz-, Reinigungs- und Pflegekosmetik



593 0481



593 0443



593 2018

Hand Cleaner SUPER

- Reinigt aufgrund hochwertiger Rohstoffe gründlich und dennoch hautschonend von Ruß, Farbe, Druckerschwärze, Teer, Bitumen, Unterbodenschutz usw.
- Ist dermatologisch bestätigt
- Ist leicht abwaschbar
- Enthält Micro-Reibekörper für porentiefe Reinigung
- Führt zu keinem Verstopfen des Abflusses da 100 % sandfrei
- Ist dem Säureschutzmantel der Haut angepasst und alkalifrei
- Reinigt ohne Zusatz organischer Lösemittel wie z.B. Benzin
- Kann sparsam angewendet werden

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
593 0481	Hand Cleaner SUPER	4 l Eimer	1
593 0443	Hand Cleaner SUPER	11 l Eimer	1
593 0436	Hand Cleaner SUPER	120 l Fass	1
593 0467	Hand Cleaner Spender, 1000 ml	1	1
593 0160	Ersatzdeckel für Hand Cleaner Spender	1	1

Hand Cleaner TOP CLEAN

- Cremiger, kraftvoller und dennoch hautschonender Handreiniger
- Entfernt stärkste Verschmutzungen wie z.B. Öl, Fett, Harz, Farbe usw.
- Reinigt mit milden Inhaltsstoffen und feinsten Reibekörpern ohne Zusatz organischer Lösungsmittel
- 100% sandfrei, daher kein Verstopfen von Abflüssen
- Inhaltsstoffe über 90 % biologisch abbaubar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
593 2056	Hand Cleaner TOP CLEAN	800 g	1
593 2018	Hand Cleaner TOP CLEAN	5 l Eimer	1
593 2025	Hand Cleaner TOP CLEAN	10 l Eimer	1
593 2063	Pumpspender mit Wandhalterung, 1250 ml	1	1

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ Schutz-, Reinigungs- und Pflegekosmetik



Hand Cleaner FLUID

- Hygienisch verpackter Handcleaner, pumpbar
- Schonend und kraftvoll

- Gebrauchsfertig verpackt
- Für alle Werkstatt-Waschräume

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
593 2150	HCL FLUID	250 ml Tube	12
593 2110	HCL FLUID	2 l Standflasche	1
593 2120	HCL FLUID	2 l Softflasche	1
593 2570	Dosierpumpe für 593 2110	1	1
593 2490	Wandspender für 593 2120	1	1

Zubehör - Handpflege, -schutz und -reiniger

- Stabile Wandspender
- Die Hand Cleaner Spender sind alle leicht zu befüllen

- Die Dosiermenge ist einstellbar

Art.-Nr.	Bezeichnung	Abmessung	Inhalt	VPE
593 2537	Wandspender, 1000 ml für REMA TIP TOP Cremenseife	380 x 130 x 170 H x B x L mm	1	1
593 0412	Hand Cleaner Spender mit Wandhalterung, 2500 ml Dosiermenge für ca. 300 Portionen Universell für alle Pasten	340 x 150 x 150 H x B x L mm	1	1
593 0467	Hand Cleaner Spender, 1000 ml für Hand Cleaner SUPER		1	1
593 2490	Wandspender UNI 2000 Wandspender UNI 2000 für 2000 ml Softflaschen	290 x 125 x 125 H x B x L mm	1	1
593 2063	Pumpspender mit Wandhalterung, 1250 ml für Hand Cleaner TOP CLEAN		1	1

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ

Montage / Demontage / Pasten / Flüssigkeiten



593 0632



593 0577



593 1332

REMAXX UNIVERSAL

- Freigabe von MERCEDES-BENZ (LKW) und PORSCHE
- Für schnelle, schonende und leichte Montage und Demontage aller gängigen Rad-/Reifenkombinationen
- Chemisch neutral gegenüber Gummi und Metall
- Hohe Gleitwirkung bei Montage und Demontage = reduziert Montageverletzungen
- Fördert den Kraftschluss zwischen Felge und Reifen, vermeidet Reifenwanderungen
- Schleuderfest

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE						
593 0591	REMAXX UNIVERSAL	1 kg Eimer	1	•	•	•	•	•	•
593 0601	REMAXX UNIVERSAL	3,5 kg Eimer	1	•	•	•	•	•	•
593 0632	REMAXX UNIVERSAL	5 kg Eimer	1	•	•	•	•	•	•
593 0625	REMAXX UNIVERSAL	10 kg Eimer	1	•	•	•	•	•	•

REMAXX SPORT

- Erleichtert die Montage von Extrem-Breitreifen mit allen Montiergeräten
- Erhöht die Gleitfähigkeit in der Anfangsphase
- Schleuderfest und schnell trocknend

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE		
593 0577	REMAXX SPORT	3,5 kg Eimer	1	•	•

REMAXX MONTSEAL

- Dauerhaftes Abdichten kleinerer Undichtigkeiten zwischen Wulst und Felge
- Bewährte Eigenschaften als Montagepaste und zusätzliche Eigenschaften als Wulst-Dichtmittel
- Ideale Montierhilfe bei der Montage runderneuerter Reifen oder auf alten Felgen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE						
593 1332	REMAXX MONTSEAL	5 kg Eimer	1	•	•	•	•	•	•

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ

Montage / Demontage / Pasten / Flüssigkeiten



593 0515



593 0508



593 0539

REMAXX TRUCK

- Bei langen Gleitwegen mit hoher Reibung zwischen Felge und Reifen, extremen Montagebedingungen etc.
- Aktiver Gleitfilm
- Leichter Montage-/Demontagevorgang und somit weniger Verschleiß an den Geräten

- Chemisch neutral gegenüber Gummi, Stahl und Alu
- Sparsam im Verbrauch

Hinweis: Aufgrund der hohen Gleitwirkung nicht für PKW-, AS-Treibräder, SE- und EM-Reifen mit Schlauch, sowie Motorradreifen geeignet!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
593 0515	REMAXX TRUCK	5 kg Eimer	1	•	•	•
593 0522	REMAXX TRUCK	10 kg Eimer	1	•	•	•

REMAXX CREME-W

- Montage Creme in festerer Viskositätseinstellung, bei der die Merkmale der Creme mit denen einer Paste kombiniert wurden

- Beim SE-Reifen erleichtert das Einstreichen der Seitenwand den Stülp-Effekt

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
593 0508	REMAXX CREME-W	5 kg Eimer	1	•	•	•

REMAXX CREME W-EM

- Montage von EM-Großreifen
- Durch die cremetypische Viskositätseinstellung auch auf größere Flächen schnell aufzubringen

- Gute Montage-/Demontageeigenschaften, viskositätsstabil

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
593 0539	REMAXX CREME W-EM	5 kg Eimer	1	•	•	•

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ
Montage / Demontage / Pasten / Flüssigkeiten



593 0553



593 1851



595 8360



593 0584



593 0618



593 1978

REMAXX WAX-H

- Für alle Standard-Anwendungsfälle an PKW- und Zweiradmontagen
- Trocknet transparent

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE		
593 0553	REMAXX WAX-H	5 kg Eimer	1	•	•

REMAXX MONT 2000

- Für alle Standard-Anwendungsfälle an PKW- und LKW-Montagen
- Besonders preiswert bei Abnahme großer Mengen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE		
593 1851	REMAXX MONT 2000	5 kg Eimer	1	•	•
593 1875	REMAXX MONT 2000	10 kg Eimer	1	•	•

Pinsel für Montierpaste

- Der Flachpinsel eignet sich besonders gut für die Montage von Niederquerschnitt-Reifen
- Die Pinsel mit Rundkopf sind seit Jahren bestens bewährt zum Auftragen von Montagecremes

Art.-Nr.	Bezeichnung	Ø	Stiellänge	Breite	Inhalt	VPE
595 8360	PKW Flachpinsel		200 mm	50 mm	1	1
593 0584	PKW Spezialpinsel	30 mm	300 mm		1	1
593 0618	LKW Spezialpinsel, kurz	50 mm	300 mm		1	1
593 1978	LKW Spezialpinsel, lang	50 mm	400 mm		1	1
593 1954	Pinselkopf, rund	30 mm			10	1
593 1961	Pinselkopf, rund	50 mm			1	1

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ

Montage / Demontage / Pasten / Flüssigkeiten



593 5640



593 5630



593 5541



593 5510

REMAXX FLUID

- Speziell für saubere Montage hochwertiger Niederquerschnitt-Reifen und moderner Radsysteme wie PAX, RFT, SST und UHP (Ultrahochleistungs-) Reifen
- Sprühbare Lösung mit hoher Anfangsgleitwirkung, wodurch der Springdruck gesenkt wird
- Schnell trocknend, für festen Sitz des Reifens auf der Felge
- Reduziert die Gefahr, dass Drucksensoren im Rad verstopft werden
- Sparsam im Verbrauch und umweltfreundlich
- Trocknet unsichtbar und sauber an Reifen und Rad

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
593 5640	REMAXX Fluid	400 ml Spraydose	12	•
593 5630	REMAXX Fluid, sprühbar	5 l Kanister	1	•

REMAXX Demontage-Fluid

- Flüssiges, hoch kriechfähiges Demontage-Fluid zur Demontage von festsitzenden Reifen
 - Uneingeschränkte Weiterverwendung des demontierten Reifens; Demontage-Fluid nach erfolgter Demontage abwischen
 - REMA TIP TOP REMAXX Demontage-Fluid greift die Gummistruktur des Reifenwulstes nicht an
 - Frei von Mineralöl
- Hinweis:** Aufgrund der hohen Gleitwirkung, REMAXX Demontage-Fluid nicht zur Montage von Reifen verwenden, Gefahr von Reifenwanderungen!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
593 5541	REMAXX Demontage-Fluid	5 l Kanister	1	•	•	•
593 5558	REMAXX Demontage-Fluid	10 l Kanister	1	•	•	•
593 5565	REMAXX Demontage-Fluid	25 l Kanister	1	•	•	•

REMAXX LUBE LIQUID

Flüssiges Montagemittel, besonders für AS-Reifen. Achtung: Konzentrat muss mit Wasser im Verhältnis 1:5 verdünnt werden!

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
593 5503	REMAXX LUBE LIQUID	1 l Flasche	1	•
593 5510	REMAXX LUBE LIQUID	5 l Kanister	1	•

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ
Montage / Demontage / Pasten / Flüssigkeiten



593 0072



593 0388



593 0807



593 0814

REMAXX ANTI-GLISS-LUBE

- Wulsthaftmittel auf Harzbasis
- Wird bei der Montage mit einem Pinsel auf den gereinigten Felgensitz und auf den Reifenwulst gestrichen
- Kein zusätzliches Montagemittel wie Montagepaste oder Montageflüssigkeit nötig
- Montage des Reifens erfolgt innerhalb von maximal 30 Minuten, bevor REMAXX ANTI-GLISS-LUBE trocknet und eine zähe Klebeschicht bildet

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
593 0072	REMAXX ANTI-GLISS-LUBE	500 g Dose	1	•

REMAXX LUBRICANT-SE

- Flüssiges Gleitmittel für die Montage von SE- und SIT-Reifen
- Starker, lang anhaltender Gleitfilm
- Reduziert den Aufpressdruck

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE	
593 0388	REMAXX LUBRICANT-SE	1 l Flasche	1	•
593 5620	REMAXX LUBRICANT-SE	25 l Kanister	1	•

REMAXX BEAD SEALER

- Streichfähiges Dichtmittel zum Abdichten von alters-/ verschleißbedingten Undichtigkeiten an Wülsten
 - Wird vor dem Anpumpen auf Wulst und Wulstsitz aufgetragen
 - Enthaltene Festkörper werden beim anschließenden Aufpumpen in die Unebenheiten eingedrückt, wodurch diese verschlossen werden
- Sicherheitshinweis:**
- REMAXX BEAD SEALER nicht als Reifenfüllung verwenden, da brennbar
 - Nicht bei größeren Verletzungen wie z.B. Montageschäden, Einschnitten bis zum Gewebe etc. verwenden

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE			
593 0807	REMAXX BEAD SEALER	1 l Flasche	1	•	•	•
593 0814	REMAXX BEAD SEALER	5 l Kanister	1	•	•	•

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ

Montage / Demontage / Pasten / Flüssigkeiten



593 5613



593 3990



593 0137



593 0144



570 9440



593 5084

TYRE COMPOUND / REMAXX EXive

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE						
593 5613	TYRE COMPOUND Flexibler Pumping anwendbar für alle Reifenmontagen - Stabile, steife Paste zum Abdichten des Abstandes zwischen Reifenwulst und Felgenhorn	10 kg Eimer	1	•	•	•	•	•	•
593 3990	REMAXX EXive Klebegewichtentferner Zur Entfernung von Kleberückständen der Auswuchtgewichte	500 ml Spraydose	1	•	•	•	•	•	•

Sprühflaschen

Zur gleichmäßigen Verteilung von Flüssigkeiten auf Oberflächen.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	VPE
593 0120	Sprühflasche Zum Auftragen von SE-Gleitmittel usw. - Nicht geeignet für Lösungsmittel	500 ml	1
593 0137	Sprühflasche Nicht geeignet für Lösungsmittel	1000 ml	1
593 0144	Sprühflasche Druckluft, max. 6,2 bar Geeignet für Lösungsmittel - Mit Druckluft aufpumpbar - Kann wie eine Spraydose angewendet werden	500 ml	1
570 9440	Pump-Sprühflasche	1000 ml	1
593 0300	Sprühdüsen-Set beinhaltet 4x Sprühkopf, 1x Sprührohr für 593 0144	4	1

Reifenpflege

Reifenfarbe

Für Runderneuerungsbetriebe zum Auffrischen verschmutzter Reifen-Seitenwände.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Farbe	Inhalt	VPE
593 5084	REMA TIP TOP Reifenfarbe, auf Wasserbasis	schwarz	25 l Metalleimer	1

CHEMISCHE PRODUKTE, ARBEITSSCHUTZ
Persönliche Schutzausrüstung (PSA)



Schutzbrillen



Gesichtsschutz



Gehörschutz



Schneidschutzhandschuhe



Lederhandschuhe



Arbeitshandschuhe

REMA TIP TOP bietet eine Auswahl bewährter Artikel für den Schutz am Arbeitsplatz.

Für detaillierte Produktinformationen besuchen Sie bitte unseren Online-Produktkatalog unter
→ <http://products.rema-tiptop.de> oder kontaktieren Ihre REMA TIP TOP Landesvertretung.



STICHWORTVERZEICHNIS

A

Abdrücker von AME International	102
ALU-Abstandstücke	64
ALU-Abstandstücke luftgekühlt	65
Aluminium-Heizplattenauflagen, Thermopress	116
Aluminium-Schilder	87
Anroller	71
Arbeitshandschuhe	142
Arbeitsplatzbeleuchtung Light-Master	93
Arbeitsplatzbeleuchtung NOVA	92
Aufspannwerkzeuge für Bohrfutterkopf	57
Aufspannwerkzeuge für MK 1	59
Aufspannwerkzeuge für Schnellkupplung	58
Ausgleichgewichte Lkw	127
Ausgleichgewichte Pkw, LLkw, Motorrad	127

B

Beschriftung mit Kreide	84
Beschriftung mit Stift	84

C

CHECKPOINT Radindikatoren	128
CLEAN-UP	132
Cremeseife	133

D

DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN	27
DIAGONAL Reparaturpflaster, Serie PN-OTR	28
Digitale Erweiterung - Thermopress	107
Dosen mit Pinsel	38
Drahtrundbürsten	52
Druckausgleichskissen - Thermopress	115
Druckausgleichskissen - Thermopress	115
Druckschlauch-Flicken	109
Druckschlauch-Gerät	109
Druckschlauch-Reparatursortiment	109

E

EASY REPAIR GUM	67
Elektrische Stichsäge	79
Elektronischer Winkelschleifer	79
EM-Abdrücker GIGANT I	99
EM-Abdrücker GIGANT II	99
EM-Abdrücker STANDARD	98
EM-Montagesatz	98
EM-Reparaturstand	122
Envelope Flicker	68
Envelope Ventil- und Schnellkupplungs-System	66
Envelope-Seitenwandplatten	68
EQUAL Auswuchtgranulat	127
Extruder COMPOUND MASTER	83
Extruder GIANT	82
Extruder NAGELLOCH	83
Extruder NORMAL	82
EZ Sensor mit Metallventil	129

F

FAST DRY CEMENT BL	30
--------------------	----

G

Gehörschutz	142
Geräteständer - Thermopress	108
Gesichtsschutz	142
Gewichtezeugen	128
Gummischneidemesser	70

H

Hand Cleaner FLUID	135
Hand Cleaner SOFT	133
Hand Cleaner SUPER	134
Hand Cleaner TOP CLEAN	134
Handbohrmaschinen	78
Handbürsten	73
Handreifenfüllmesser	128

STICHWORTVERZEICHNIS

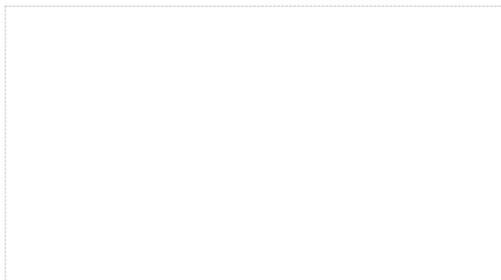
Handschutz	132	MINICOMBI A3	14
Handstichsägen	77	MINICOMBI A3/A6 Combi-Pack	13
Hartmetallfrässtift	42	MINICOMBI A4,5	14
Hitzebeständige Gleitfolie	36	MINICOMBI A6	15
Hohlmesser	41	MINICOMBI A6/B8 Combi-Pack	14
HSS-Fräswerkzeuge	43	MINICOMBI B8	15
Huf IntelliSens Sensor UVS01C4	129	MINICOMBI B10	16
Hüllentrennmittel	67	Mobile Arbeitsplatzbeleuchtung	92
		M-RCF Reparaturpflaster, Serie 400	24
I		M-RCV Reparaturpflaster, Serie 400	24
INNERLINER SEALER	32	MTR Doubliergummi	34
		MTR Gummi	33
K		MTR SUPER FINISH RUBBER	34
Klebegewichte Lkw	127	MTR-CR RUBBER	34
Klebegewichte Pkw, Lkw, Motorrad	127	Muschelsteine	53
Klebegewichte-Entferner	128		
Klebegewichte-Rollen	127	N	
Konturscheiben, Classic Class	46	Nachschneidegeräte	90
Konturscheiben, High Class	50	Nadelanroller	70
Konturscheiben, REMA TIP TOP Class	50		
Konturscheiben, Silver Class	48	O	
Kunststoff-Rundbürste	52	OTR SPECIAL CEMENT	31
L		P	
Latex - Vulkanisiergeräte	120	Pflaster- und Materialschrank	123
Lederhandschuhe	142	Pflasterhammer	77
LIQUID BUFFER	29	Pinsel für Lösung	37
LKW-Reifen Arbeitstisch	123	Pinsel für Montierpaste	138
Lochsäge für Stahlcordreifen	40	Premium DKS Werkzeugsatz	129
		PROFILER TPM II Plus	129
M		Pumpen	101
Messwerkzeuge	74	Pumpen von AME International	103
Metallventile	126		
Metallventile EM	126	R	
Metallventile LKW	126	RAD Reparaturpflaster, Serie 100	22
Mini Rauwerkzeug, Silver Class	47	RAD Reparaturpflaster, Serie 500 - ARAMID	25
MINICOMBI - Überblick	13	RADIAL ANCHOR SEAL (RAS)	20

STICHWORTVERZEICHNIS

Raspel	71	REMAXX UNIVERSAL	136
Rau- und Schleifscheiben	61	REMAXX WAX-H	138
Raubürsten	60	REP BOY Reifenspreizer	96
Raukegel, Classic Class	43	REPMAT Reifenspreizer	96
Raukegel, Silver Class	49	RUBBER CUT 314	90
Rauklingen	40	RUBBER CUT 414	90
Rauklingen für Raumaschinen	62	RUBBER CUT STATION ECO	91
Raukugel, Silver Class	48	RUN-FLAT	13
Raukugeln, Classic Class	47		
Raumotoren	80	S	
Rauringe, Classic Class	45	Schälklingen für Raumaschinen	63
Rauringe, REMA TIP TOP Class	51	Schlauchflicken, Rotrand	7
Rauset, REMA TIP TOP	51	Schlauchventile	126
RDKS Service Kit Gen 2	129	Schleifscheiben für Winkelschleifer	56
Reifenbeschriftung, elektrisch	85	Schleifsteine	70
Reifendichtmittel TT SEAL	6	Schleifwerkzeug ES	55
Reifendichtmittel TT SEAL XXL	6	Schleifwerkzeug FS	56
Reifenfarbe	141	Schleifwerkzeuge zur Stahlcord-Feinbearbeitung	54
Reifenhebespreizer RHS 300	97	Schneidmesser für Nachschneidegeräte	91
Reifenschaber	73	Schneidschutzhandschuhe	142
Reifenspreizer	94	Schneidwerkzeuge	69
REMA TIP TOP Arbeitsplatz PROF1	123	Schneidwerkzeuge für Laufstreifen	67
REMASTEM	21	Schutzbrillen	142
REMAXX ANTI-GLISS-LUBE	140	SEALASTIC	16
REMAXX BEAD SEALER	140	SEALFIX Fahrer-Sortiment	18
REMAXX CREME W-EM	137	SEALFIX Werkstatt-Sortiment	19
REMAXX CREME-W	137	sens.it Sensor RS3 mit Ventil	129
REMAXX Demontage-Fluid	139	Snap-in-Ventile	126
REMAXX EXive	128/141	SOLUTION HR	31
REMAXX FLUID	139	SOLUTION MTR	31
REMAXX LUBE LIQUID	139	SOLUTION T2	32
REMAXX LUBRICANT-SE	140	Sortiment TT 10	8
REMAXX MONT 2000	138	Sortiment TT 11	8
REMAXX Montierpaste	128	Sortiment TT 12	8
REMAXX MONTSEAL	136	Sortiment TT 20	9
REMAXX SPORT	136	Sortiment TT 21	9
REMAXX TRUCK	137	Sortiment TT 30	9

STICHWORTVERZEICHNIS

Sortiment TT 40	10	V	
Sortiment TT 42	10	Ventile mit Gummifuß	11
SPECIAL CEMENT BL	30	Ventile mit Gummifuß (Heißvulkanisation)	12
Spezial-Raumotoren	80	Ventileinsätze	126
Sprühflaschen	141	Ventileinziehhebel	128
Stabschleifer	76	Ventilflicken	12
STAHL-Abstandstücke	64	Ventilkappen	126
Staub-/Wassersauger	77	Ventilschrauber	128
Stecknippel	126	Ventilverlängerungen	126
Stiftrauer, Classic Class	44	Ventilzangen	128
SUPER RADIAL ANCHOR SEAL (SRAS)	20	Verschleißteile - Thermopress EM	114
SUPER SEALASTIC TT 650	17	Vorstecher	72
SUPER SEALASTIC TT 651	17	VULC COMPOUND A+B	35
SV-Bindgummi, blau	33	VULCSTAR 900-S	117
		VULCSTAR Gummi-Ketten-Reparatur-Set	118
T		VULCSTAR SPEED-Innenheizung	118
T2-COMPOUND	35	Vulkanisier-Flüssigkeit	30
T2-Reinigungsgummi	36		
Tacker	77	W	
Talkum	38	Wagenheber von AME International	103
Thermometer	75	Wulstabdrücker	100
Thermopress DUPLEX	106	Wulstgummiformstück	66
Thermopress EM-Druckkissen	114	Wulstheizklammer BRS	121
Thermopress EM-Heizmatten	113	Wulstheizzange BVS	121
Thermopress EM-Heizplatte	113		
Thermopress EM-Heiztaschen	114	Z	
Thermopress EM-I	110	Zangen	72
Thermopress EM-II	111	Zubehör - Handpflege, -schutz und -reiniger	135
Thermopress EM-III	112	Zubehör - MINICOMBI	16
Thermopress Reifen-Reparatur-Set	26	Zubehör - RAS und SRAS	21
Thermopress Schnellheizpflaster	26	Zubehör - Rauscheiben	66
Thermopress TP II	107	Zubehör - Reifenbeschriftung	86
Trichter Entlüftungstuch	36	Zubehör - SEALASTIC und SUPER SEALASTIC	18
TT-Reinigungsmittel R4	32	Zubehör - SEALFIX	19
TYRE COMPOUND	141	Zubehör - Spezial-Raumotoren	81
		Zubehör - VULCSTAR	119
U			
UNIVERSAL PATCH (UP)	22		



Ihr lokaler Ansprechpartner



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

// SERVICE
// MATERIAL PROCESSING
// SURFACE PROTECTION
// AUTOMOTIVE

REMA TIP TOP AG
Gruber Strasse 65 · 85586 Poing / Germany
Phone: +49 8121 707-0
Fax: +49 8121 707-10 222
info@tiptop.de
www.rema-tiptop.com



5811900 - V.14 Printed in Germany

