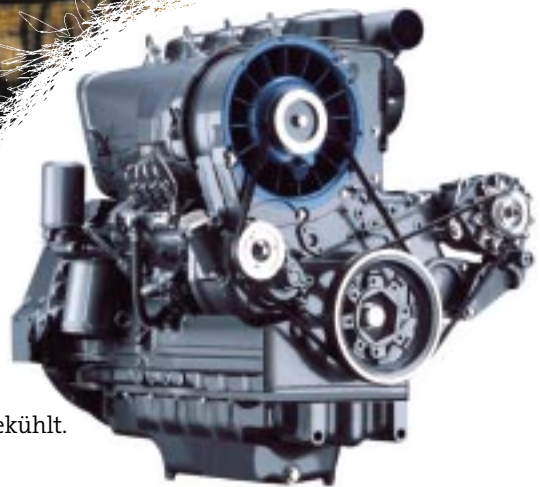




912/913. Der Landtechnik-Motor.

32 - 128 kW bei 2500 min⁻¹



Diese Merkmale hat der 912/913:

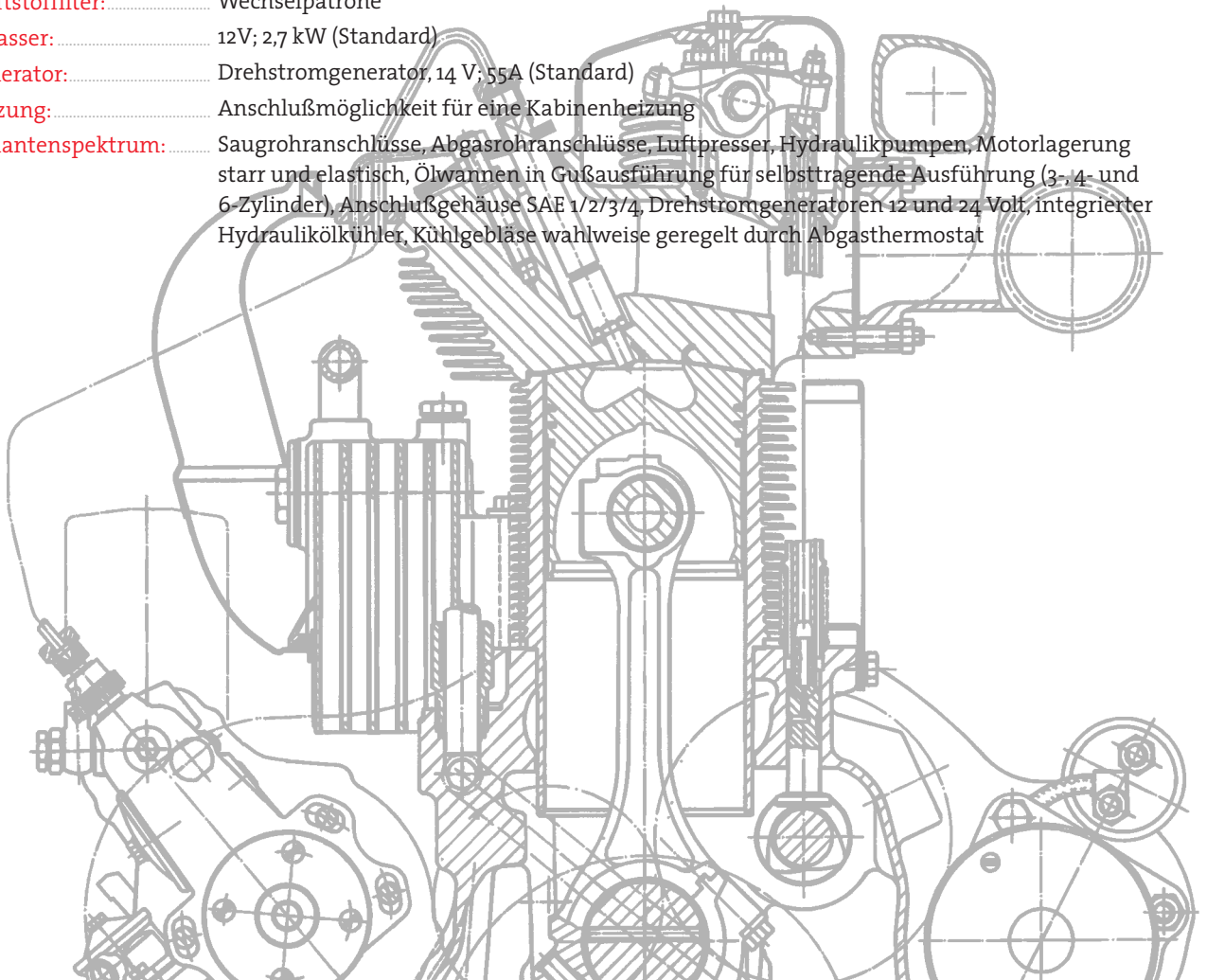
Luftgekühlte 3- bis 6-Zylinder Saugmotoren in Reihenanordnung.
4- und 6-Zylinder 913 mit Turboaufladung. 6-Zylinder auch ladeluftgekühlt.
Weiterentwickeltes Einspritz- und Verbrennungssystem.
Elektronischer Motorregler auf Wunsch.
Schwungrad- und stirnseitige 100 prozentige Kraftabnahmemöglichkeiten.
Nebenabtriebe für Hydraulikpumpen und Kompressor möglich.
Enorme Zugkraft durch hohen Drehmomentanstieg.
Dank eines ausgefeilten Baukastensystems sind zahlreiche Teile identisch.
Äußerst kompakte Abmessungen.

Ihr Nutzen:

- ▶ Geräuschoptimierte Technologie reduziert Kapselmaßnahmen und erhöht den Fahrkomfort.
- ▶ Trotz der Leistungssteigerung kommt die Wirtschaftlichkeit nicht zu kurz: Lange Wartungsintervalle und hohe Servicefreundlichkeit senken die Betriebskosten, dies gilt ebenso für die niedrigen Verbrauchswerte.
- ▶ Die platzsparende Bauweise garantiert einen kleinen Einbauraum. Das wiederum unterstützt die Kompaktheit landwirtschaftlicher Geräte und erhöht die Wettbewerbsfähigkeit in Ihren Märkten.
- ▶ Logistische Vorteile und somit Kosteneinsparungen durch das ausgefeilte Baukastensystem.
- ▶ Alle Motoren erfüllen die aktuellen Abgasnormen. Und sie haben das Potential für zukünftige Abgasnormen durch günstige Anbaumöglichkeit moderner Einspritzsysteme bei gleichem Einbauraum.

Motor-Baubeschreibung

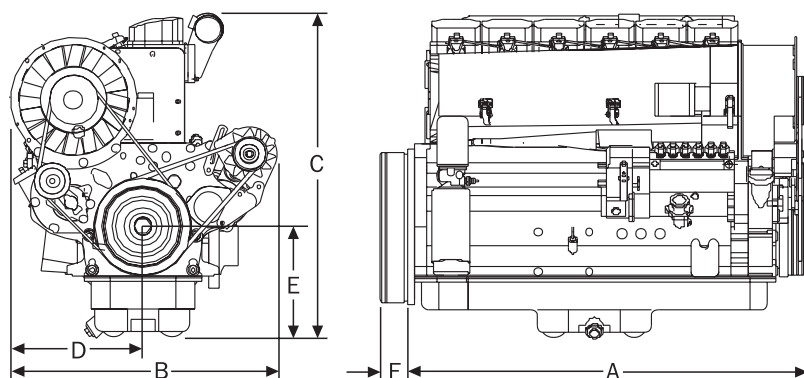
Art der Kühlung:	Luftgekühlt mit integriertem Axialgebläse
Kurbelgehäuse:	Gehäuse aus Grauguß
Zylinderkopf:	Einzelzylinderköpfe aus Leichtmetall
Ventilanordnung/ Steuerung:	Hängend im Zylinderkopf, pro Zylinder ein Ein- und Auslaßventil, betätigt über Stößel, Stoßstangen und Kipphebel. Antrieb der Steuerung über Zahnräder und Nockenwelle
Kolben:	Dreiringkolben: zwei Kompressionsringe, ein Ölabbstreifring
Kolbenkühlung:	Durch Kühlöl mittels Spritzdüsen
Kurbelwelle:	Sphärogußkurbelwelle mit integrierten Gegengewichten
Pleuelstange:	Gesenkgeschmiedet aus Stahl mit schräger Teilung
Kurbelwellen und Pleuellager:	Einbaufertige Zweistoffgleitlager
Nockenwelle:	Stahl, gebläseseitig in Zweistofflager gelagert
Schmierung:	Druckumlaufschmierung mit Rotorpumpe, die gleichzeitig den Schmieröl- und Heizkreislauf versorgt (wenn Heizung angebaut)
Schmierölkühler:	Motorintegriert aus Leichtmetall
Ölkühler-Thermostat:	Bei Motoren mit Heizung wird der Ölkühlerdurchfluß thermostatisch gesteuert
Schmierölfilterung:	Papierfeinstfilter als Wechselpatrone im Schmierölmehrstrom
Einspritzpumpe/Regler:	Reiheneinspritzpumpe mit mechanischem Fliehkraftregler
Einspritzdüse:	5-Loch-Düse
Kraftstofffilter:	Wechselpatrone
Anlasser:	12V; 2,7 kW (Standard)
Generator:	Drehstromgenerator, 14 V; 55A (Standard)
Heizung:	Anschlußmöglichkeit für eine Kabinenheizung
Variantspektrum:	Saugrohranschlüsse, Abgasrohranschlüsse, Luftpresser, Hydraulikpumpen, Motorlagerung starr und elastisch, Ölwanne in Gußausführung für selbsttragende Ausführung (3-, 4- und 6-Zylinder), Anschlußgehäuse SAE 1/2/3/4, Drehstromgeneratoren 12 und 24 Volt, integrierter Hydraulikölkühler, Kühlgebläse wahlweise geregelt durch Abgasthermostat



► Technische Daten

Motortyp		F3L912	F4L912	F5L912	F6L912
Zylinderzahl		3	4	5	6
Bohrung/Hub	mm	100/120	100/120	100/120	100/120
Hubvolumen	l	2,827	3,770	4,712	5,660
Verdichtungsverhältnis		19	19	19	19
Max. Nenndrehzahl	min ⁻¹	2500	2500	2500	2500
mittlere Kolbengeschwindigkeit	m/s	10	10	10	10
Leistungen für Landtechnikmotoren¹⁾					
Leistungen nach ISO 3046/1 ²⁾	kW	38	51	65	70
bei Drehzahl	min ⁻¹	2350	2350	2300	2300
hierbei mittlerer Effektivdruck	bar	6,84	6,90	7,20	6,45
Max. Drehmoment	Nm	176	238	307	364
bei Drehzahl	min ⁻¹	1450	1450	1450	1450
Niedrigste Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	650	650	650	650
Spezifischer Kraftstoffverbrauch ³⁾	g/kWh	221	220	223	222
Gewicht nach DIN 70020, Teil 7A ⁴⁾	kg	285	320	405	440

► Maßstabelle



► Bauartbezeichnung

BF 6 L 913 C

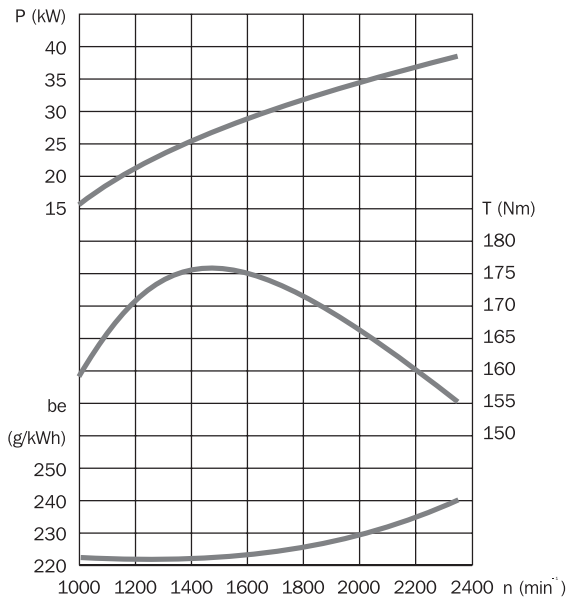
C = Ladeluftkühler
 Baureihenbezeichnung
 L = Luftgekühlt
 Zylinderzahl
 B = Abgasturboaufladung
 F = Schnellaufender Viertaktmotor

- Leistungsangaben ohne Abzug Lüfterleistung, inkl. Kühlsystem.
- Für bestimmte Motoren (z.B. Mährescher-Motoren) sind höhere angepasste Leistungen möglich.
- Im Bestpunkt. Spezifischer Kraftstoffverbrauch bezieht sich auf Dieselmotoren mit der Dichte 0,835 kg/dm³ bei 15° C.
- Ohne Anlasser/Lichtmaschine, Kühler und Flüssigkeiten jedoch mit Schwungrad und Schwungradgehäuse und komplett integriertem Kühlsystem.

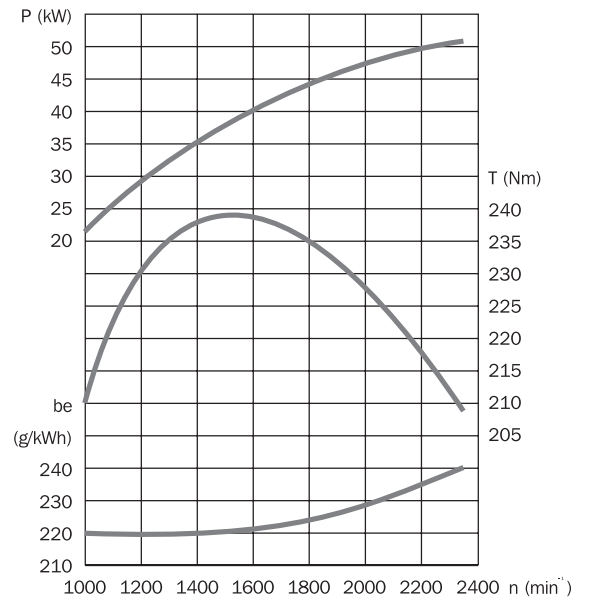
Kennlinien basieren auf max. möglichem Drehmomentanstieg.
 Die Angaben in diesem Datenblatt dienen nur zur Information und stellen keine verbindlichen Werte dar. Ausschlaggebend sind die Angaben im Angebot.

Motor		A	B	C	D	E	F
F3L912	mm	589	679	796	329	268	108
F4L912	mm	719	679	796	329	268	88
F5L912	mm	866	679	833	329	305	88
F6L912	mm	996	679	806	329	278	88

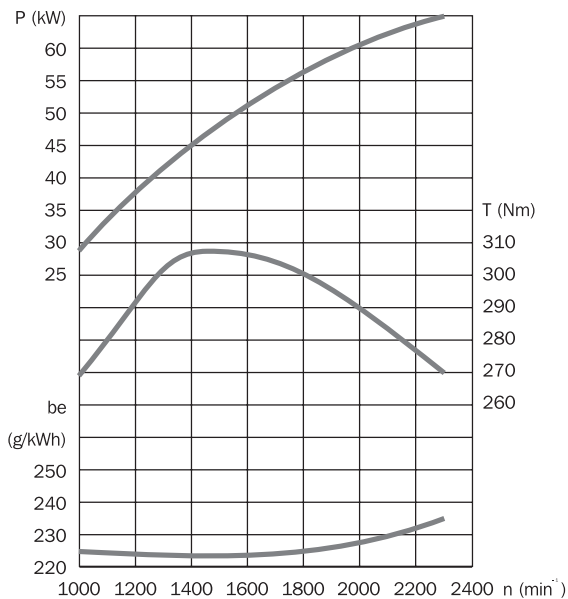
► Standardmotoren



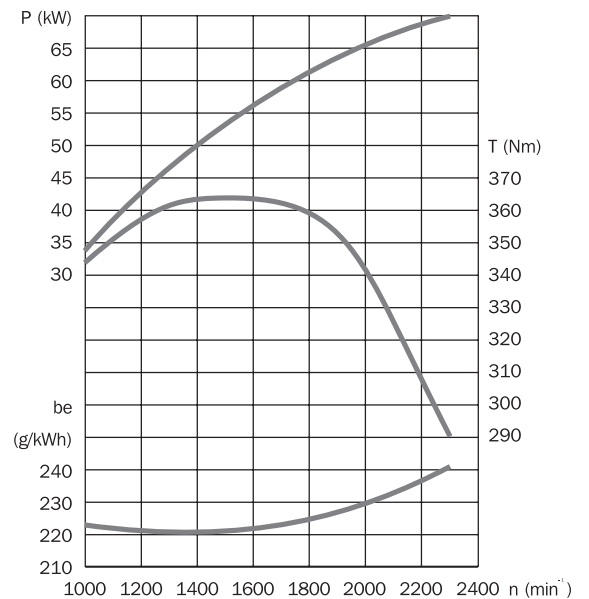
► F3L912



► F4L912



► F5L912



► F6L912

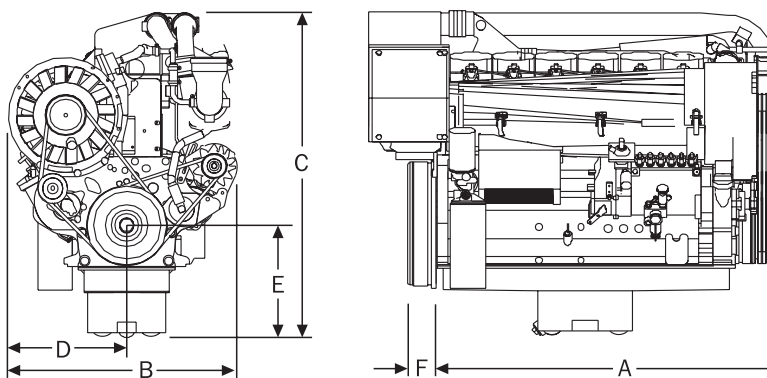
► Technische Daten

Motortyp		F3L913	F4L913	BF4L913	F6L913	BF6L913	BF6L913C
Zylinderzahl		3	4	4	6	6	6
Bohrung/Hub	mm	102/125	102/125	102/125	102/125	102/125	102/125
Hubvolumen	l	3,064	4,086	4,086	6,128	6,128	6,128
Verdichtungsverhältnis		19	19	18	19	18	17
Max. Nenndrehzahl	min ⁻¹	2500	2500	2500	2500	2500	2500
mittlere Kolbengeschwindigkeit	m/s	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4	10,4

Leistungen für Landtechnikmotoren¹⁾

Leistungen nach ISO 3046/1 ²⁾	kW	44	56	65	76	95	128
bei Drehzahl	min ⁻¹	2400	2350	2300	2300	2300	2300
hierbei mittlerer Effektivdruck	bar	6,89	7,00	8,30	6,50	8,09	10,90
Max. Drehmoment	Nm	201	264	338	394	532	717
bei Drehzahl	min ⁻¹	1450	1450	1600	1450	1600	1600
Niedrigste Leerlaufdrehzahl	min ⁻¹	650	650	650	650	650	650
Spezifischer Kraftstoffverbrauch ³⁾	g/kWh	228	223	223	222	223	205
Gewicht nach DIN 70020, Teil 7A ⁴⁾	kg	290	330	370	460	515	540

► Maßstabelle

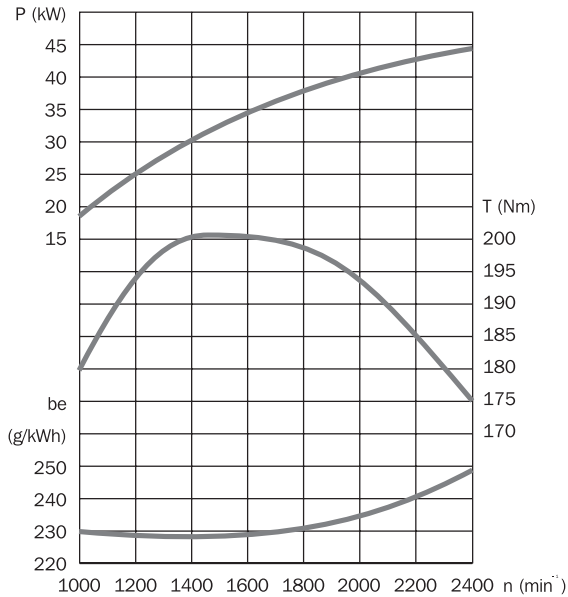


Motor		A	B	C	D	E	F
F3L913	mm	697	679	796	329	268	108
F4L913	mm	807	679	796	629	268	88
BF4L913	mm	814	692	853	341	268	88
F6L913	mm	1084	679	806	329	278	88
BF6L913	mm	1108	714	876	363	341	88
BF6L913C	mm	1137	714	876	363	341	88

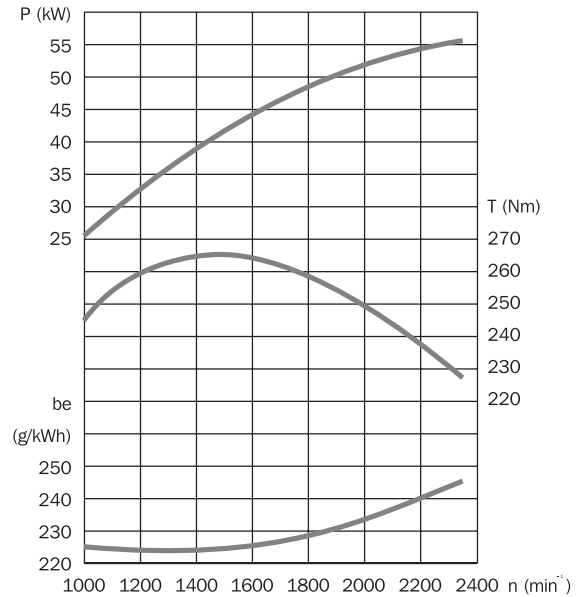
- Leistungsangaben ohne Abzug Lüfterleistung, inkl. Kühlsystem.
- Für bestimmte Motoren (z.B. Mährescher-Motoren) sind höhere angepaßte Leistungen möglich.
- Im Bestpunkt. Spezifischer Kraftstoffverbrauch bezieht sich auf Dieseldieselfkraftstoff mit der Dichte 0,835 kg/dm³ bei 15° C.
- Ohne Anlasser/Lichtmaschine, Kühler und Flüssigkeiten jedoch mit Schwungrad und Schwungradgehäuse und komplett integriertem Kühlsystem

Kennlinien basieren auf max. möglichem Drehmomentanstieg.
Die Angaben in diesem Datenblatt dienen nur zur Information und stellen keine verbindlichen Werte dar. Ausschlaggebend sind die Angaben im Angebot.

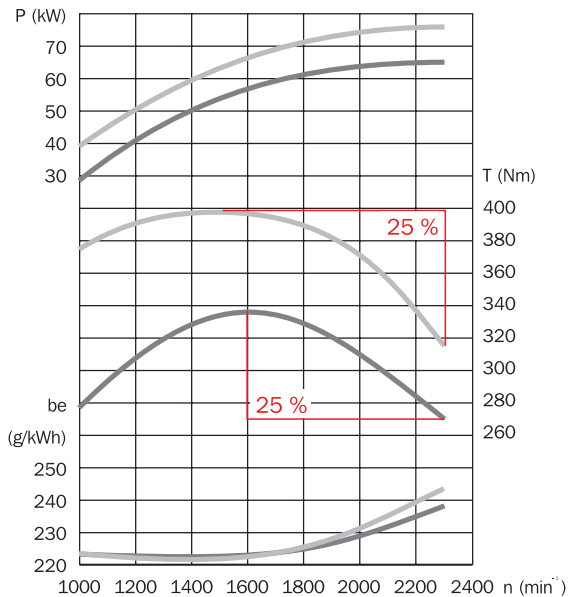
► Standardmotoren



► F3L913

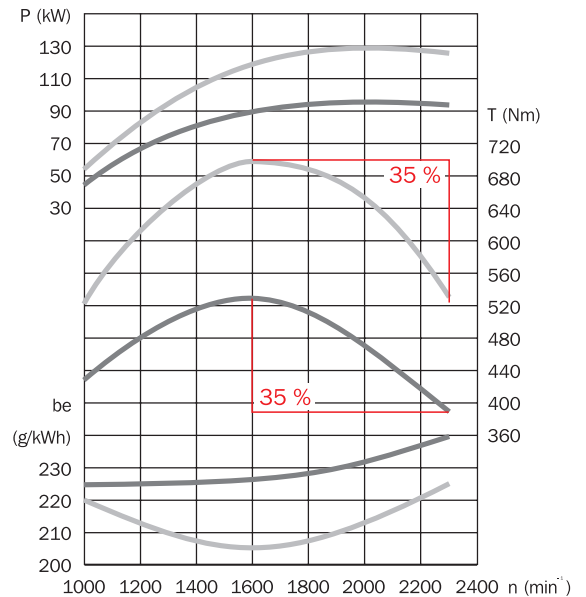


► F4L913



► BF4L913

► F6L913



► BF6L913

► BF6L913C



Zu wissen, es ist DEUTZ.

DEUTZ AG

Deutz-Mülheimer Str. 147-149

D-51057 Köln

Telefon: ++ 49 (0) 2 21-8 22 - 25 10

Telefax: ++ 49 (0) 2 21-8 22 - 25 29

Internet: <http://www.deutz.de>